

ENSEMBLE : LOT DE 3 MODES D'EMPLOI D'AUTOMATES PROGRAMMABLES

FICHE N° 15615

Période de fabrication : 1975-1999
Fabricant : Renault Automation ; MG Merlin Gerin ; April
Domaines : Informatique et Communication
Sous-domaines : Ordinateurs
Organisme : ACONIT
Ville : Saint-Egrève (Isère)
Modèle :
Matériaux : Métal, Papier, Plastique

Description

Titre traduit : Set of 3 binders Programmable Logic Controller

Ce lot est constitué de 3 classeurs compilant les modes d'emploi des Automates Programmables développés par la société Merlin-Gerin et repris ultérieurement par la société April. Ces classeurs sont détaillés dans les fiches de la BdD ACONIT n° AC_26886-01, -02, -03, qui développent les gammes PB3/PB6 et PB300/PB600 de Merlin-Gerin et April.

Le classeur -01 contient un descriptif du langage de programmation des automates PB100, PB300, PB400, PB600 (daté de 1983), des dossiers techniques pour des transmissions en télédialogue (daté de 1982) et en série asynchrone (daté de 1984). Un dossier pour l'assistance à la recherche des pannes de transmission sur un réseau point à point ou multipoints (daté 1982) et un dossier de 1981 sur des erreurs d'indexation d'adressage survenues en clientèle complètent ces descriptifs.

Le classeur -02 contient des documents remontant à l'année 1973 et concernant les automates programmables PB6 : son Manuel d'utilisation et de sa console d'échange et de visualisation connectable (daté de 1976) ; sa procédure de tests, (datée de 1974) ; une description du processeur utilisé pour les automates PB6, avec des mémoires de 2 à 8 Ko (daté de 1976) avec la réservation d'une zone mémoire ; le programme de test pour le coupleur d'imprimante ADDO (daté de 1975) ; le manuel d'utilisation d'un module de consignation de données (daté de 1975) ; la consigne de réception et d'installation (datée de 1974 et de 1976) ; la console d'échange et de visualisation connectable ; un coupleur asynchrone (daté 1976) ; un manuel pour accoler plusieurs armoires (daté de 1974) ; des dossiers techniques pour des modules d'entrées tout ou rien (datés 1974) en 24, 48 ou 110 Volts ; un module d'entrées de comptage décimal (daté de 1975) ; des sorties tout ou rien à relais (daté de 1974 et 1978) ; des barreaux de test pour cartes entrées/sorties.

