

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

MACHINE DE POSE DES CROCHETS ET ANNEAUX À HÉLICE

FICHE N° 418

Période de fabrication : 1875-1899

Fabricant : ARaymond, Cours Berriat, Grenoble

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines : Fixation

Organisme : Musée Privé Arhome

Ville : Grenoble (Isère)

Modèle :

Matériaux : Bois, Fonte

Description

La machine de pose des crochets et anneaux à hélice permettait par une rotation de 360° (soit un tour complet) de visser le crochet à hélice sur le cuir pré-percé à un diamètre inférieur à celui de l'âme du crochet à hélice (pour assurer l'étanchéité du montage). La masselotte actionnée à la main rabattait la pointe de l'hélice pour en assurer la tenue. Elle est composée d'un socle de maintien massif, d'un bras rabattable sur l'axe de la pièce à monter, elle-même actionnée par un axe qui pivote par l'intermédiaire d'une poignée en bois.

Le brevet de la machine à pose a été déposé le 4 mars 1880. Deux brevets ont été déposés un allemand et un français.

Utilisation

Moyen de pose sûr, rapide et efficace pour le crochet à hélice, permettant en bout de course de rabattre la pointe pour en assurer la liaison intime avec le cuir.







Machine de presser les
anneaux à hélice pour la
maroquinerie, chaussures, etc.

MANUFACTURE

Crochets et anneaux à hélice

N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
longs	longs	longs	longs
100	100	100	100

Riches

N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
noir	noir	argenté	argenté
100	100	100	100

Crochets

N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
100	100	100	100

Crochets - 19

A. RAYMOND, GRENOBLE

CROCHETS ET ANNEAUX A HELICE POUR CROCHETS

Article	Quantité	Prix
Crochets	100	100
anneaux à hélice	100	100

CROCHETS ET ANNEAUX À HÉLICE POUR CHAUSSURES

CROCHETS

PRIX EN FRANCS HORS TAXES AU MILLE PIÈCES

NUMÉROS.....	2	3	3 PLAT HAUT	3 1/8	3 1/2	3 1/2 PLAT HAUT	4	4 HAUT
Diamètre de la tête... base ..	6 %	7 %	7 %	7 %	7,5 %	7,5 %	8 %	8 %
Laiton décapé (jaune).....	1.885	2.140	2.280	2.655	2.335	2.490	2.655	2.865
Nickelés, noirs, mordorés.....	1.920	2.175	2.320	2.715	2.385	2.545	2.730	2.940

ANNEAUX

NUMÉROS.....	2 PLAT	3 PLAT	3 PLAT HAUT	3 1/8 PLAT	3 1/2 PLAT	3 1/2 PLAT HAUT	4 PLAT	4 PLAT HAUT
Diamètre de la tête... base ..	6 %	7 %	7 %	7 %	7,5 %	7,5 %	8 %	8 %
Laiton décapé (jaune).....	2.505	2.995	3.135	3.480	3.315	3.465	3.480	3.685
Nickelés, noirs, mordorés.....	2.545	3.030	3.175	3.535	3.370	3.525	3.550	3.760

NUMÉROS.....	1 ROND	2 ROND	2 ROND HAUT	2 1/8 ROND	3 ROND	3 ROND HAUT
Diamètre de la tête... base ..	6 %	7 %	7 %	7 %	7,5 %	7,5 %
Laiton décapé (jaune).....	2.910	3.540	3.660	3.930	3.670	3.820
Nickelés, noirs, mordorés.....	2.950	3.550	3.690	3.985	3.720	3.870

OBSERVATIONS. — Il est de toute nécessité d'employer, pour DES CUIRS TRÈS ÉPAIS, des crochets et anneaux à hélice avec TIGE HAUTE À RIVER, faute de quoi la pointe de l'hélice peut se briser lors de la pose.

Pour des quantités importantes il peut être établi sur demande des crochets à hélice avec des bases plus larges que celles indiquées sur le présent tarif, avec majorations à déterminer.

L'anneau à hélice n° 3 Rond Haut est le modèle employé pour les collers de chaux.

INSTRUCTIONS POUR LA POSE DES CROCHETS ET ANNEAUX À HÉLICE

Fixer la machine N° 2, spécialement établie pour la pose des crochets et anneaux à hélice, sur une table au moyen de vis, de façon que la manivelle A puisse tourner sans difficulté.

La figure N° 1 ci-contre représente la machine munie du dispositif de pose (mors), la manivelle ayant été, pour faciliter la lecture du dessin, ramenée d'un quart de tour à gauche. En réalité, elle devrait se présenter d'un quart de tour plus à droite telle que la représente la figure N° 2.

La manivelle étant à son cran d'arrêt, relever le levier B, placé de face, pour ouvrir le mors ; placer dans l'ouverture C du mors le crochet ou l'anneau, le bec de l'hélice en haut tourné à gauche ; abaisser le levier B pour serrer le crochet ou l'anneau entre les deux mâchoires du mors.

