

TOURNIQUET

FICHE N° 399

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1900-1924
Fabricant : ARaymond, Cours Berriat, Grenoble
Domaines : Procédés industriels
Sous-domaines : Fixation
Organisme : Musée Privé Arhome
Ville : Grenoble (Isère)
Modèle :
Matériaux : Laiton

Description

Le brevet du tourniquet a été déposé le 28 mars 1903. Son inventeur est M. Albert Pierre Raymond.

Il s'agit d'un ensemble mécanique destiné à la fixation amovible de deux éléments entre eux. Le tourniquet est constitué d'une part, par un œillet ovale avec contre rivure et d'autre part, par un fût embouti ovale sur lequel est fixé une clef montée par rivure sur un ressort au moyen d'une rondelle ovale.

L'œillet ovale et la contre rivure sont sertis sur un support souple : cuir, textile, carton.

Le fût embouti est rivé sur son support au moyen de deux rivets tubulaires. Le fût embouti ovale est dimensionné de façon à pouvoir être introduit dans l'œillet ovale. L'assemblage des deux éléments, mâle est femelle, est assuré par une rotation de 90° de la clef de tourniquet.

Des encoches ménagées sur le sommet du fût embouti permettent de maintenir la position de la clef dans l'axe de l'œillet ovale, position ouverte, ou à 90° de cet axe, position fermée.

Fabriquée principalement en laiton ou montée en résine acétal.

Le modèle Titan est le modèle le plus grand, le standard est le moyen, le pygmée est le petit. Les dimensions de cette fiche correspondent au modèle Titan.

Utilisation

Il y a une très grande variété de modèle en fonction de l'usage.

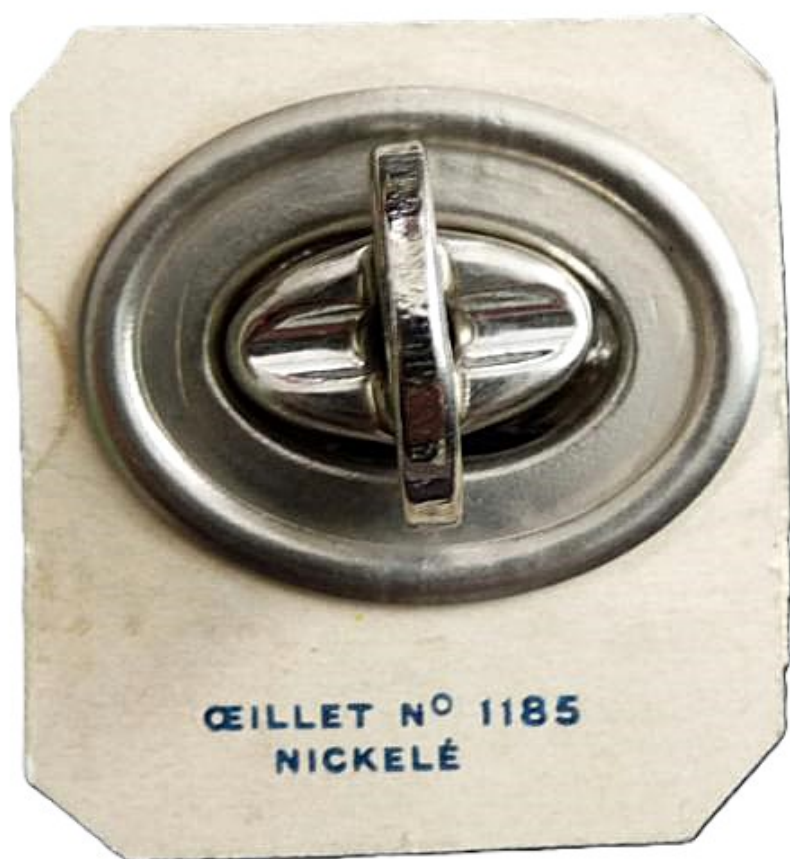
Premièrement, il y a l'usage technique d'assemblage tel que carrosserie automobile, fixation de bâche, matériel de camping, sacoche de vélo, trousse d'écolier, cartables, équipement militaire (cartouchière) etc...

Deuxièmement, il y a l'usage décoratif pour les sacs de voyage, sacs de maroquinerie.

