

ROBOT D'ENROULEMENT FILAMENTAIRE

FICHE N° 148

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 2000-2024

Fabricant : KUKA et MFTech ; KUKA et MFTech ; KUKA et MFTech

Domaines : Matériaux

Sous-domaines : Polymères

Organisme : Rescoll

Ville : Pessac

Modèle : KR 100-2

Matériaux : Fonte, Aluminium

Description

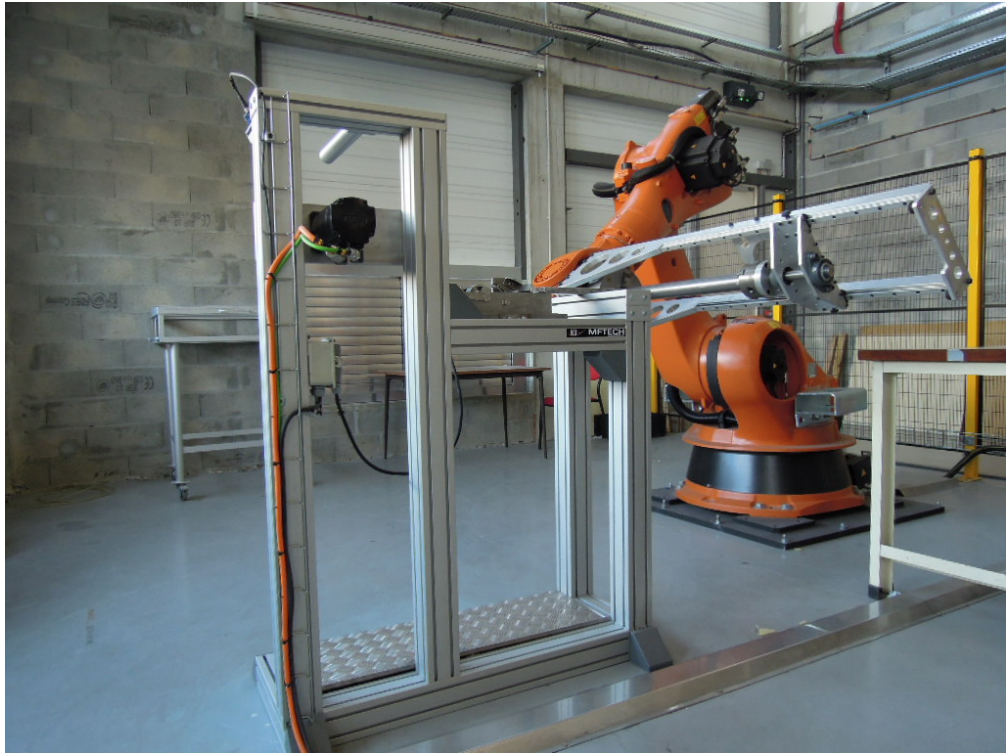
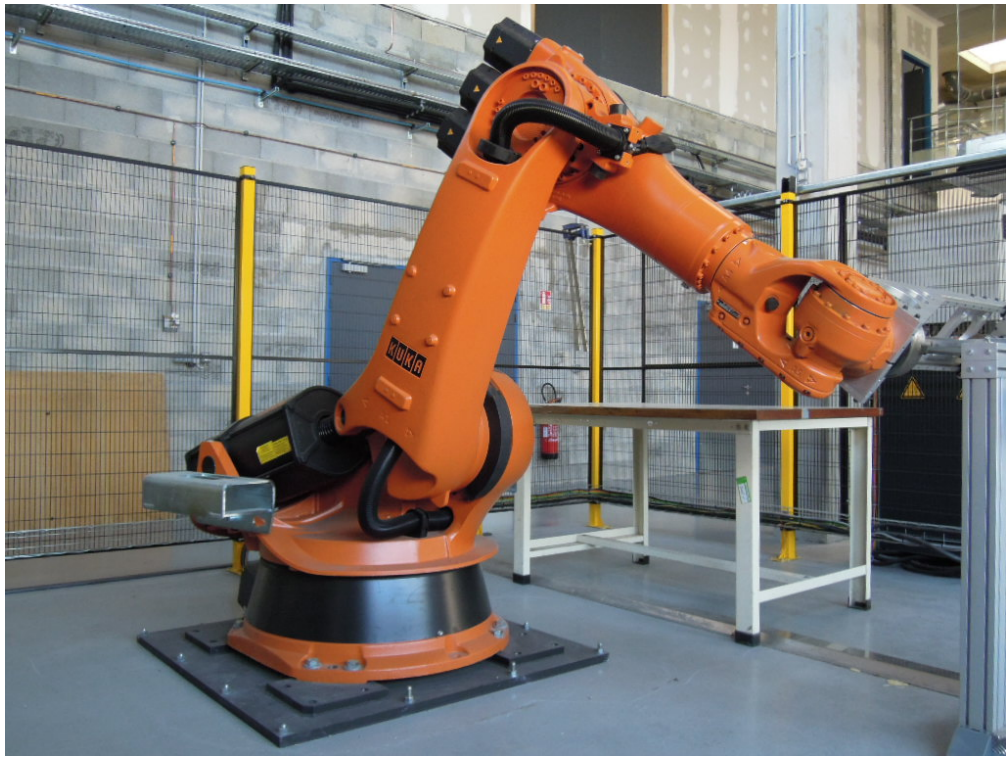
Le robot d'enroulement filamentaire permet de développer des prototypes de pièces, en matériaux composites, allant jusqu'à 100 kg. Ce système robotisé offre la possibilité de mettre au point des pièces à haute performance ayant des formes complexes.

