

LAMINOIR À PLAQUES

FICHE N° 16123

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle :
Matériaux : Bois, Métal

Description

Le laminoir à plaques à bras double est constitué d'une sellette à quatre pieds liés par des cornières en métal. Au sommet de ce support, une tablette rectangulaire soutient deux colonnes se faisant face. Entre ces colonnes, deux cylindres opposés l'un à l'autre sont montés chacun sur un axe. Chaque axe est relié à un arbre dont les extrémités sont munies de manivelles. L'axe du dessus est lié à cet arbre par une roue et un engrenage. L'axe du dessous est lié par une roue et deux engrenages pour lui garantir une rotation dans le sens contraire de son vis-à-vis. Pour régler l'écart entre les deux cylindres, une presse actionnable par un volant appuie sur le cylindre supérieur.

Le laminoir à plaques est un outil permettant d'aplatir une plaque de métal en exerçant une pression mécanique par les deux cylindres opposés. Le laminage est facilité par les mouvements de rotation des deux cylindres qui tournent en sens contraire. L'utilisateur insère la plaque à aplatir par un côté, puis la manœuvre est gérée avec la manivelle pour procéder au laminage jusqu'à ce que la plaque de métal entière soit absorbée.

Utilisation

Le laminoir à plaques était employé à la taillerie de Royat pour la taille des pierres et la réalisation de bijoux.

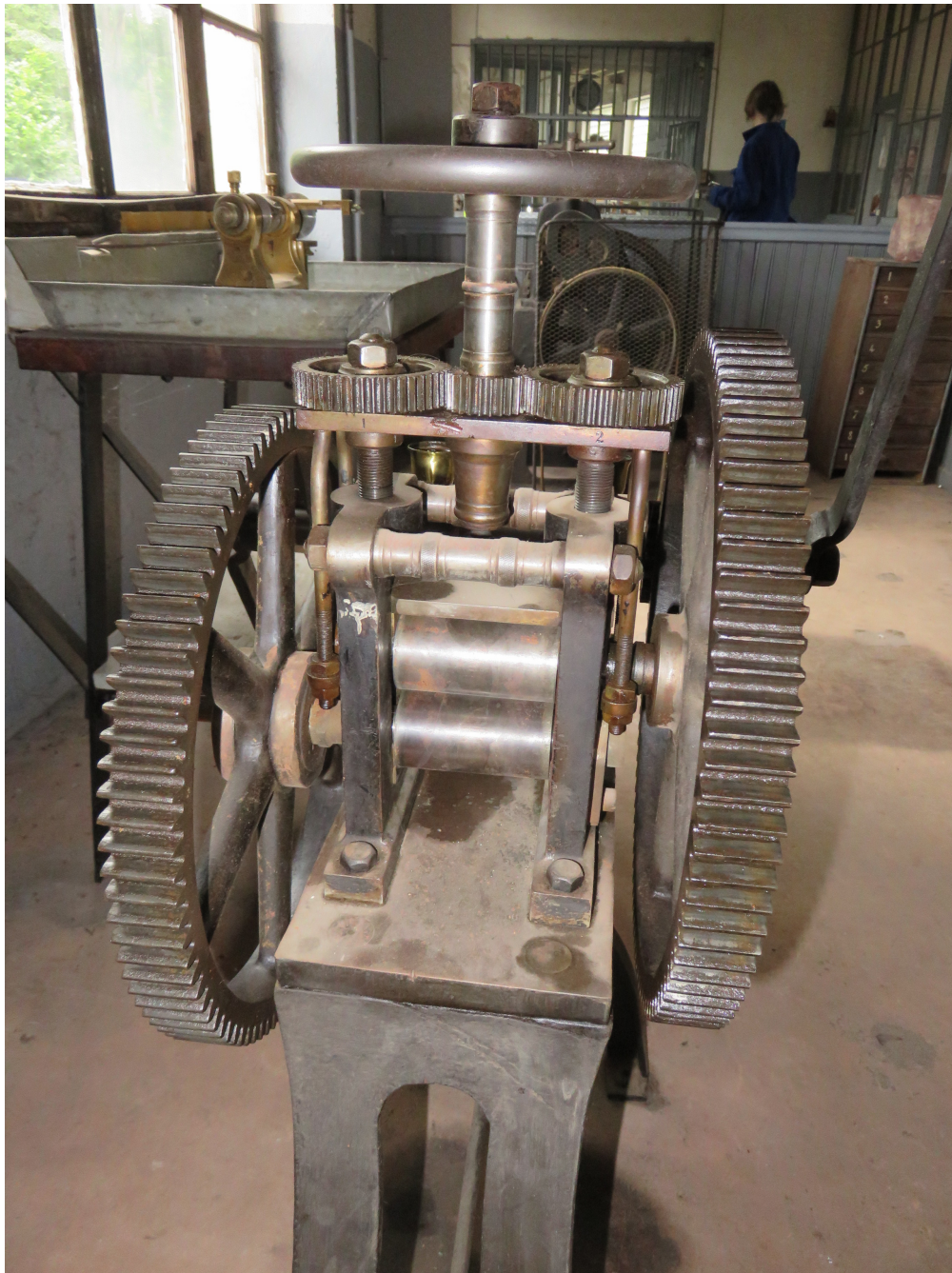












Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Laminage à plaques (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25755>, consulté le 2026-07-28