

CUVE À ULTRASONS

FICHE N° 165

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 2000-2024

Fabricant : NDT Automation ; NDT Automation ; NDT Automation

Domaines : Matériaux

Sous-domaines :

Organisme : Institut de Maintenance Aéronautique

Ville : Mérignac

Modèle : ULTRAPAC

Matériaux : Acier inoxydable

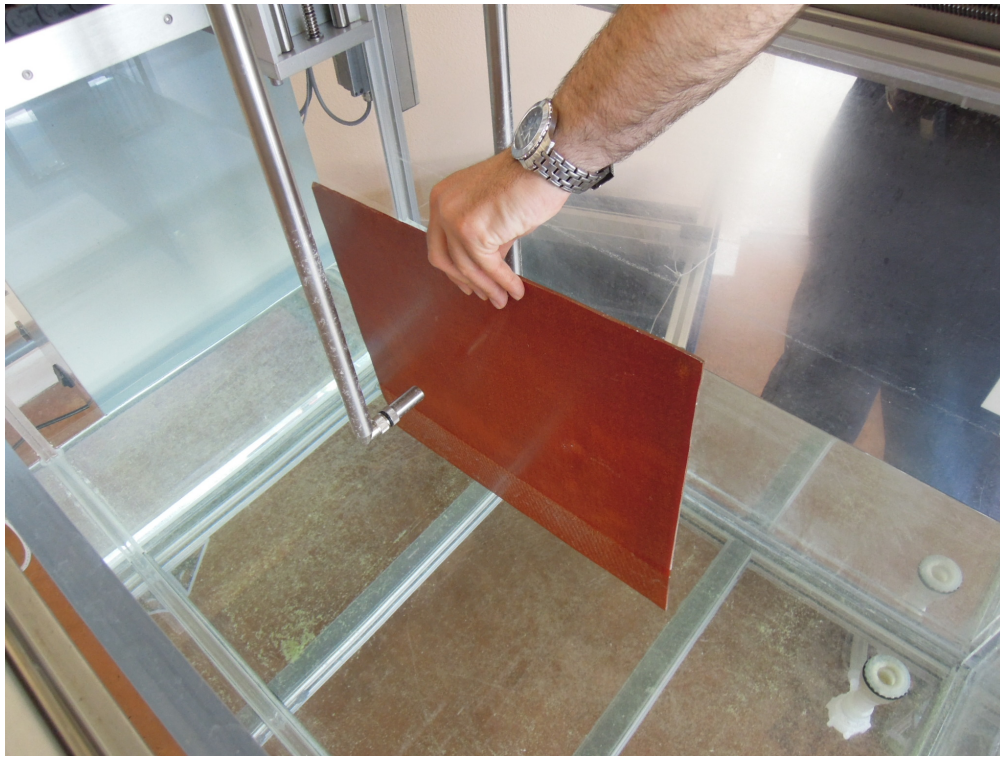
Description

La cuve à ultrasons est constitué d'un bac parallélépipédique transparent contenant de l'eau et dans lequel plongent un émetteur et un récepteur d'ultrasons. L'appareil permet de déceler des défauts non apparents à la surface d'une pièce appelés "défauts non débouchants" grâce aux ultrasons. Pour ce faire, on place la pièce entre l'émetteur et le récepteur et le manipulateur déclenche l'émission d'ultrasons. Si un défaut est présent dans la pièce, celui-ci est détecté du fait de la déviation des ondes sonores par les infractuosités au niveau du défaut. Pour piloter et l'appareil et traduire les résultats sous forme de graphiques, la cuve est associée au logiciel UTWIN.

Utilisation

La cuve à ultrasons a été acquise dans le cadre de la création en 2010 de la plateforme Aéronautique et Technologies Avancées au sein de l'Institut de maintenance aéronautique de Mérignac. Elle sert aux étudiants à se former à ce type d'appareils utilisés dans les ateliers de réparation aéronautiques. La cuve à ultrasons est également un outil pour les projets de recherche et développement sur les matériaux aéronautiques.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Cuve à ultrasons (NDT Automation ; NDT Automation ; NDT Automation), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=22827>, consulté le 2026-07-30