

POINÇONS DOUBLES

FICHE N° 16193

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle :
Matériaux : Métal

Description

Les burins doubles sont quatre exemplaires d'un outil filiforme en métal. Ils sont constitués d'un long manche métallique cylindrique, ou carré, ou plat. Les extrémités varient en taille et en forme pour former des motifs imprimables sur du métal : deux poinçons perdent en taille pour former respectivement une poire et un rectangle, les deux autres gagnent en largeur mais perdent en hauteur pour former un ovale étiré. Ces modèles disposent du même motif à chaque extrémité.

Le poinçon est utilisé pour marquer le métal et lui imprimer une forme ou un motif. Il est utilisé en bijouterie pour marquer une monture, soit à des fins décoratives, soit pour lui assigner un poinçon de maître (la signature du joaillier) voire marquer le métal d'un symbole indiquant la pureté du métal utilisé (par exemple, un motif tête d'aigle indique que la monture est composée d'or 18 karats). Le marquage au poinçon s'effectue sur une bigorne de bijoutier où le joaillier maintient le poinçon contre le métal à l'endroit où il souhaite effectuer l'estampille, puis un coup de marteau asséné sur l'autre extrémité du manche enfonce le métal et lui fait adopter le motif choisi, à la manière d'une presse.

Utilisation

Les poinçons doubles étaient employés à la taillerie de Royat afin de façonner le métal constituant les bijoux.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Poinçons doubles (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25825>, consulté le 2026-10-24