

TOURET À MEULER

FICHE N° 3546

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 2000-2024

Fabricant : MAPE ; MAPE ; MAPE

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines :

Organisme : Centre de Recherche Paul Pascal

Ville : Pessac

Modèle :

Matériaux : Fonte, Diamant

Description

Le touret à meuler permet l'affutage des outils de tours et des forêts. MAPE présente trois meuleuses, sur les trois faces de la machine. Chacune d'elles est indépendante des deux autres et est actionnée par un bouton "Marche/arrêt" situé sur la face avant. Le plateau de la meuleuse centrale peut s'élever et s'abaisser, afin de répondre aux différents besoins de meulage, en fonction de la taille des pièces. Autour de ces trois meuleuses, un bac permet de récupérer les résidus.

Utilisation

Ce touret à meuler sert à l'affutage des outils de tours et des forêts. Il est utilisé dans le cadre de l'usinage, la fabrication, le prototypage, la modification, l'adaptation de matériel de recherche, pour les besoins spécifiques du Centre de Recherche Paul Pascal.







Nature des meules
à utiliser :
Agglomérant Vitrifié

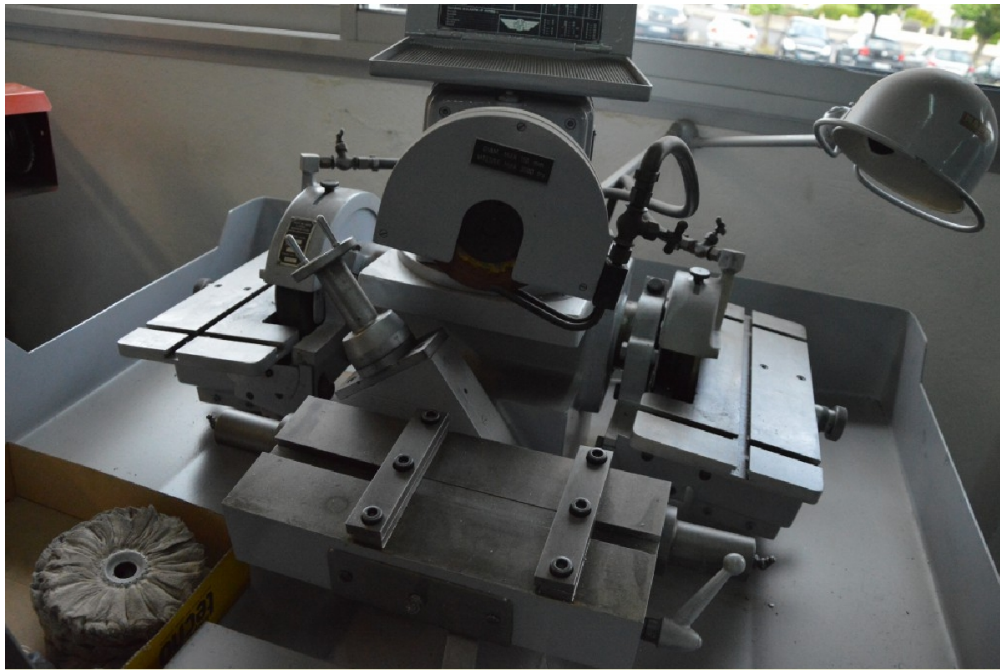
Diamètre maxim

200

Diamètre minim

Vitesse max. en t/m

3000



Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Touret à meuler (MAPE ; MAPE ; MAPE), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=23168>, consulté le 2026-07-29