

TOUR CONVENTIONNEL

FICHE N° 419

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999

Fabricant : SERETECH ; SERETECH ; SERETECH

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines : Usinage

Organisme : Laboratoire de l'IUSTI (Institut Universitaire des Systèmes Thermiques et Industriels), C

Ville : Marseille

Modèle : 180 SC

Matériaux :

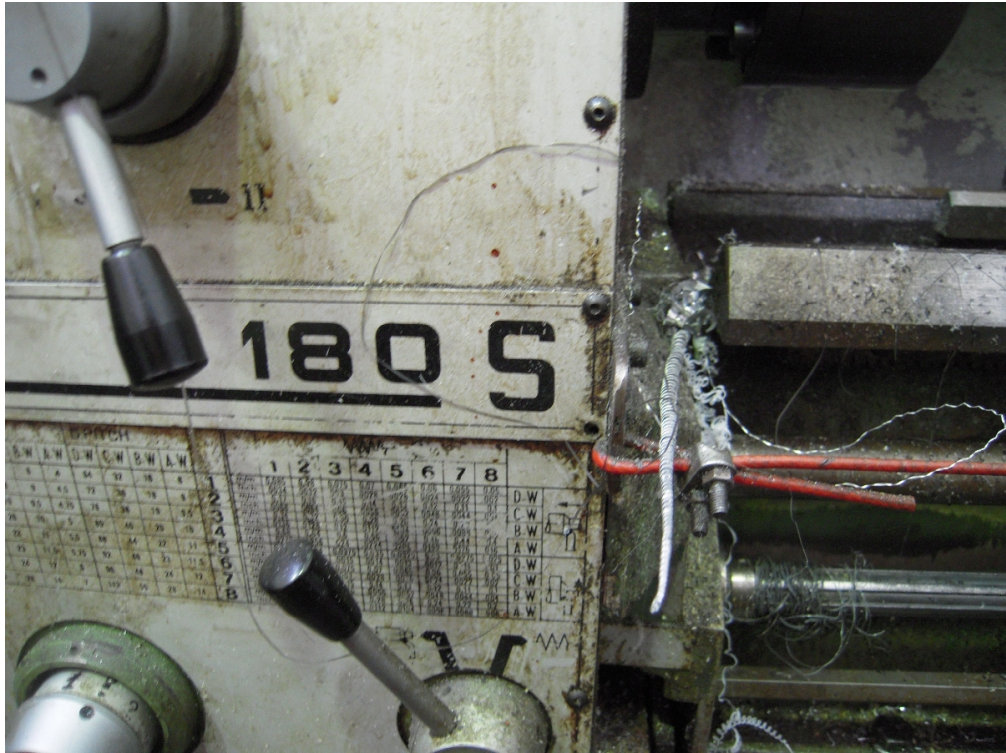
Description

Le tour à métaux fabriqué par LABOR sert à usiner des pièces cylindriques par enlèvement de matière à l'aide d'outils maintenus sur une tourelle spécifique. Différents usinages sont possibles ex : usinages cylindriques, conique et filetages au 1 centième de mm ex de pièces réalisées : brides de caisson à vide, cellule de couette...Le tour à usinage se présente sous forme d'un ensemble de pièces mobiles d'un bâti fixe en «fonte verte ». Elle se compose de de plusieurs chariots : un transversal et un longitudinal, d'une contre-pointe, d'un bâti en fonte, d'une boîte de vitesse, et d'une broche tournante avec son mandrin.

Utilisation

La machine est utilisée pour la réalisation de pièces pour les besoins du laboratoire ou pour d'autres laboratoires.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Tour conventionnel (SERETECH ; SERETECH ; SERETECH), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=24564>, consulté le 2026-07-28