

TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE (TNC)

FICHE N° 359

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999

Fabricant : Rosilio ; Rosilio ; Rosilio

Domaines : Astronomie, Procédés industriels

Sous-domaines : Usinage

Organisme : Laboratoire d'Astrophysique de Marseille

Ville : Marseille

Modèle : TBI 450

Matériaux :

Description

Le tour numérique CNC de Rosilio est équipé d'une commande numérique qui pilote la machine suivant un programme réalisé manuellement ou informatiquement (FAO). La pièce à usiner est placée dans un mandrin ou pince (broche principale de la machine). La commande numérique gère la rotation et le mouvement (simultané ou non) des outils coupants. Ce genre de machine est utilisée pour des formes de pièces complexes en unitaire ou en série. Sur machine à Commande Numérique, les côtes sont répétables sur toute la série de pièces usinées.

Caractéristiques : 2 axes, commande CNC NUM 1060, programmation ISO, 12 outils jauge outils automatique, rotation max 4500 tr/min, diamètre max 300 mm, contre pointe-hydraulique. Machine capotée avec un pupitre numérique.

Utilisation

La machine est utilisée dans les ateliers du Laboratoire d'Astrophysique de Marseille.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Tour à Commande Numérique (TNC) (Rosilio ; Rosilio ; Rosilio), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=24504>, consulté le 2026-07-29