

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

TOUR À MÉTAUX

FICHE N° 395

Période de fabrication : 1950-1974

Fabricant : De Vallière ; De Vallière ; De Vallière

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines : Usinage

Organisme : AMU-CNRS-MADIREL

Ville : Marseille

Modèle : Tour à usinage

Matériaux :

Description

Le tour à métaux H130 du fabricant De Vallière sert à usiner des pièces cylindriques par enlèvement de matière à l'aide d'outils maintenus sur une tourelle spécifique. Différents usinages sont possibles ex : usinages cylindriques, conique et filetages au 1 centième de mm ex de pièces réalisées : brides à vide, cellules calorimétriques..

Le tour à usinage se présente sous forme d'un ensemble de pièces mobiles d'un bâti fixe en « fonte grise » de couleur claire. Elle se compose de plusieurs chariots : un transversal et un longitudinal, d'une contre-pointe, d'un bâti en fonte, d'une boîte de vitesse, et d'une broche tournante avec son mandrin.

Utilisation

Le tour qui se trouve dans l'atelier est utilisé par le laboratoire des Matériaux Divisés, Interfaces, Réactivité, Électrochimie (MADIREL) pour des manipulations.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Tour à métaux (De Vallière ; De Vallière ; De Vallière), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=24540>, consulté le 2026-07-28