

MISE EN FORME DE BOULES EN SÉRIE

FICHE N° 16340

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle :
Matériaux : Fer, Bronze

Description

Cet outillage en série est un ensemble de sept machines identiques installées sur un établi en bois. Chaque poste est constitué d'un axe vertical en métal noir situé sous la surface de travail de l'établi. À ce niveau, un bras s'élance de cet axe et débouche sur un plateau réglable en hauteur grâce à une manivelle sur le dessous et muni d'un étau sur le dessus. L'axe se prolonge au-dessus de la surface de travail de l'établi, où il soutient quatre bielles fixées à un cylindre vertical en métal dont le dessus comprend une roue et le dessous est muni d'un porte-boule. L'arrière du plan de travail est occupé par un axe pourvu de roues, chaque roue se connectant à une fraise demi-boule de l'établi.

Ces machines sont utilisées pour former des perles de pierre. Les boules sont coincées dans l'étau, un système de courroies fait tourner la roue au-dessus de cylindre métallique, ce qui entraîne une rotation de l'ensemble.

Utilisation

Les formeuses de boules ont été employées à la taillerie de Royat pour préparer la formation des perles de colliers. La tâche consistait à arrondir les cristaux débrutés pour les rendre sphériques.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Mise en forme de boules en série (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25972>, consulté le 2026-07-28