

MODE D'EMPLOI : MANUEL DE MISE EN ŒUVRE DE L'AUTOMATE PROGRAMMABLE SMC 50

FICHE N° 15614

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1975-1999
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Informatique et Communication
Sous-domaines : Ordinateurs
Organisme : ACONIT
Ville : Castres (Tarn)
Modèle :
Matériaux : Papier

Description

Titre traduit : Programmable machine SMC 50

Ce document de 102 pages est un Manuel de mise en œuvre de l'automate programmable SMC 50.

Il a été édité par AP SMC (sigle de la section Automates programmables de la Société mécanique de Castres), mais ce document ne porte pas de date, alors que la machine AC_26065 porte la date de 1987. La société AP SMC dépend de Renault Industrie Équipements Techniques, une filiale de Renault, en lien avec la firme Merlin-Gerin de Grenoble. AP SMC possède son usine mère à Castres.

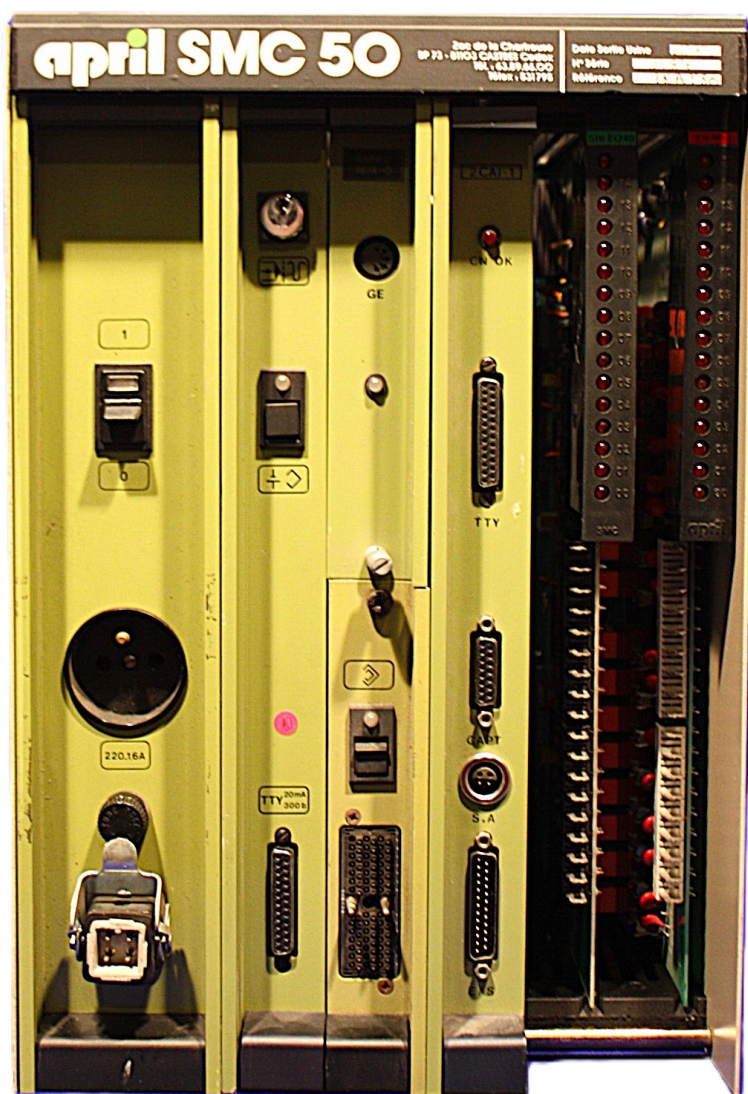
Ce document se décompose en 5 chapitres : I-Présentation de l'automate SMC 50 ; II-Jeu d'instructions ; III-Fonctionnement ; IV-Procédure d'auto-diagnostic et d'auto-contrôle ; V-Procédure du moniteur UC 50 B.

Ajoutés au document, il existe 2 feuilles de format A3 intitulée "carte d'axe CAI". Ce document servaient à re-calibrer l'automate SMC 50, ce qui constitue un besoin fréquent de ce type d'automates, d'où sa présence dans ce dossier.

SMC (pour Société Mécanique de Castres) est un nom créé en 1972 à partir d'une entreprise plus ancienne, devenue par la suite filiale des constructeurs d'automobiles que sont FIAT et Renault. En 1974, avec l'arrivée des Automates Programmables utilisant des micro-processeurs, les coûts de développement devenant trop élevés, SMC est intégrée avec la division Merlin-Gerin des Automates Programmables, dans une filiale qui prend le nom d'April. (voir en PDF ci-joint un article de "la Dépêche").

Utilisation

Ce manuel de description des caractéristiques techniques et d'utilisation de l'automate programmable SMC 50 est rédigé pour servir les techniciens qui interviennent directement dans l'industrie lourde, notamment comme conduite et contrôle des processus d'assemblage auprès des chaînes de montage.



Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Mode d'emploi : Manuel de mise en œuvre de l'automate programmable SMC 50 (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=27789>, consulté le 2026-07-26