

TOUR SEMI-AUTOMATIQUE CAZEUNEVE

FICHE N° 422

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999

Fabricant : Cazeneuve ; Cazeneuve ; Cazeneuve

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines : Usinage

Organisme : Laboratoire de l'IUSTI (Institut Universitaire des Systèmes Thermiques et Industriels), C

Ville : Marseille

Modèle : MAXICA 360

Matériaux :

Description

Le tour semi-automatique CAZEUNEVE est un tour d'outillage et de moyenne série, capable de produire des pièces très complexes. Il ne nécessite aucun langage spécifique de programmation par code ISO. La réalisation de la 1ère pièce crée le programme pour les pièces suivantes. Celles-ci sont exécutées en cycle automatique. La mise en œuvre est simple et rapide par suppression des opérations fastidieuses de réglage et de programmation. Il est équipé aussi d'une manivelle de déplacement des axes. Il se présente sur un banc en fonte traité et rectifié de couleur avec des glissières trempées dans la masse sur socle massif en fonte.

Utilisation

La machine est utilisée pour la réalisation de pièces pour les besoins du laboratoire ou pour d'autres laboratoires.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Tour semi-automatique Cazeuneuve (Cazeneuve ; Cazeneuve ; Cazeneuve), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=24567>, consulté le 2026-07-28