

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

MANUEL : DE MAINTENANCE CAE 192 - CAE 170

FICHE N° 6764

Période de fabrication : 1950-1974

Fabricant : fabricant non renseigné

Domaines : Informatique et Communication

Sous-domaines : Ordinateurs

Organisme : ACONIT

Ville : Les Clayes-sous-Bois (Yvelines)

Modèle :

Matériaux : Carton, Métal, Papier, Plastique

Description

Ce manuel de maintenance complète le "Manuel de fonctionnement", en donnant le détail des points de réglage et des techniques de réglage du système CAE 192 - CAE 170 de la Compagnie européenne d'automatisme électronique.

Il contient également le mode d'emploi et les listes d'instructions complètes des programmes de tests développés par la CAE.

Cette notice est au format "Marine" (couverture, anneaux et papier renforcé), ayant été préférentiellement utilisée sur des navires.

Utilisation

Ce manuel permettait l'entretien (maintenance préventive) et le contrôle de ces équipements. Il complète le "Manuel de fonctionnement" pour effectuer les dépannages. Il valorise en outre les ordinateurs de la firme CAE qui équipèrent, entre autres, les premiers sous-marins atomiques français.



Février 1966

FD/al

CAE RT 1428
MANUEL DE MAINTENANCE
DE L'ENSEMBLE
A RUBAN MAGNETIQUE
CAE 192.CAE 170

COMPAGNIE EUROPÉENNE D'AUTOMATISME ÉLECTRONIQUE

USINE : Avenue Jean Jaurès, LES CLAYES SOUS BOIS, Yvelines (78) TEL. 950.94.00

Direction Commerciale : FRANCE, 17, Route de la Reine, BOULOGNE, Seine (92) TEL. 825.23.80

Direction Commerciale : EUROPE, 14, Rue de la Baume, PARIS 8^e TEL. 359.01.40

SOMMAIRE

CHAPITRE 1 ALIMENTATION

- 1.1 Alimentations secteur
 - 1.1.1 Armoires moulées
 - 1.1.2 Armoires type "Marine"
- 1.2 Alimentations continues
 - 1.2.1 Armoires moulées
 - 1.2.2 Armoires type "Marine"
- 1.3 Fusibles
 - 1.3.1 Armoires moulées
 - 1.3.2 Armoires type "Marine"

CHAPITRE 2 DESCRIPTION GENERALE

- 2.1 Caractéristiques des armoires
 - 2.1.1 Poids
 - 2.1.2 Dimensions
- 2.2 Liaisons entre les différentes armoires
 - 2.2.1 Position des prises de raccordement
 - 2.2.2 Câblage des prises

- 2.3 Implantation des différents sous-ensembles
 - 2.3.1 Position des T.B. et des trainards
 - 2.3.2 Panneaux de commande et de maintenance
 - 2.3.3 Implantation des plaquettes
- 2.4 Dérouleur de bande
 - 2.4.1 Position des différents sous-ensembles
 - 2.4.2 Plaquettes
 - 2.4.3 Câblage du dérouleur
 - 2.4.4 Différents types de dérouleurs

CHAPITRE 3 MAINTENANCE

- 3.1 Réglages
 - A - Réglages mécaniques
 - 3.1.1 Galets presseurs d'entraînement et de frein
 - 3.1.2 Bras tenseur
 - 3.1.3 Guides de bande
 - 3.1.4 Aspiration
 - 3.1.5 Puits à dépression
 - 3.1.6 Réglage de la tête d'effacement et du piège à oxyde
 - 3.1.7 Réglage de la diaphonie
 - 3.1.8 Bras de pression
 - 3.1.9 Microcontact de protection d'enregistrement
 - 3.1.10 Réglage des freins des moteurs de bobine
 - 3.1.11 Réglage du bloc des têtes
 - B - Réglages électroniques
 - 3.1.12 Réglage des servomécanismes
 - 3.1.13 Réglage des amplificateurs d'extrémité de bande
 - 3.1.14 Réglage de l'amplitude des signaux de lecture
 - 3.1.15 Réglage des générateurs de retard
 - 3.1.16 Alignement des têtes de lecture
 - 3.1.17 Alignement des têtes d'enregistrement

3.2 Dépannage

3.2.1 Circuits électroniques

3.2.2 Dérouleur de bande

3.2.3 Avaries de l'unité 170 en baie "Marine"

3.3 Entretien

3.3.1 Nettoyage

3.3.2 Graissage

3.3.3 Maintenance

CHAPITRE 4 PROGRAMMES DE TEST

Introduction

Programme M 00

Programme M 01

Programme M 02

Programme M 03

Programme M 04

Programme M 05

Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Manuel : de maintenance CAE 192 - CAE 170 (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=27061>, consulté le 2026-07-27