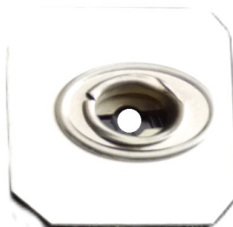
Le tourniquet tombe dans le domaine public en 1918.

L'invention est banalisée et fabriquée dans le monde entier son usage et sa fabrication est toujours actuelle. Aujourd'hui, la production de tourniquet en matière plastique est une alternative à celle des tourniquets en métal.

Raymond a cessé de fabriquer le produit lorsqu'il s'est consacré exclusivement à la fixation sur support rigide.









BREVET D'INVENTION

du 28 mars 1903.

XX. — Articles de Paris et petites industries.

N° 330.696

3. — TABLETTERIE, VANNERIE, MAROQUINERIE.

Brevet de quinze ans demandé le 28 mars 1903 par M. Pierre-Albert RAYMOND (France).

Bouton-tourniquet à ressort applicable à la maroquinerie, sellerie, vannerie.

Délivré le 6 juillet 1903; publié le 24 août 1903.

Les fermetures employées pour sacoches, cartouchières, étuis, articles de vannerie, etc., ne comportent pas en général de crans d'arrêt déterminant d'une façon précise les positions d'ouverture et de fermeture.

Le bouton-tourniquet à ressort qui fait l'objet de mon invention remplit ce but.

La fig. 1 est une élévation coupée par la ligne A B du plan fig. 2.

La fig. 3 est une vue de côté coupée par la ligne C D de la fig. 2.

La fig. 4 est un plan, le tourniquet ayant une position normale à celle qu'on voit fig. 2.

La fig. 5 est un plan à part de la coquille dans laquelle est monté le tourniquet.

La fig. 6 en est une coupe.

La fig. 7 est un plan de la rondelle intérieure sur laquelle est rivée l'extrémité de la tige du tourniquet.

La fig. 8 en est une coupe.

La fig. 9 est la coupe d'une variante du bouton-tourniquet.

Mon bouton-tourniquet se compose essentiellement :

1° D'un tourniquet T avec tête en forme d'olive tournant par la partie a dans la pièce b et se rivant par un carré c sur une pièce d. Ce tourniquet est rivé par la pièce b sur le cuir x à l'aide d'un œillet e non percé qu'on rabat en dessous par son pourtour sur une rondelle contre-rivure f.

2° D'un œillet g évasé se prolongeant en h par un tube ovale qui est rivé sur une rondelle i de même forme.

Le tube ovale h laisse passer la tête en olive du tourniquet T (fig. 4) à laquelle on imprime ensuite un mouvement de rotation de $1/4$ de tour pour l'amener dans la position de fermeture que montre la fig. 2.

La partie formant ressort est constituée de la façon suivante :

La coquille b porte sur sa face plane quatre petites saillies à angle droit j (fig. 5 et 6) obtenues par refoulement de la matière. La pièce d rivée sur l'axe du tourniquet porte quatre évidements k (fig. 7 et 8) également disposés à angle droit de façon à correspondre aux quatre saillies j. Les deux pièces b et d sont serrées l'une contre l'autre de façon à ce qu'un certain effort soit nécessaire pour produire la rotation du tourniquet.

Lorsque les saillies j et les évidements k sont en regard les uns des autres, il y a pénétration des premières dans les secondes, ce qui produit un cran d'arrêt correspondant à la position d'ouverture ou à celle de fermeture.

Pour faciliter la fabrication, la rondelle d porte, opposés aux premiers, quatre évidements k¹ de façon à ce qu'on n'ait pas à rechercher le sens de cette rondelle lors du montage.

Prix du fascicule : 1 franc.

Les deux pièces *b* et *d* serrées l'une contre l'autre font naturellement ressort; mais, selon la force du modèle, un ressort à boudin ou à lamelle pourra être placé entre ces deux pièces,

comme on le voit en *l*, fig. 9

La tête du tourniquet peut affecter une forme plate; le tout peut être construit en laiton ou tout autre métal susceptible de s'emboutir.

