

HOTTE À FLUX LAMINAIRE FASTER BHA 48

FICHE N° 11214

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999

Fabricant : Faster

Domaines : Biologie

Sous-domaines :

Organisme : Institut Universitaire de Technologie d'Aurillac

Ville : Aurillac

Modèle : BHA 48

Matériaux :

Description

Il s'agit d'une hotte à flux laminaire constituée d'un plan de travail et d'une paillasse en acier inoxydable perforée pour assurer un parfait écoulement de l'air. Une veine de garde assure une barrière d'air de protection au niveau du passage des bras des manipulateurs. Des filtres réalisent la filtration de l'air et arrêtent les particules qui peuvent être vectrices de contamination. Des ventilateurs permettent l'obtention d'un écoulement d'air laminaire. Une vitre frontale en verre permet de fermer le volume de travail, elle peut être verrouillée et elle est équipée de vérins à gaz. Un panneau en inox vient fermer l'enceinte hermétiquement lorsqu'elle n'est pas utilisée et une lampe UV élimine les germes. Le panneau de commande est muni d'un affichage digital avec alarmes sonores et visuelles pour la vitesse de l'air, la veine de garde, les ventilateurs... Un schéma avec des diodes indique les éléments qui peuvent présenter des anomalies.

Une clé permet de choisir la position "O" qui correspond à l'allumage des voyants et la position "I" qui correspond à la mise en marche de la hotte.

Utilisation

L'air sous pression passe par le ventilateur principal, traverse le filtre pour sortir sous forme laminaire dans le plan de travail, il traverse le plan de travail perforé sous lequel il se mélange avec l'air extérieur provenant de l'ouverture frontale. Ce mélange est ensuite aspiré à travers les doubles parois qui entourent le volume de travail. Celles-ci constituent une enveloppe en dépression dans laquelle circule l'air contaminé. 30% de l'air total est extrait par un second ventilateur après être passé au travers du filtre. La quantité d'air extrait est compensé par l'entrée d'air de la barrière frontale qui assure la protection du manipulateur et de l'environnement vis-à-vis des produits contaminés placés dans la chambre de travail.

Un poste de sécurité microbiologique est destiné à protéger l'opérateur et l'environnement pendant la manipulation de substances dangereuses. Il assure une protection croisée produit/manipulateur/environnement.

Il est utilisé par le personnel de l'IUT pour la manipulation de microorganismes lors de la phase de repiquage.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Hotte à flux laminaire Faster BHA 48 (Faster), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=14619>, consulté le 2026-07-27