

AUTOMATE PROGRAMMABLE CONSOLE DE DÉVELOPPEMENT ÉVOLUTIVE CDE1000

FICHE N° 15547

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999

Fabricant : Motorola ; MG Merlin Gerin

Domaines : Informatique et Communication

Sous-domaines : Ordinateurs

Organisme : ACONIT

Ville : Saint-Jean-de-Maurienne (Savoie)

Modèle : CDE1000 - SMM 1205

Matériaux : Métal, Plastique, Verre, Composants électriques, Composants électroniques

Description

La console de programmation et de développement CDE 1000 Merlin-Gerin se présente sous la forme d'un terminal de travail intégré, avec unité centrale, clavier, lecteurs et écran. La Console possède une unité centrale organisée autour d'un microprocesseur et d'une mémoire-vive de 56 K octets.

Les sous-ensembles sont connectés sur un bus permettant l'adjonction de coupleurs supplémentaires. Elle est équipée d'un écran alphanumérique (pour visu de textes) et graphique (symboles spéciaux). Elle présente à sa droite 2 lecteurs de disquettes, de capacité 160 K octets, pour les logiciels de service, ainsi que les documentations créées par l'utilisateur : programmes d'applications, bibliothèque, spécifications techniques.

La console CDE1000 est compatible avec la gamme des automates M-G appelés PB100, PB300, PB600. Sa fonction essentielle est d'être un véritable outil de CAO, permettant un gain de temps considérable pour l'utilisateur. Le matériel développe une polyvalence pour la conception multi-langage de programmes, leur mise au point, ainsi que pour la surveillance et le dialogue à distance.

Ces caractéristiques lui permettent de répondre aux exigences des bureaux d'études et des installateurs, des constructeurs de machines à commande automatique et des utilisateurs d'équipements pilotés par automates programmables. Ce qui en fait un véritable micro-ordinateur industriel utilisé en tant que tel, réalisant une synthèse entre les automatismes programmés et la micro-informatique industrielle.

Utilisation

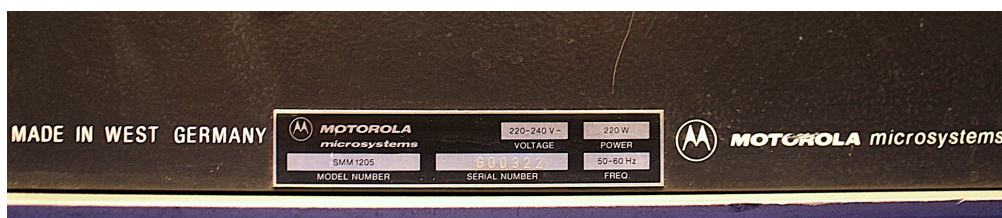
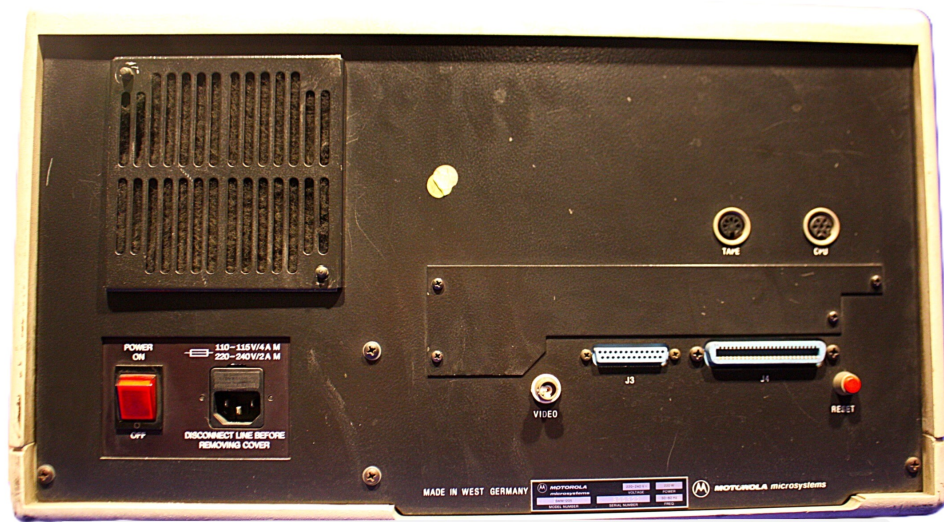
Cette console de développement évolutive CDE1000 fut très appréciée des bureaux d'études et des installateurs d'automatismes. Elle a pu servir dans des installations industrielles telles que les cimenteries Vicat, les usines Pechiney, les chaînes de montage du groupe PSA, ou le service ensemblier de Merlin-Gérin, etc... (cette console particulière a été fournie le 15/06/2018 par Mr BASTION de la société Trimet-France, à Saint-Jean-de-Maurienne - 73 - nouvelle raison sociale de ce que fut Aluminium-Pechiney dans cette même commune).

Exemples d'actions :

- cas d'un programme conçu en assembleur PB - Après traduction d'un programme-source, la console est convertible en outil de dialogue. L'opérateur commande le transfert du programme en mémoire et effectue toutes les opérations nécessaires à sa mise au point ;
- mais aussi : - observation dynamique du programme ; - écriture et modifications d'instructions : lecture et écriture d'informations binaires ; - recherche d'informations et restitution des adresses sur imprimantes ; - marche continue ou fractionnée ; - test de passage sur instruction ; - listing de tâches ; - lecture dynamique d'une table d'informations liées à l'application.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Automate programmable Console de développement évolutive CDE1000 (Motorola ; MG Merlin Gerin), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=27772>, consulté le 2026-07-26