

POSTE DE FONDERIE

FICHE N° 16304

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : Dujardin

Domaines : Géologie

Sous-domaines : Lapidaire

Organisme : Mairie de Royat

Ville : Royat

Modèle :

Matériaux : Métal, Brique réfractaire

Description

Le poste de fonderie fabriqué par Dujardin est composé de deux objets : un système chauffant en métal cylindrique muni d'une pédale, de raccords au gaz et d'un plateau sur lequel est posé un petit poste de fonte. Ce poste est composé d'un support en métal dont un côté comprend deux colonnes en métal soutenant un système de levier muni d'un étai dans lequel est fixé un assemblage lingotière-creuset, pièces conçues respectivement en métal et en brique réfractaire. Appuyer sur le levier fait basculer cet assemblage.

Le poste de fonderie permet de fondre le métal pour en faire des lingots. Le métal est placé dans le creuset du poste de fonte et chauffé jusqu'à la fusion. Le levier du poste est pressé, ce qui fait couler le métal liquide dans la lingotière où il refroidit progressivement pour former un lingot. Ce lingot est ensuite passé dans un laminoir pour donner une plaque de métal d'épaisseur définie à partir de laquelle réaliser des bijoux.

Utilisation

Le poste de fonderie était employé à la taillerie de Royat pour fondre des morceaux de métal afin d'en faire des lingots prêts à être pressés au laminoir.













Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Poste de fonderie (Dujardin),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25941>, consulté le 2026-07-28