10 EN RÉSUMÉ, je revendique mon bouton-tourniquet à ressort pour maroquinerie, sellerie, vannerie, etc., comportant un tourniquet de forme olive, ou plus ou moins aplati, destiné à pénétrer dans l'ouverture de même
15 forme d'un œillet rivé à l'une des parties à réunir, le tourniquet se fixant sur l'autre partie,

de manière à pouvoir y tourner dans une coquille fixée par œillet rivé ou autrement, et qui présente intérieurement quatre saillies à angle droit, en combinaison avec une rondelle 20 intérieure rivée sur une portée carrée de la tige du tourniquet, cette rondelle intérieure présentant des évidements à angle droit destinés à recevoir les saillies de la coquille fixe, la coquille à saillies et la rondelle à évidements 25 étant rapprochées l'une contre l'autre par l'élasticité du métal, et un ressort pouvant au besoin être placé entre ces deux pièces.

Par procuration de : RAYMOND.

ARMENGAUD jeune.

Fig. 1.

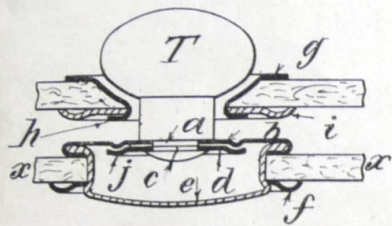


Fig. 2

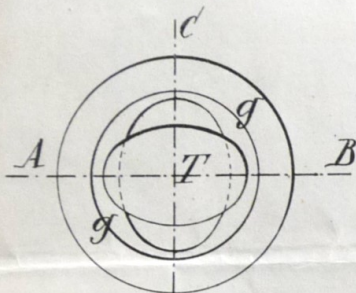


Fig. 4.

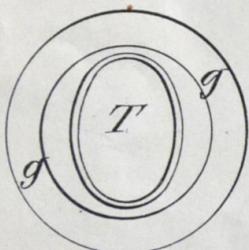


Fig. 9.

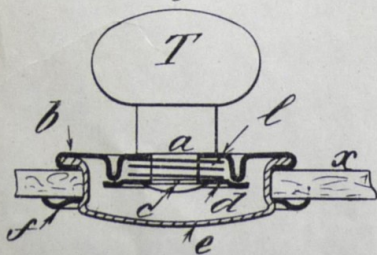


Fig. 3.

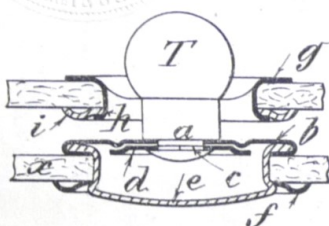


Fig. 5

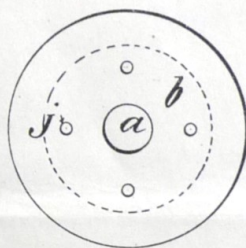


Fig. 6.

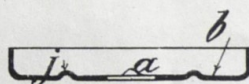


Fig. 7.

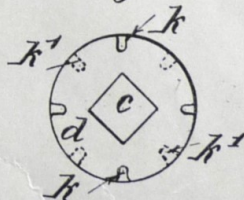
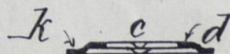


Fig. 8



TOURNIQUETS POUR CARROSSERIE (EN VRAIE GRANDEUR)

A GRIFFES

MODÈLE « SPIRAL - GRIFFES »



No 2192



No 2194



No 2196



Contre-Rivure pour tous les N° de « Spiral-Grieffes » et « Elite »



No 2292



No 2294



No 2296

MODÈLE « DIANA »



No 2102



No 2104



No 2106



Contre-Rivure pour tous les N° de « Diana » et « Linda »



No 2202



No 2204

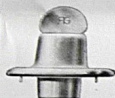


No 2206

MODÈLE « LINDA »

A RIVURE CENTRALE

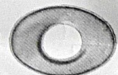
MODÈLE « GNOME »



No 2114



No 2116



Contre-Rivure pour tous les N° de « Gnome » et « Baby »



No 2214



No 2216

MODÈLE « BABY »

MODÈLE « PRESTO »



No 2422



et sa contre-rivure

A VIS CENTRALE

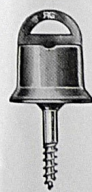
MODÈLE « PRESTO-BOIS »



No 2122



No 2124



No 2126

MODÈLE « PRESTO-MÉTAL »



No 2134

MODÈLE « REX-BOIS »



No 2222

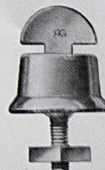


No 2224



No 2226

MODÈLE « REX-MÉTAL »



No 2234





Pour nous citer :
 Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Tourniquet (ARaymond, Cours Berriat, Grenoble),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=28189>, consulté le 2026-07-26