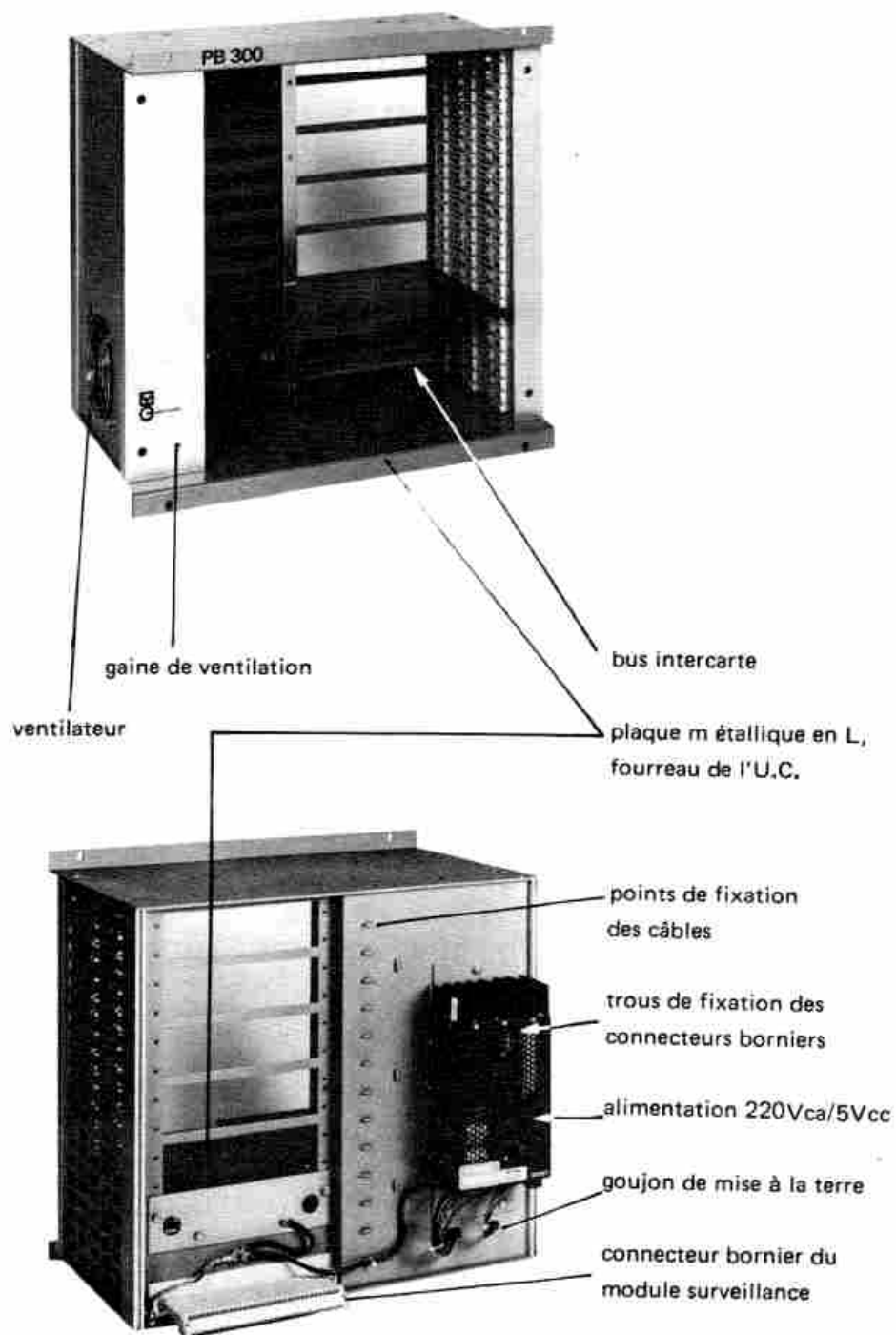
Le classeur -03 contient des documents des années 1980, à savoir : guide de programmation de l' Automate programmable PB 100 ; dossier technique pour les automates PB300 (jusqu'à 500 entrée/sorties), PB600 (jusqu'à 2000 entrées/sorties) avec des unités centrales utilisant des mémoires RAM semi-conducteurs CMOS de 2 Ko à 16 Ko ; des procédures de tests (datées de 1982) ; la description d'une console de maintenance et d'une console de programmation (daté de 1981) ; des recommandations pour gérer le fil du neutre ; un dossier technique pour les modules d'entrées analogiques utilisant un convertisseur analogue-Digital ADC 10Z Analog Devices ; des modules de sorties analogiques (daté de 1981) ; un module de comptage rapide (daté de 1981) ; un dossier April (Société issue de Merlin Gerin et Renault Automation), daté 1984 ; un dossier pour transmission série asynchrone PB100, PB300, PB600, pour lequel il est indiqué que ce module est conforme à l'avis V24 du CCITT et au standard EIA RS 232C ; un dossier "Note Intérieure" du "service après vente" couvrant la période 1985 à 1988 sur des sujets de mémoire de masse et des difficultés de réparation pour la transformation des automates PB3/PB6.

Utilisation

Ces dossiers techniques très complets émanent d'une compilation de notices, manuels et procédures de matériels développés et produits dans des contextes variés, et regroupés a posteriori sous l'enseigne Merlin Gerin. Ils sont la trace d'une fusion d'activités, nécessitant de tenir à jour toutes les données concernant les matériels dont ni les commerciaux ni les techniciens n'étaient forcément spécialistes en totalité. Cette compilation s'avérerait aussi indispensable pour assurer le bon suivi technique de terrain, d'installation et de maintenance des équipements.

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER





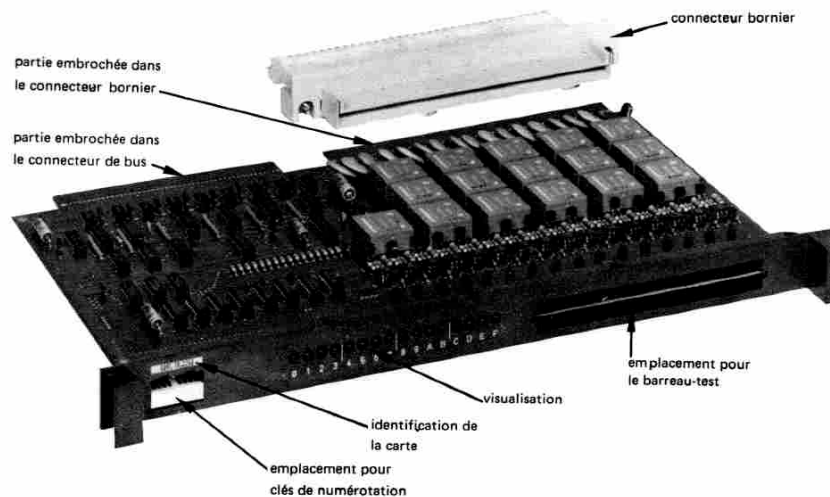
1. Généralités

Les interfaces s'implantent indifféremment dans un châssis PB300 ou une armoire PB600.

Ils sont composés de deux éléments :

- une carte d'encombrement 1 pas
- un connecteur bornier

En outre, ils doivent être équipés de clés de numérotation et éventuellement d'un barreau test.



Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Ensemble : Lot de 3 modes d'emploi d'automates programmables (Renault Automation ; MG Merlin Gerin ; April), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=27790>, consulté le 2026-07-26