

DÉS À CAMBRER

FICHE N° 16294

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle :
Matériaux : Acier

Description

Les dés à cambrer comportent six faces planes couvertes de différentes gorges et rainures parallèles de section V, U ou demi-rondes. Elles permettent des pliages triangles, rectangles ou demi-rondes par martèlement pour réaliser notamment des charnons (éléments de charnières) avant de les tirer au travers d'une filière sur le banc à étirer.

Le dé à cambrer est employé à la manière d'un dé à emboutir : le morceau de métal est pressé contre la rainure concernée et avec un coup de marteau sur une bouterolle placée dans son allongement, il modèle la pièce. Il est conseillé de ménager le dé à cambrer car le moindre dommage peut se répercuter sur les pièces par modelage. Pour éviter ces problèmes, il est conseillé d'intercaler un chiffon entre la pièce à modeler et le dé, ainsi que d'utiliser une bouterolle de forme et dimensions adaptées.

Utilisation

Les dés à cambrer étaient utilisés à la taillerie de Royat pour façonner différents éléments de bijoux.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Dés à cambrer (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25926>, consulté le 2026-07-28