

MOTEUR

FICHE N° 6489

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1950-1974
Fabricant : Ch. Roulland
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Ville de Clermont-Ferrand
Ville : Clermont-Ferrand
Modèle : D5CC
Matériaux :

Description

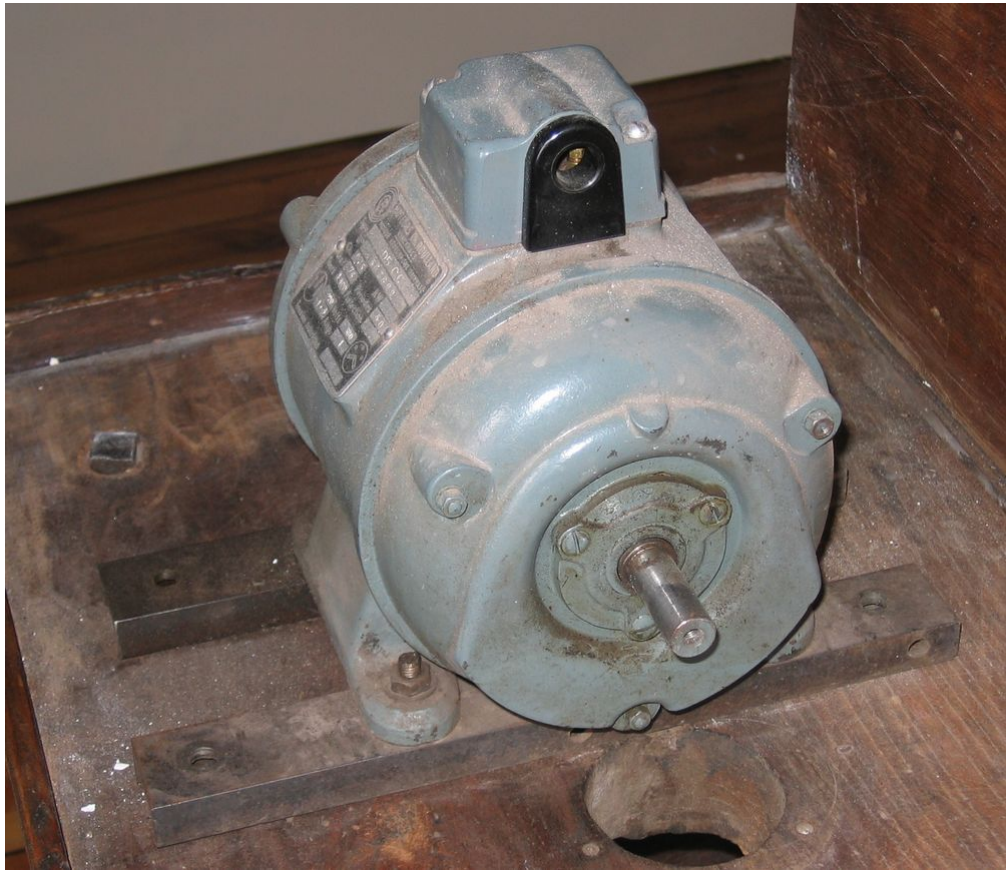
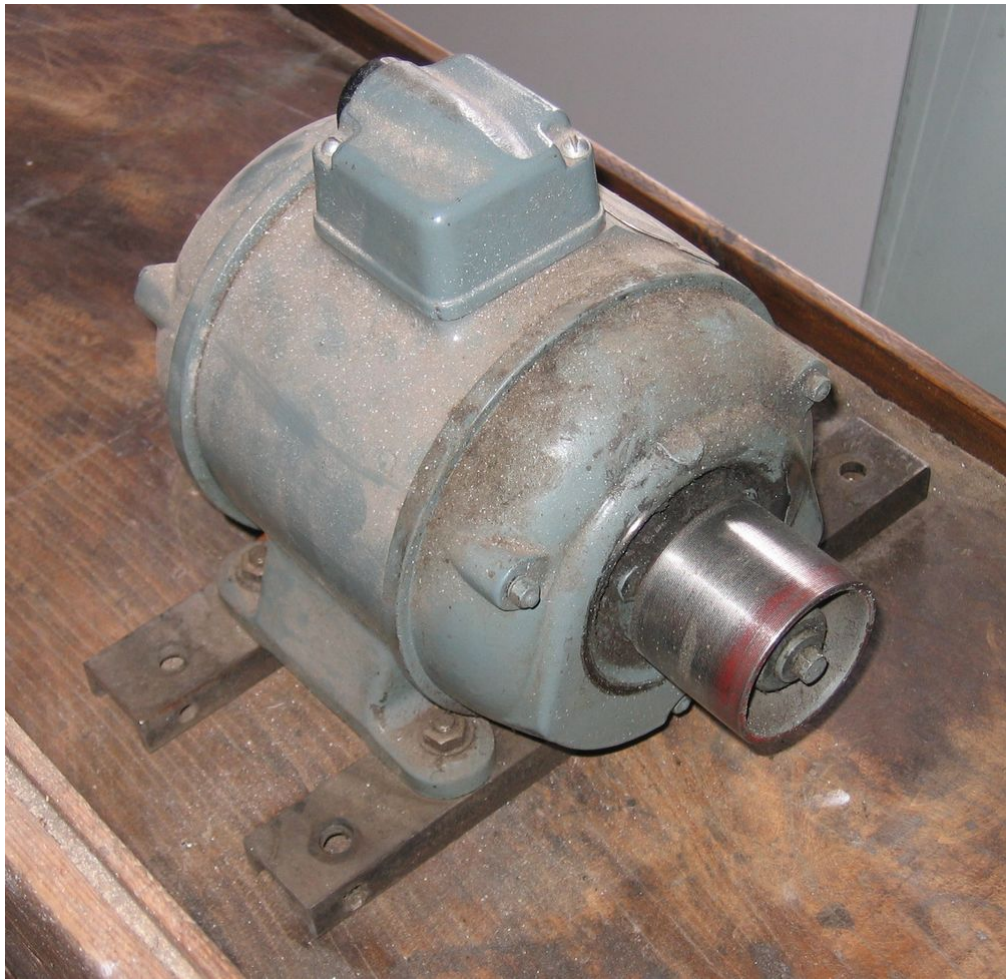
Ce moteur est asynchrone et triphasé. Un moteur asynchrone est un moteur à induction, c'est-à-dire à courant alternatif et sans connexion entre le stator, qui crée un champ magnétique tournant, et le rotor qui se met à tourner pour suivre le champ statorique. Ce moteur est également triphasé, il comporte trois enroulements et donc six bornes, c'est un système de trois tensions sinusoïdales de même fréquence qui sont déphasées entre elles. Ce moteur est installé sous le plan de travail de l'atelier de taille.

