

MACHINE RAINYL À RAINER LES VERRES

FICHE N° 6

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1950-1974

Fabricant : Essilor - Usine de la Compasserie ; Essilor - Usine de la Compasserie ; Essilor - Usine de la Compasserie

Domaines : Procédés industriels, Santé, Physique

Sous-domaines : Ophtalmologie, Optique

Organisme : Essilor International - 147, rue de Paris Charenton-le-Pont

Ville : Charenton-le-Pont

Modèle : (inconnu)

Matériaux : Métal, Plastique, Nylon

Description

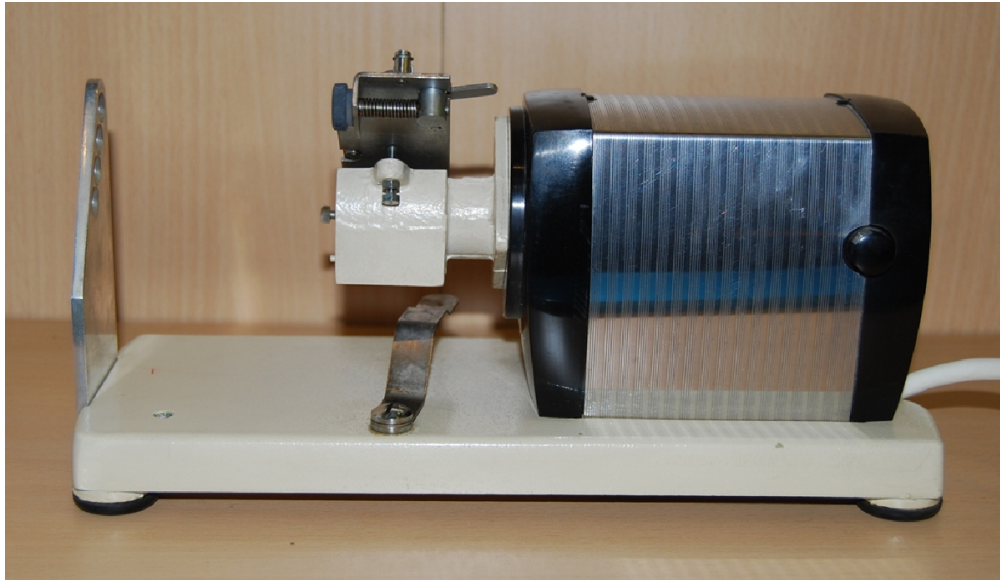
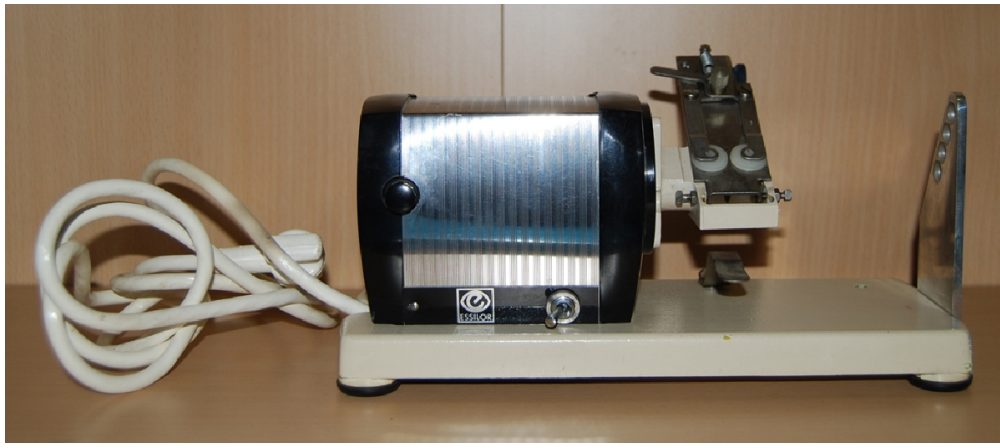
La machine Rainyl à rainer les verres fabriquée par Essilor est composée d'une base en métal servant de support aux différents éléments constitutifs de l'appareil. Sur la partie gauche est fixé un moteur électrique alimenté par un câble, équipé d'un interrupteur marche/arrêt et couvert d'un capot en métal argenté et plastique. Fixée à la droite du capot se trouve une platine à inclinaison réglable équipée de bras de pinces à manchons en nylon. Entre ces bras de pinces saillit une meule diamantée circulaire alimentée par le moteur. Sous la meule devait se trouver à l'origine un bac destiné à contenir de l'eau et une éponge maintenue humide en permanence pour la lubrification de la meule. Sur la partie droite de l'appareil est fixée une équerre métallique à trous destinée à recevoir l'axe du porte-verre équipé d'une ventouse pour le maintien du verre en bonne position pendant l'opération de rainage (également manquant). En réglage normal, le porte-verre est inséré dans le deuxième trou, les 3 autres perforations permettent une correction du réglage dans le cas de rainage de verres spéciaux.

