

POMPE À ANNEAU LIQUIDE

FICHE N° 27

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999

Fabricant : Sulzer Burckardt ; Sulzer Burckardt ; Sulzer Burckardt

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines : Traitement des déchets, Thermique industrielle

Organisme : Université de Limoges - Faculté des sciences et techniques

Ville : Limoges

Modèle :

Matériaux : Acier

Description

La pompe à anneau liquide du fabricant Sulzer Burkhardt est un appareil complexe constitué d'un

cylindre vertical relié par un tuyau qui forme une anse depuis son sommet jusqu'à un dispositif relié à un moteur. Des éléments tubulaires servent à la circulation des fluides, gaz et eau.

Cette

pompe sert à laver le gaz. Par exemple, après une projection plasma de poudre on aspire les gaz des réacteurs

plasma afin que les particules restent en suspension dans l'eau après décantation.

Le principe de fonctionnement des pompes à anneau liquide est décrit en trois phases : Aspiration, Compression, Refoulement.

Fonction

de l'anneau liquide : le segment d'anneau liquide entre deux pâles de la roue agit comme un piston dont le mouvement alternatif, lorsqu'il s'enfonce et se retire à chaque révolution, crée une aspiration, une compression puis un refoulement.

Utilisation

Cette pompe à anneau liquide a été utilisée au Laboratoire de Thermodynamique, ou Labo Plasma, de la faculté des sciences de Limoges.











Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Pompe à anneau liquide (Sulzer Burckardt ; Sulzer Burckardt ; Sulzer Burckardt), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=23593>, consulté le 2026-07-29