

CENTRE D'USINAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE

FICHE N° 3538

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 2000-2024

Fabricant : Hurco ; Hurco ; Hurco

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines :

Organisme : Centre de Recherche Paul Pascal

Ville : Pessac

Modèle : VMX42

Matériaux : Acier, Fonte, Composants électriques, Composants électroniques

Description

Le centre d'usinage à commande numérique VMX42 d'Hurco se présente comme un gros pavé creux, la chambre étant l'endroit où se fait l'usinage des pièces. La pièce à usiner est placée au milieu de la chambre, et celle-ci subit ensuite toutes les opérations d'usinage nécessaires, automatiquement. La pièce peut tourner sur plusieurs axes, afin de pouvoir être usinée dans tous les sens. La réserve d'outil est située directement dans la chambre, ce qui permet au bras articulé venant chercher tel ou tel outil de le "prendre" et de le mettre en œuvre automatiquement également.

L'ensemble est automatisé et contrôlé par un véritable ordinateur spécifique. Toutes les opérations, de la préparation à l'usinage en passant par le changement d'outil sont automatiques, gérées par le centre de commande numérique. L'opérateur n'a, en fait, qu'à placer la pièce au centre de la machine et à entrer les opérations nécessaires dans le centre de commande.

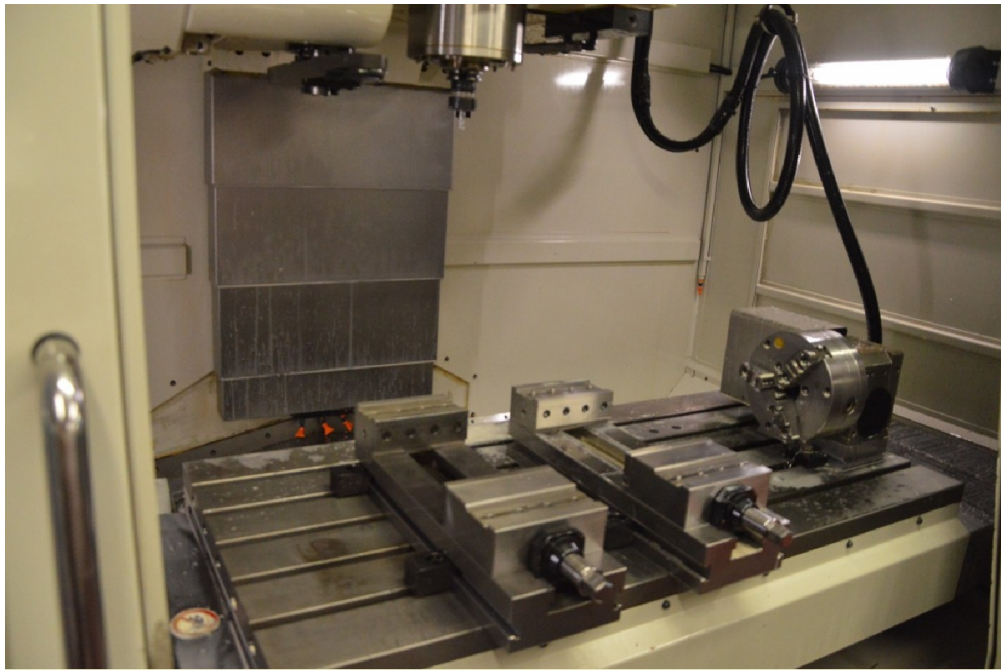
Utilisation

Le centre d'usinage à commande numérique est utilisé pour l'usinage, la fabrication, le prototypage, la modification, l'adaptation de matériel de recherche, pour les besoins spécifiques du Centre de Recherche Paul Pascal. Il peut être également utilisé pour des objets servant à tout le campus universitaire.













Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Centre d'usinage à commande numérique (Hurco ; Hurco ; Hurco), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=23160>, consulté le 2026-07-29