

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

DOCUMENTATION TECHNIQUE : LA TABULATRICE BS

FICHE N° 9909

Période de fabrication : 1950-1974
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Informatique et Communication
Sous-domaines : Mécanographie
Organisme : ACONIT
Ville : Angers (Maine et Loire)
Modèle :
Matériaux : Carton, Papier

Description

Ce livre porte le titre "Tabulatrice BS". Il a été édité par la "Société française des Machines Bull".

Il s'agit d'un livre de 130 pages, avec 26 planches de schémas et 22 tableaux d'exemples de connexion.

Il a une couverture bleu clair, et sa reliure est de très bonne qualité.

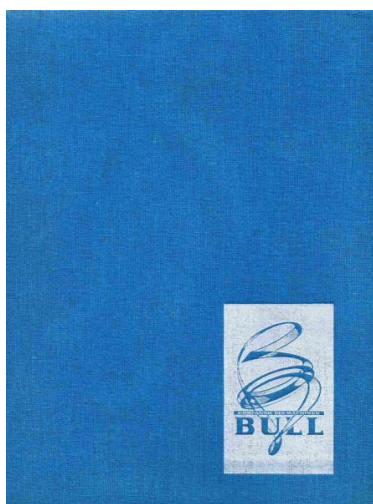
Il décrit le fonctionnement des machines de calculs mécanographiques de type "Tabulatrice" fabriquées par la "Société française des Machines Bull".

La date de publication du livre est 1960, une date estimée en tenant compte du fait que le prix du livre est noté en Nouveaux Francs, alors qu'aucune date explicite n'est indiquée dans le livre. Cette date est d'une dizaine d'années plus récente que le début de la période d'utilisation des tabulatrices de type BS, et elle est proche de la fin de la période d'utilisation de ce type de machines, appelées à être remplacé par les ordinateurs.

Utilisation

Ce livre fournit des exemples de calculs en "comptabilité" (par exemple les facturations par client, la gestion des stocks) et en "paie" (par exemple l'édition des feuilles de paie). Il décrit les organes électromécaniques qui sont utilisés dans la machine pour ces calculs. De plus, il indique pour chaque opération quelles sont les connexions à câbler dans le tableau de connexion, selon le calcul et selon l'impression à réaliser. Les résultats des calculs sont fournis soit par impression, soit sur cartes perforées.

Ce livre est destiné à des utilisateurs avertis travaillant sur les tabulatrices Bull de type BS, en particulier la BS 120. En modifiant les connexions selon les indications fournies par ce livre, les utilisateurs sont à même de programmer les opérations que la machine réalisera pour des calculs répétitifs sur de grandes séries de données.



Le schéma de principe général des trois engins de contrôle et d'indication est donné par la figure 14.

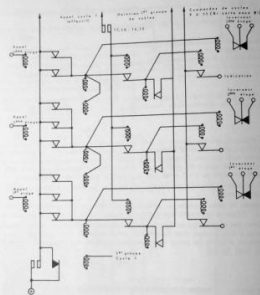


Fig. 14

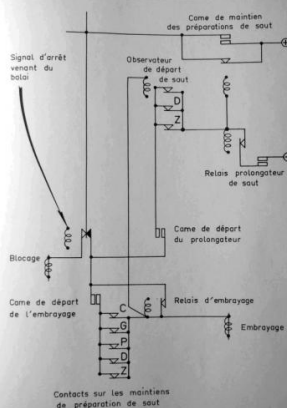
VII. COMMANDES DE SÉLECTION

a) Description :

La table à 85-PR comporte des commandes de sélection à deux groupes. Le premier groupe se maintient sur une came de 9,16 à 15. Son travail prépare l'appel du deuxième groupe qui a lieu lors de la fermeture de la came de départ deuxième groupe.

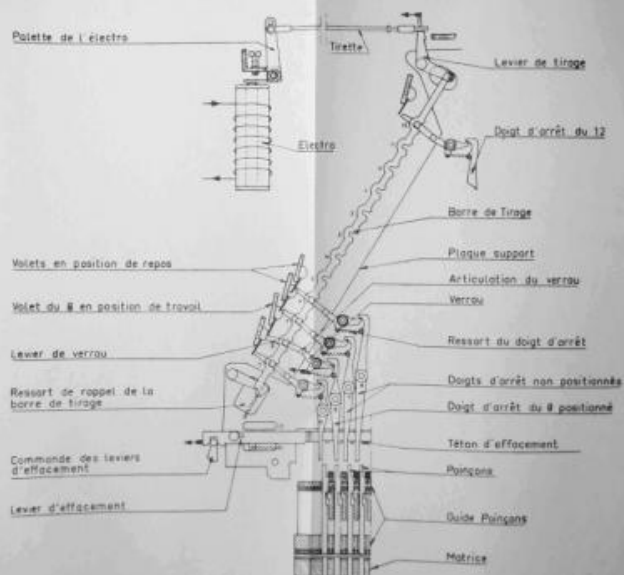
Pl. XX

EMBRAYAGE ET ARRÊT DU SAUT



BLOC DE PERFORATION

Pl. XXVI



RISTOURNES

1	A
2	B
3	C
4	D
5	E
6	F
7	G
8	H
9	I
10	J

Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Documentation technique : La Tabulatrice BS (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=27660>, consulté le 2026-07-26