Le cuir étant percé, au moyen d'une pince à percer (d'un petit trou sur cuir mince ou d'un trou plus grand sur cuir épais) à l'endroit où doivent être posés le crochet ou l'anneau, introduire la pointe de l'hélice dans ce trou ; tenir fermement le cuir entre le pouce et l'index de la main gauche, faire tourner avec la main droite la manivelle A d'un tour complet à droite ; l'hélice doit, pour ainsi dire, se visser dans le cuir. La base de l'hélice se trouvant entièrement sur le cuir, la pointe est rabattue en frappant avec le levier E sur l'hélice.

La rivure ainsi terminée, relever le levier B, retirer l'objet et recommencer.

La manivelle A est munie d'un ressort D dont la pointe pénètre dans un cran d'arrêt R se trouvant à la base de la machine ; ce dispositif a pour but d'empêcher le mors de tourner pendant que la pointe de l'hélice est introduite dans l'objet.

Veuillez à ce que le mors et la manivelle soient bien réglés, puis bloqués dans la position indiquée par la fig. N° 2.

Un mors spécial est nécessaire pour chaque numéro de crochet ou d'anneau. (Voir ci-dessous numérotation).

Pour la pose de quantités importantes de crochets ou d'anneaux à hélice, nous recommandons la machine à vis N° 3 dont nous envoyons sur demande mode d'emploi, gravure et prix.

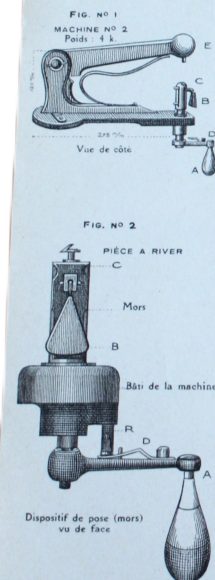
DISPOSITION DES MORS SUIVANT LES NUMÉROS À RIVER

Crochets à hélice N°.....	2	3	3 1/8	3 1/2 HAUT	4	4 HAUT
Numéros des mors.....	2 Cr.	3 Cr.	3 1/8 Cr.	3 1/2 Cr.	4 Cr.	4 Cr.
Anneaux à hélice plats N°.....	2 PLAT	3 PLAT	3 1/8 PLAT	3 1/2 PLAT HAUT	4 PLAT	4 PLAT HAUT
Numéros des mors.....	2 AP	3 AP	3 1/8 AP	3 1/2 AP	4 AP	4 AP
Anneaux à hélice ronds N°.....	1 ROND	2 ROND	2 ROND HAUT	3 ROND	3 ROND HAUT	—
Numéros des mors.....	1 AR	2 AR	2 AR	3 AR	3 AR	—

MACHINES ET OUTILLAGE

Machine N° 2 pour crochets et anneaux à hélice sans mors..... Fr. 2.760
Mors de rechange pour un numéro de crochet ou d'anneau à hélice..... Fr. 1.440

HORS TAXES

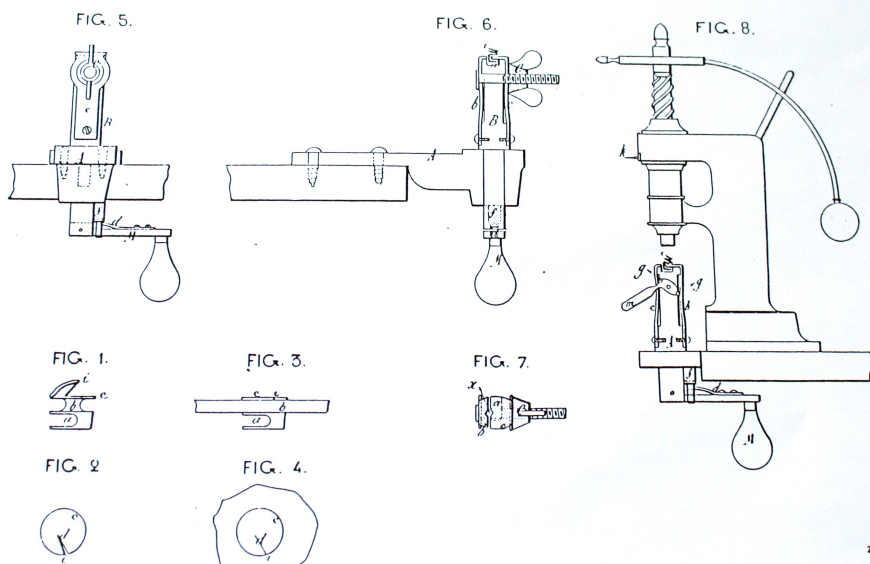


Imp. Aujard, Grenoble

JUIN 1951

LA SOCIÉTÉ RAYMOND & GUTTIN IN GRÉNOBLE (ISÈRE, FRANKREICH)

Niethaften nobst Vorrichtungen zum Befestigen derselben.



Zu der Patentschrift

N° 8820.

PHOTOG. DRUCK DER REICHSDRUCKEREI.

Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Machine de pose des crochets et anneaux à hélice (ARaymond, Cours Berriat, Grenoble),

<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=28208>, consulté le 2026-07-26