

LIMES MI-RONDES

FICHE N° 16242

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle :
Matériaux : Métal

Description

Les limes mi-rondes comprennent un corps métallique maillé (lime) et d'une petite extension pointue en métal (soie) insérée dans un manche en bois. Elles tiennent leur nom de leur section : un demi-cercle entièrement maillé.

La lime est un outil utilisé pour usiner de la matière. En frottant un objet contre la partie maillée, on lui arrache des petits morceaux de matière (limailles). Le limage est utilisé pour les mises en forme et les finitions, lorsque l'on cherche à donner une forme plus nette à un objet. De par sa forme, cet outil est très polyvalent : n'importe quel côté de la lime peut usiner et l'effilage couvre toute une gamme de tailles différentes pour lesquelles elle peut être employée. La petite taille de ces modèles convient aux bijoutiers qui l'utilisent pour l'usinage de petits détails et les finitions sur les bagues, colliers et autres objets de joaillerie.

Les modèles sont accompagnés d'un numéro, le grain, indiquant la finesse du limage. Les limes de grain 0 font un usinage grossier et sont réservées aux grosses opérations. Celles de grain 6 sont réservées aux opérations délicates et marquent à peine le métal lors de leur passage.

Utilisation

Les limes mi-rondes ont été employées à la taillerie de Royat pour des finitions sur les bijoux.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Limes mi-rondes (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25880>, consulté le 2026-07-28