

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

MAQUETTE D'OUTIL D'ABATTAGE ROTATIF

FICHE N° 4342

Période de fabrication : 1950-1974

Fabricant : Jean Binaut

Domaines : Géologie

Sous-domaines :

Organisme : Centre Historique Minier

Ville : Lewarde

Modèle :

Matériaux : Bois

Description

Cette maquette en bois est le prototype d'un outil d'abattage à deux têtes rotatives développé par M. Jean Binaut et destiné à la foration des veine de charbon. Cet outil est composé d'un poste de commande où se tient le mineur en charge de la machine, puis de deux longs bras terminés par des cylindres à dents rotatifs.

L'outil d'abattage à deux têtes rotatives permet de changer facilement l'orientation du forage, surtout dans le cas de veines irrégulières. Outre sa maniabilité, il a également l'avantage de ne pas trop dégrader les produits abattus qui conservent ainsi une bonne granulométrie. Cette meilleure navigabilité dans la veine permet d'optimiser le tracé vers le toit et vers le mur de la veine.

Utilisation

L'outil représenté par cette maquette a été testé entre 1954 et 1955 pour le forage des veines de charbon dans les fosses Lemay à Pecquencourt et De Sessevalle à Somain dans le département du Nord. Ce prototype témoigne de la recherche et des innovations techniques réalisées dans l'industrie minière pour améliorer l'efficacité des méthodes, garantir la résistance du matériel utilisé et obtenir un rendement de plus en plus satisfaisant. Après ces essais, M. Binaut en dépose le brevet en mars 1964.



Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Maquette d'outil d'abattage rotatif (Jean Binaut), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=17748>, consulté le 2026-07-29