

DÉS À EMBOUTIR

FICHE N° 16298

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle :
Matériaux : Acier, Laiton

Description

Le dé à emboutir est constitué d'une pièce cubique massive en acier. Chacune de ses six faces est pourvue d'une cavité hémisphérique, dont le diamètre varie d'une cavité à l'autre. Un dé est en laiton, l'autre en acier.

Le dé à emboutir produit des formes arrondies à un morceau de métal. Pour cela, l'utilisateur dépose sa pièce au-dessus d'une des cavités, puis presse une bouterolle dessus. Un coup de marteau sur la bouterolle écrase (défonce) le métal dans la cavité, l'obligeant à prendre une forme concave. Le dé à emboutir est fragile et la moindre rayure peut s'imprimer sur le métal, faussant le modelage. Pour éviter ce désagrément, il convient de le ménager en intercalant un chiffon entre le métal et la cavité du dé. Il est conseillé d'utiliser une bouterolle dont le diamètre est inférieur à celui de la cavité. Il faut aussi éviter d'utiliser un métal inapproprié au dé car un métal trop dur est impossible à forger et risque de déformer le dé.

Utilisation

Les dés à emboutir ont été employés à la taillerie de Royat pour modeler les pièces de métal destinées à devenir des bijoux.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Dés à emboutir (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25930>, consulté le 2026-07-28