

FORGE MANUELLE À CHARBON

FICHE N° 16315

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle : Le Mistral
Matériaux : Métal

Description

La forge manuelle à charbon « Le Mistral » est constituée d'un plateau en métal rectangulaire monté sur quatre pieds métalliques. L'arrière de ce plateau est muni d'une bordure en métal et un tuyau métallique relie le centre du plateau à un ventilateur manuel (il est muni d'une manivelle latérale) situé à l'arrière.

La forge manuelle permet de chauffer un morceau de fer jusqu'à ce que la température le rende suffisamment malléable pour qu'il soit travaillé au marteau. En bijouterie, la forge suffit à la fonte de métal, au recuit de grosses pièces, au filage des limailles, etc. Ce modèle fonctionne au charbon de houille et son ventilateur manuel permet, à l'instar des soufflets des forges « classiques », de maintenir les braises bien chaudes sur une plus longue durée en apportant régulièrement de l'air par le dessous.

Utilisation

La forge manuelle était employée à la taillerie de Royat pour de gros travaux sur métaux, fort probablement la fonte de masses d'or ou d'argent, car ces deux métaux ont un point de fusion (respectivement 1060°C et 960°C) inférieur à celui du fer et de l'acier (aux alentours de 1400°C).







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Forge manuelle à charbon (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25947>, consulté le 2026-07-28