

BANC DE RESSUAGE

FICHE N° 164

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999

Fabricant : MAGNAFLUX ; MAGNAFLUX ; MAGNAFLUX

Domaines : Matériaux

Sous-domaines :

Organisme : Institut de Maintenance Aéronautique

Ville : Mérignac

Modèle : ZA37007E022

Matériaux : Aluminium

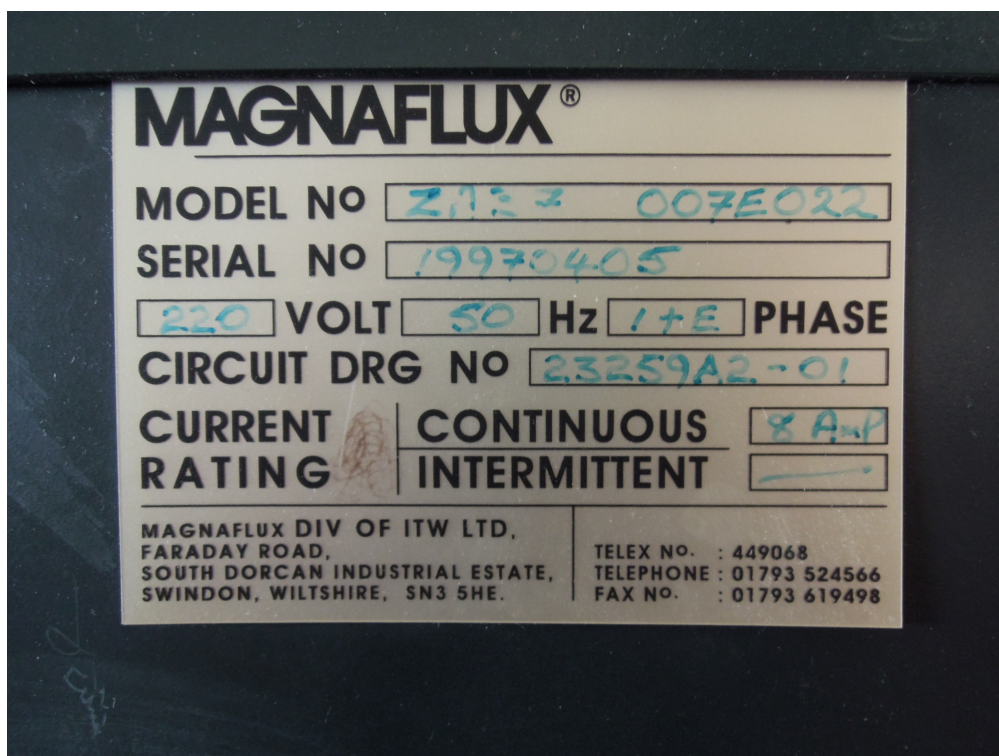
Description

Le banc de ressuage est constitué par un ensemble de bacs dans lesquels il s'agit de faire passer successivement une pièce métallique dans différents bains de produits afin de détecter des défauts affleurants à sa surface appelés "défauts débouchants". Ainsi, la pièce à contrôler est d'abord plongée dans un bac contenant un produit pénétrant puis dans un bac contenant un émulsifiant. La pièce est ensuite rincée et séchée puis placée dans un bac contenant un révélateur. Ce dernier produit va faire "ressuer" le produit pénétrant prisonnier des fissures et va permettre ainsi de constater les défauts débouchants. Enfin, il est possible d'étudier ces défauts sous une lumière ultraviolette à la fin du banc.

Utilisation

Le banc de ressuage a été acquis par l'Institut de Maintenance Aéronautique de Mérignac afin de former les étudiants au contrôle non destructif de pièces métalliques et de contribuer à des projets de recherche sur les matériaux en aéronautique.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Banc de ressuage (MAGNAFLUX ; MAGNAFLUX ; MAGNAFLUX), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=22826>, consulté le 2026-07-30