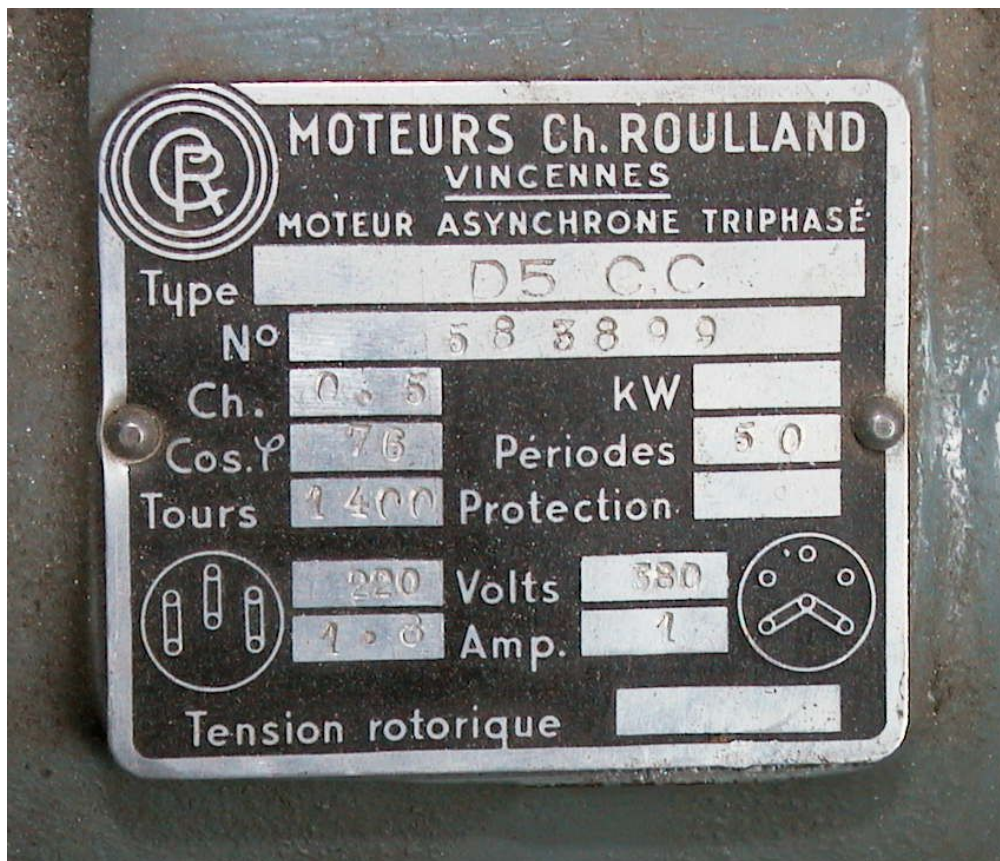
Utilisation

Ce moteur servait à faire tourner la platine d'abrasion installée sur le plan de travail de l'établi de taille utilisé dans les ateliers de taille de pierres fines de Royat. Cet objet est intégré aux collections du muséum Henri-Lecoq de Clermont-Ferrand. Il est présenté dans une reconstitution d'un atelier de taille et de la boutique de Royat réalisée au muséum.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Moteur (Ch. Roulland),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=12699>, consulté le 2026-07-26