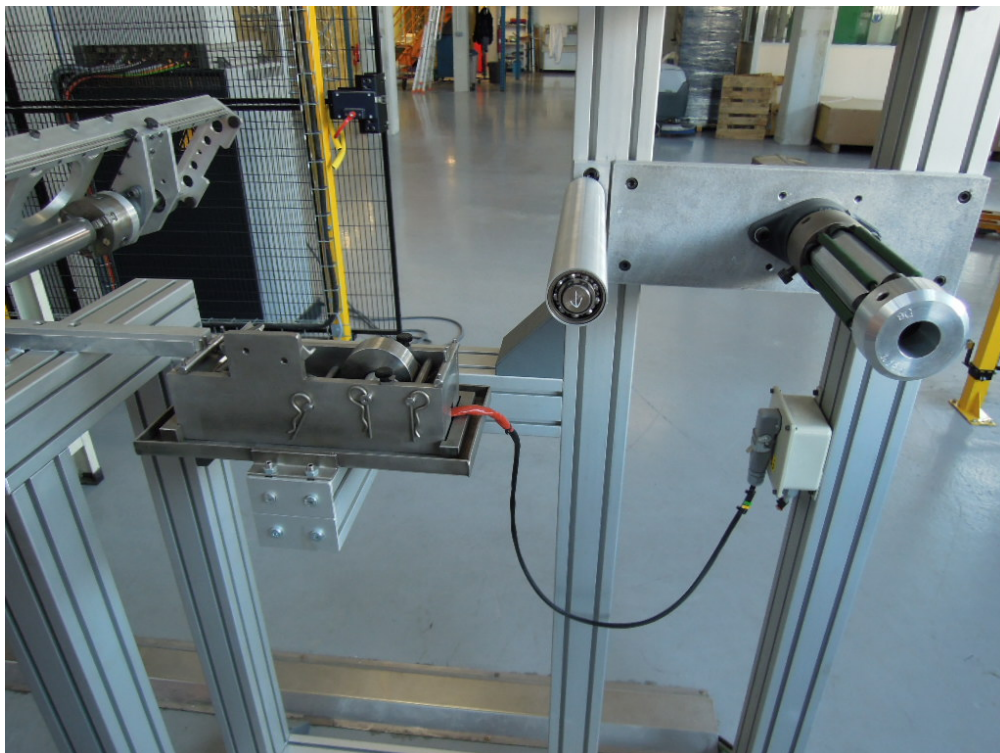
Pour ce faire, un bras d'impregnation livre les fibres de verre ou de carbone imprégnées de résine que le robot va déposer autour d'une pièce. Grâce aux 6 axes du robot, le positionnement des fibres est extrêmement précis. Le tout est associé à un logiciel de programmation hors ligne, CADWind, fourni par MFTech.

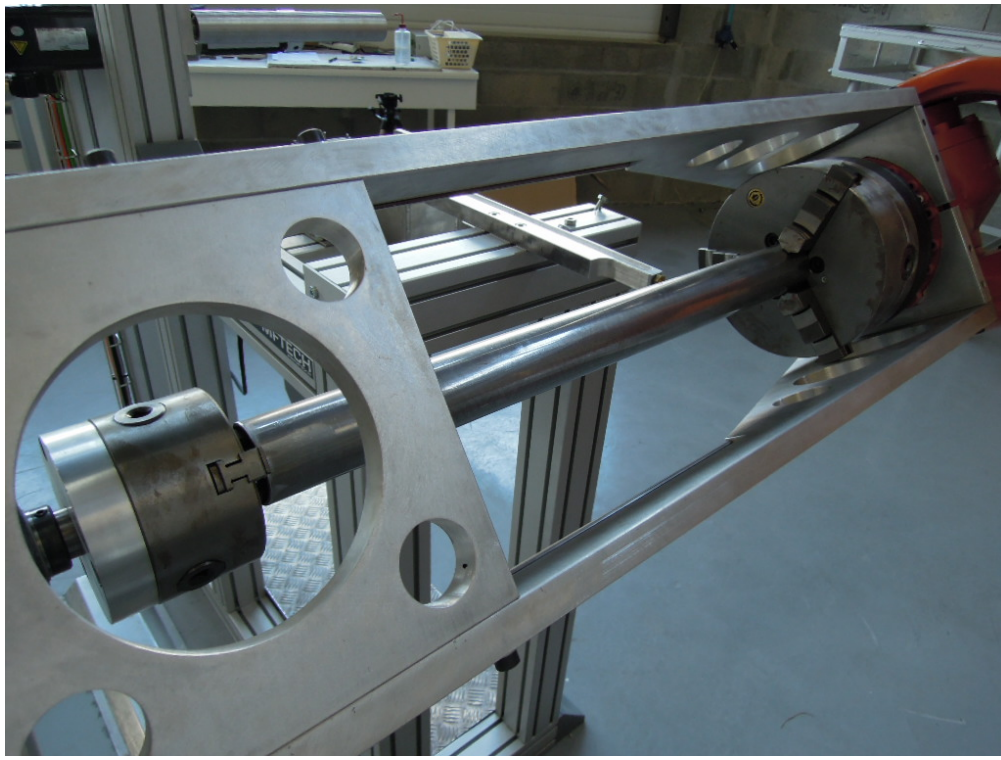
Utilisation

Le robot d'enroulement filamentaire sert à mettre au point des éléments structuraux en matériaux composites notamment dans les domaines de l'aéronautique et de l'espace. Il a été acquis par la société Rescoll implantée à Pessac (Gironde) et spécialisée dans les matériaux polymères.













Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Robot d'enroulement filamenteux (KUKA et MFTech ; KUKA et MFTech ; KUKA et MFTech),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=22810>, consulté le 2026-07-30