

BOUTEROLLES MÉTALLIQUES

FICHE N° 16357

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Géologie
Sous-domaines : Lapidaire
Organisme : Mairie de Royat
Ville : Royat
Modèle :
Matériaux : Acier

Description

Les bouterolles métalliques sont un ensemble de trois bouterolles réalisées en acier et de différents tailles. Chacune se présente sous la forme d'un manche cylindrique dont une extrémité est munie d'une boule, l'autre présente un plan de frappe écrasé en partie par des coups de marteau répétés.

La bouterolle est un outil de joaillerie qui est employé pour emboutir une pièce de métal. Seule, la bouterolle est inefficace et il faut lui adjoindre un dé à emboutir (dé en métal muni de cavités hémisphériques de diamètres différents) et un marteau. Le bijoutier place la pièce de métal à façonner dans une des cavités du dé en acier ou en laiton, puis choisit une bouterolle de bon diamètre qu'il presse boule contre métal. Un coup de marteau asséné à l'autre extrémité de la bouterolle déforme le métal par pression, à la manière d'une presse.

Il convient de ménager bouterolles et dé car la moindre marque sur l'un de ces outils s'imprimera sur les métaux à travailler et créera des défauts de surface. Pour se prémunir de ce désagrément, il est conseillé de glisser un chiffon entre le métal et le dé à emboutir et de ne jamais prendre de bouterolle dont le diamètre de la boule est plus petit que celui de la cavité sélectionnée.

Utilisation

Les bouterolles étaient employées à la taillerie de Royat pour façonner les pièces de métal des futurs bijoux.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Bouterolles métalliques (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=25989>, consulté le 2026-07-28