

TOURNAGE CAZENEUVE

FICHE N° 357

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1950-1974

Fabricant : fabricant non renseigné

Domaines : Astronomie, Procédés industriels

Sous-domaines : Usinage

Organisme : Laboratoire d'Astrophysique de Marseille

Ville : Marseille

Modèle : HBX 360

Matériaux :

Description

Ce tour parallèle conventionnel Cazeneuve HBX 360 permet de fixer une pièce dans un mandrin, en pince (broche tournante) ou sur un plateau, pour la mettre en rotation suivant l'axe Z et l'usiner. L'usinage se fait au moyen d'un outil se déplaçant sur 2 axes (XZ), manuellement ou en automatique. La machine est munie d'une " poupée mobile " pouvant recevoir un mandrin porte-outil ainsi qu'une contre-pointe.

Cette machine dispose également de butées réglables facilement sur les mouvements d'avance automatique, de réglages micrométriques pour la course des outils. Le changement d'outils se fait rapidement grâce à un porte outil spécifique. La machine est munie d'un variateur de vitesse. Type de commande : conventionnel, Nombre d'axes : 2 axes, Diamètre : 360 mm, rotation max 3000 tr/min

Utilisation

Cette machine est utilisée dans les ateliers du Laboratoire d'Astrophysique de Marseille.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Tournage Cazeneuve (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=24502>, consulté le 2026-07-29