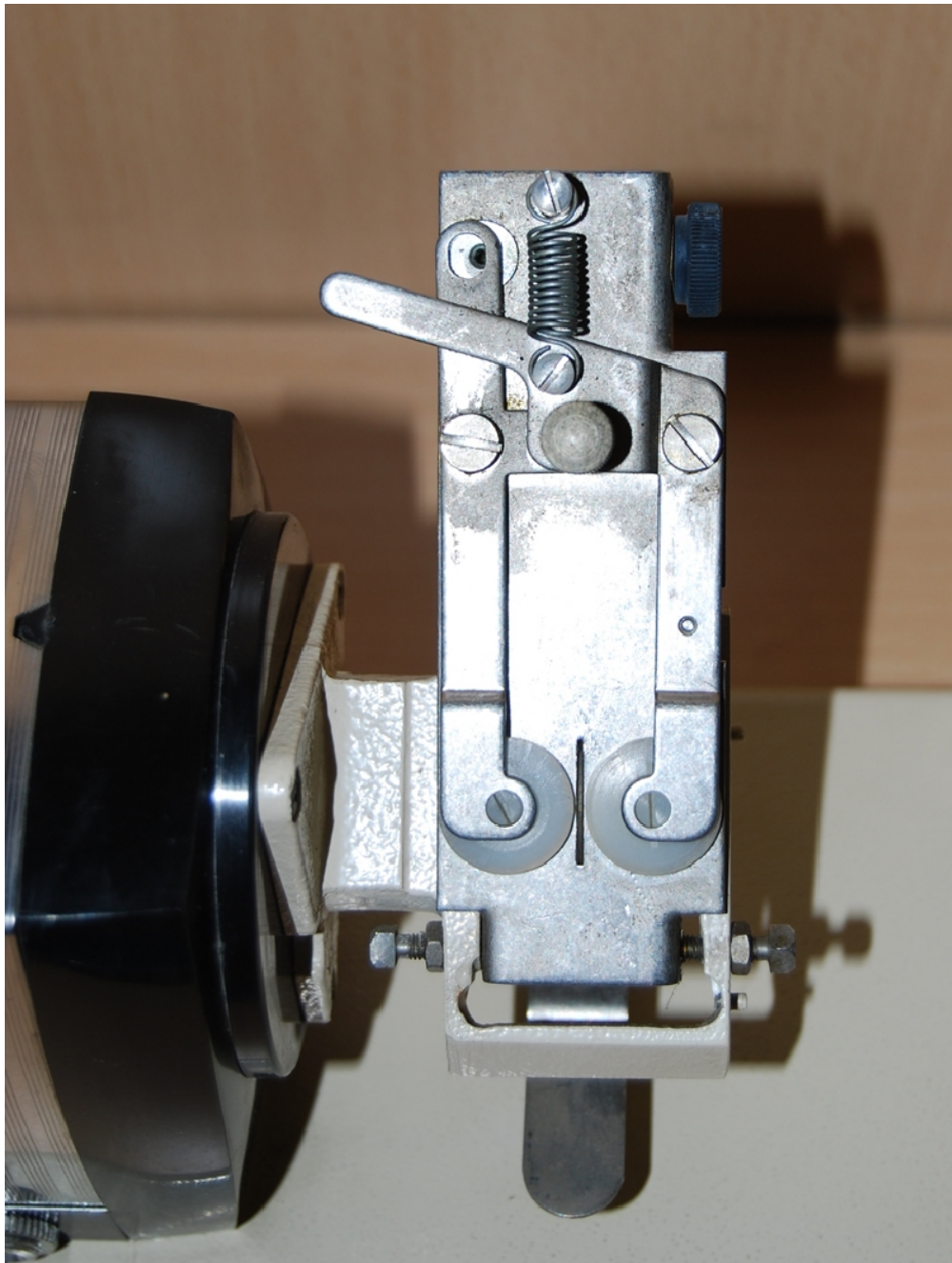
Cette machine Rainyl servait à rainer les verres minéraux destinés à être montés dans des montures de type Nylor, dont les verres sont fixés par des fils de nylon. Ce type d'instrument a été créé spécifiquement à cet usage parallèlement à la création du modèle de monture Nylor, afin de faciliter et d'améliorer le travail des opticiens dans la préparation des verres pour leur insertion dans les montures. L'opticien après avoir découpé le verre au gabarit de la monture de type Nylor choisie par le client, devait rainer les verres correcteurs (à l'époque essentiellement en verre minéral), c'est-à-dire réaliser une rainure ou fente de l'épaisseur et de la profondeur du fil nylon sur tout son pourtour, afin de pouvoir ensuite fixer le verre à la monture de manière invisible.

L'opticien sélectionnait le verre correcteur adéquat et préalablement adapté à la forme de la monture, le fixait en le centrant bien au porte-verre par le biais d'une ventouse. Il plaçait ensuite l'axe du porte-verre dans le trou de l'équerre située à droite de l'appareil et correspondant au réglage souhaité. Le verre reposait alors sur la platine et était maintenu en place à l'aide des bras de pinces à embouts en nylon pour ne pas rayer le verre. Une fois l'ensemble parfaitement positionné, l'opticien pouvait mettre l'interrupteur en position marche, faisant ainsi fonctionner la meule et par conséquent débiter le rainage du verre qui lors de ce processus doit tourner dans le sens inverse de la meule pour éviter qu'il casse. Une fois le verre correctement rainé, il pouvait être monté sur la monture.

Utilisation

Cet exemplaire de machine Rainyl à rainer les verres a été utilisé au sein de l'entreprise Essilor, vraisemblablement dans l'un des magasins d'optique d'Essilor ou dans le cadre de démonstration de rainage de verres à caractère commercial à destination des clients opticiens.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Machine Rainyl à rainer les verres (Essilor - Usine de la Compasserie ; Essilor - Usine de la Compasserie ; Essilor - Usine de la Compasserie), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=23547>, consulté le 2026-07-29