

EMBRAYAGE À DENTS DE SCIE

FICHE N° 9152

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Physique
Sous-domaines : Mécanique
Organisme : musée Crozatier
Ville : le Puy-en-Velay
Modèle :
Matériaux :

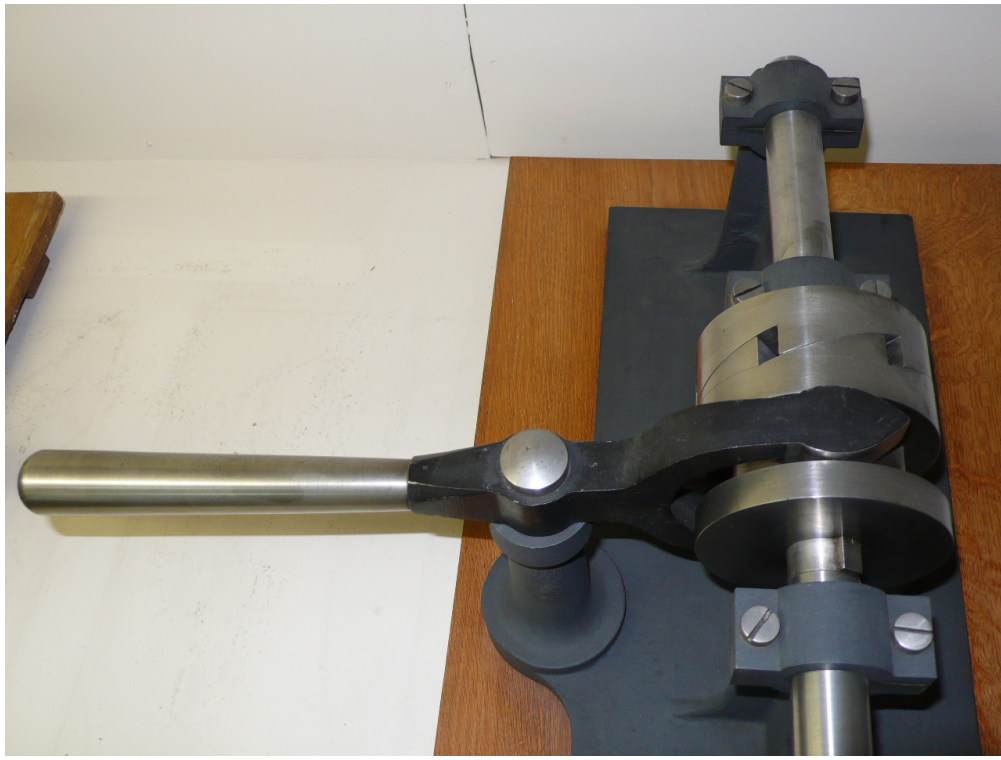
Description

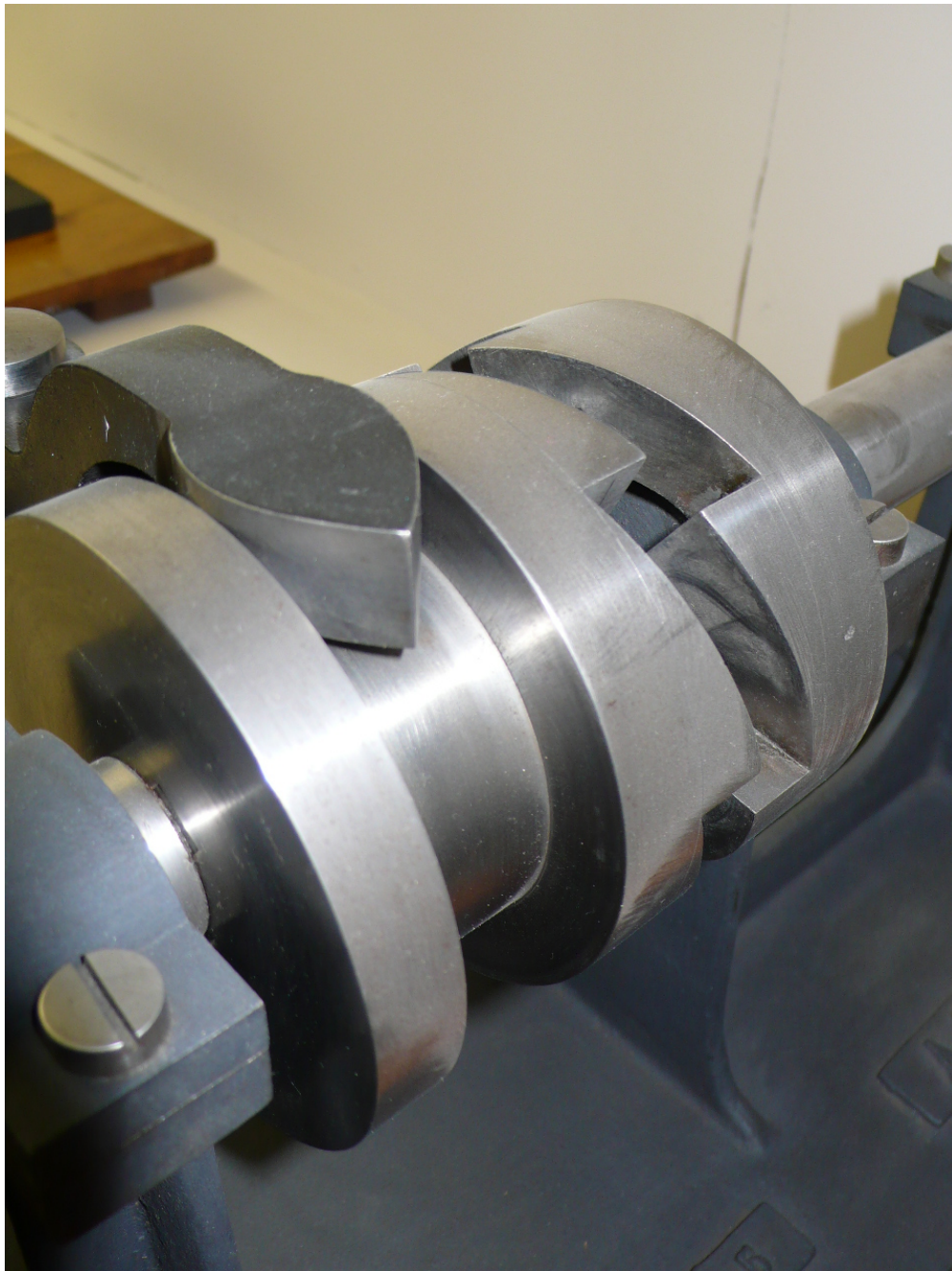
Cet appareil est composé d'un arbre séparé en deux parties distinctes qu'on réunit ou qu'on sépare au moyen d'un système d'embrayage. L'arbre moteur, mis en mouvement par une manivelle, se termine à une extrémité par un manchon avec des dents de scie. Ce manchon tourne bien avec l'arbre moteur et peut se déplacer latéralement à droite et à gauche. L'autre arbre, disposé en face et sur le prolongement de l'axe précédent, est terminé à son extrémité antérieure par un manchon à dents de scie solidaire de l'axe. Sa section présente la même figure et les mêmes dimensions que le manchon précédent et s'y adapte exactement. Un levier terminée par deux branches permet de déplacer le manchon. Les branches s'insèrent dans la gorge creusée autour de la pièce. Le levier est mobile autour d'un axe vertical fixé au socle en fonte.

Utilisation

Cet appareil permet d'interrompre ou de rétablir la transmission d'un mouvement imprimé à un arbre. Pour que les deux arbres puissent tourner ensemble, il faut que les manchons s'emboîtent l'un dans l'autre. Les deux branches à l'extrémité du levier permettent de déplacer le manchon mobile de l'arbre moteur et de l'insérer dans l'autre partie. On embraye donc en déplaçant le levier de la gauche vers la droite et on désembraye en poussant le levier dans le sens inverse.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Embrayage à dents de scie (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=13936>, consulté le 2026-07-27