

AUTOMATE PROGRAMMABLE SMC 50 À MICROPROCESSEUR 6800

FICHE N° 15496



PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999
Fabricant : Renault Automation ; April
Domaines : Informatique et Communication
Sous-domaines : Ordinateurs
Organisme : ACONIT
Ville : Castres (Tarn)
Modèle : 15AP50
Matériaux : Métal, Composants électroniques

Description

L'automate programmable SMC 50, développé spécialement pour l'entreprise Renault, se compose d'un boîtier à compartiments pour cartes à chargement frontal. Dans la configuration propre à cet automate, il intègre un module de base d'alimentation 2ALPI, une carte Unité centrale et une carte Mémoire (voir détail plus bas). Les trois cartes additionnelles sont de type : 2CAI-1, qui est une carte d'axe, une carte entrées 516 EO-48, soit 16 entrées pour 48 volts développés, et une carte relais 516 AR-1, correspondant à 16 sorties, chacune munie de son fusible.

Par structure et configuration, l'automate peut recevoir des périphériques non indispensables pour le fonctionnement en mode normal, mais qui facilitent le travail pour telle ou telle tâche particulière (voir photos).

La configuration minimale comporte un module, ou caisson, référencé 1 RP 50 et pouvant recevoir :

- un module d'alimentation, réf. 1 AL 50 ;
 - un module de commande, réf. 1 UC 50 ;
 - le demi-module supérieur, réf. 1 PR 50, de chargement 50 et avec programme dans REPRON : soit en 1 MR 1K - ou 2 MR 2K (mémoire-programme REPRON), soit en 1 MV 1K - ou 2 MV 2K (mémoire-programme RAM) ;
 - le demi-module inférieur, contenant au choix, soit la liaison valise-programmation, réf. 1 LV 50, soit le traducteur-programmateur pour terminal, réf. 1 RP 50, livré avec un 1 TC 50.
- Ce type d'automates, de taille moyenne en entrées/sorties, se prête particulièrement pour les applications séquentielles. Pour le programmer, il faut être équipé de la valise de programmation de type 2 VP 500 ou 1 VP 800.
- Les procédures de dialogue avec les valises sont identiques à tous les automates SMC.

