

TRIMEUR

FICHE N° 16317

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle :
Matériaux : Bois, Métal, Béton

Description

Le trimeur est constitué d'un bloc en béton sur lequel est fixé une tranche de poutre en bois sur laquelle est vissé un socle en métal soutenant deux colonnes en métal (fonte). Deux barres métalliques parallèles trouées en leur centre sont supportées par ces colonnes et servent à guider une vis sans fin centrale dont le dessus est relié à un grand volant manuel dont le dessous s'achève par une extrémité tranchante. Cette partie tranchante fait face à une pièce identique statique maintenue par un tenon de section carrée fixé sur le socle de la machine en métal.

Le trimeur est utilisé pour diviser les blocs de pierre brute en éclats moins volumineux et plus facilement qu'au marteau ou à la masse. Deux personnes travaillent sur ce poste. La première place la pierre entre les deux extrémités tranchantes, tandis que l'autre, à l'aide du volant, vient faire appuyer la partie tranchante supérieure contre la pierre. À chaque coup de volant, la lame produit une pression mécanique toujours plus forte entre le ciseau du haut (taillant) et celui du bas (tranchant) jusqu'à ce que la roche se fracture et cède.

Utilisation

La presse à pierres était employée à la taillerie de Royat pour fragmenter les roches en plus petits échantillons plus facilement transportables et maniables. Ces fragments étaient ensuite acheminés aux ateliers à l'étage supérieur pour être taillés, polis et sertis.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Trimeur (fabricant non renseigné),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25949>, consulté le 2026-07-28