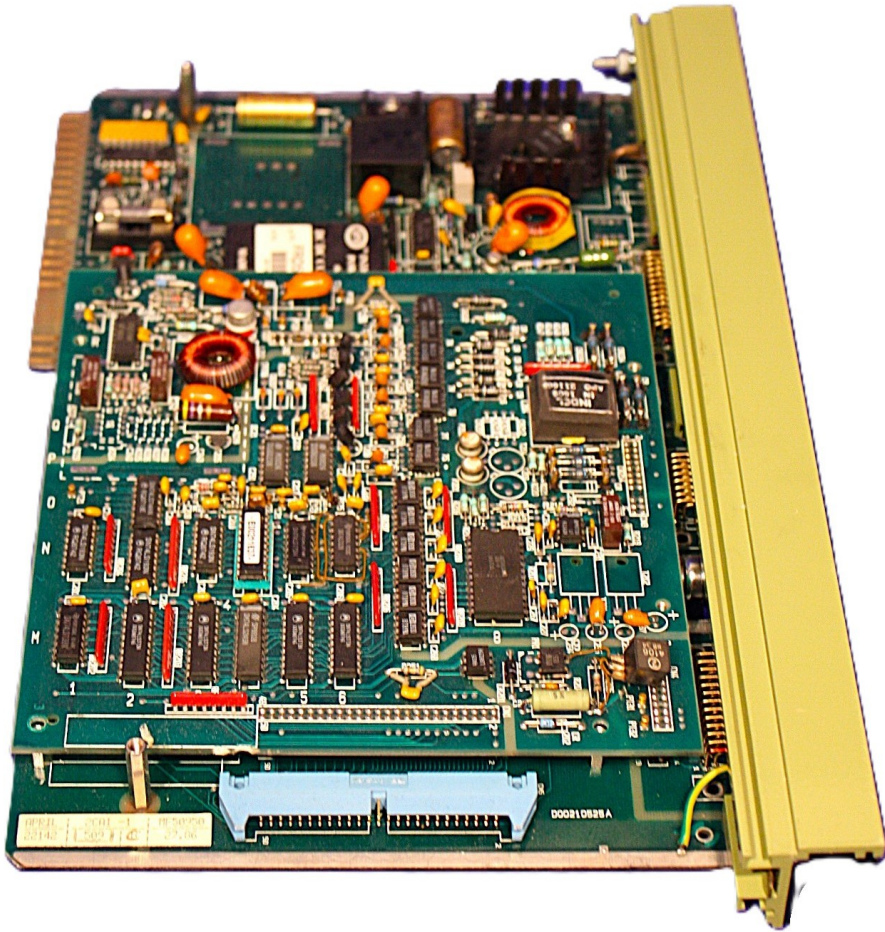
Utilisation

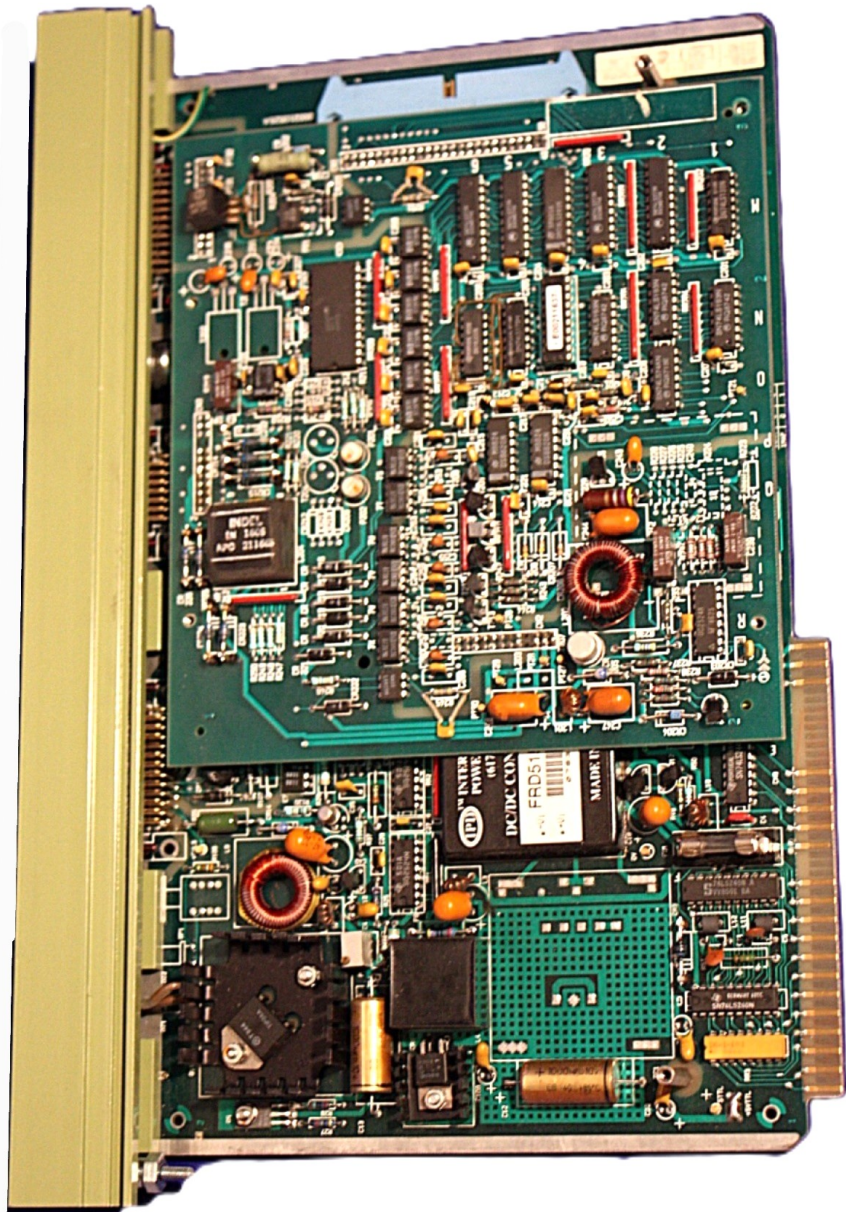
Automate programmable spécialement conçu pour le pilotage de processus industriels, essentiellement des applications dans l'industrie automobile, notamment sur tous les sites de Renault (ex : commande de machines-outils) ; mais aussi (non limitatif) :

- chez EDF-Hydraulique, pour la commande et la surveillance des barrages (Alpes et Territoires d'outre-mer) ;
- chez Cogema : retraitement des déchets nucléaires ;
- chez Rhône- Poulenc, pour la commande de processus chimiques ;
- chez Elf, dans les raffineries (exemple près de Nantes).









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Automate programmable SMC 50 à microprocesseur 6800 (Renault Automation ; April), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=27765>, consulté le 2026-06-14