

OUTIL D'EMBOUTISSAGE ET DE TARAUDAGE

FICHE N° 424

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 2000-2024
Fabricant : ARaymond, Cours Berriat, Grenoble
Domaines : Procédés industriels
Sous-domaines : Fixation
Organisme : Musée Privé Arhome
Ville : Grenoble (Isère)
Modèle :
Matériaux : Acier, Aluminium, Bronze

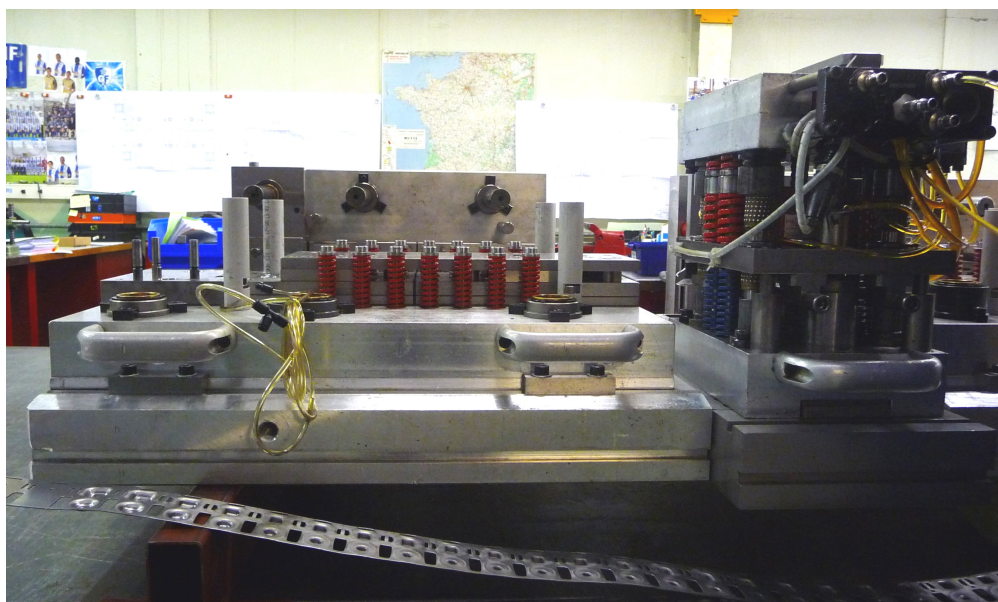
Description

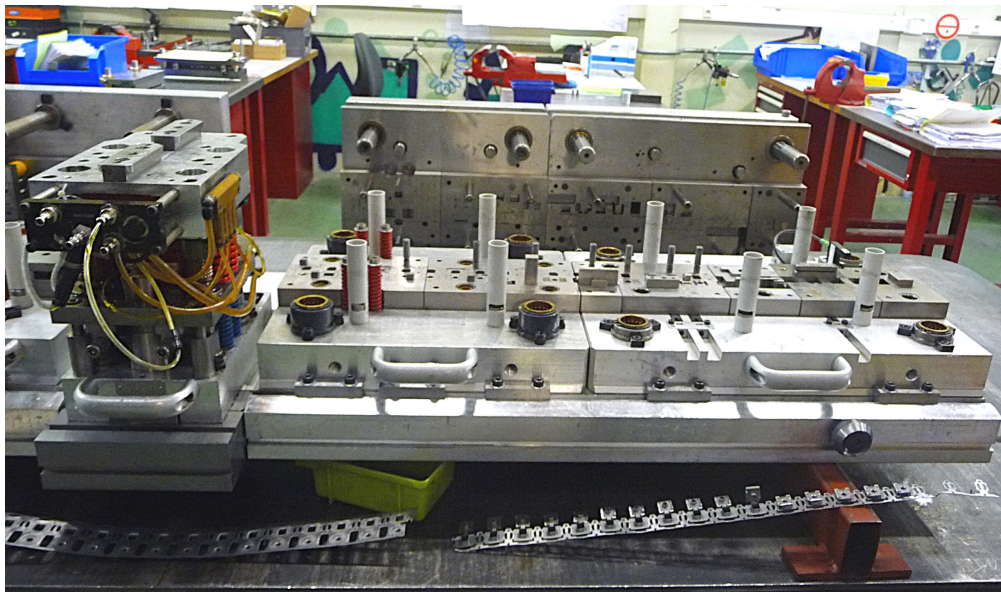
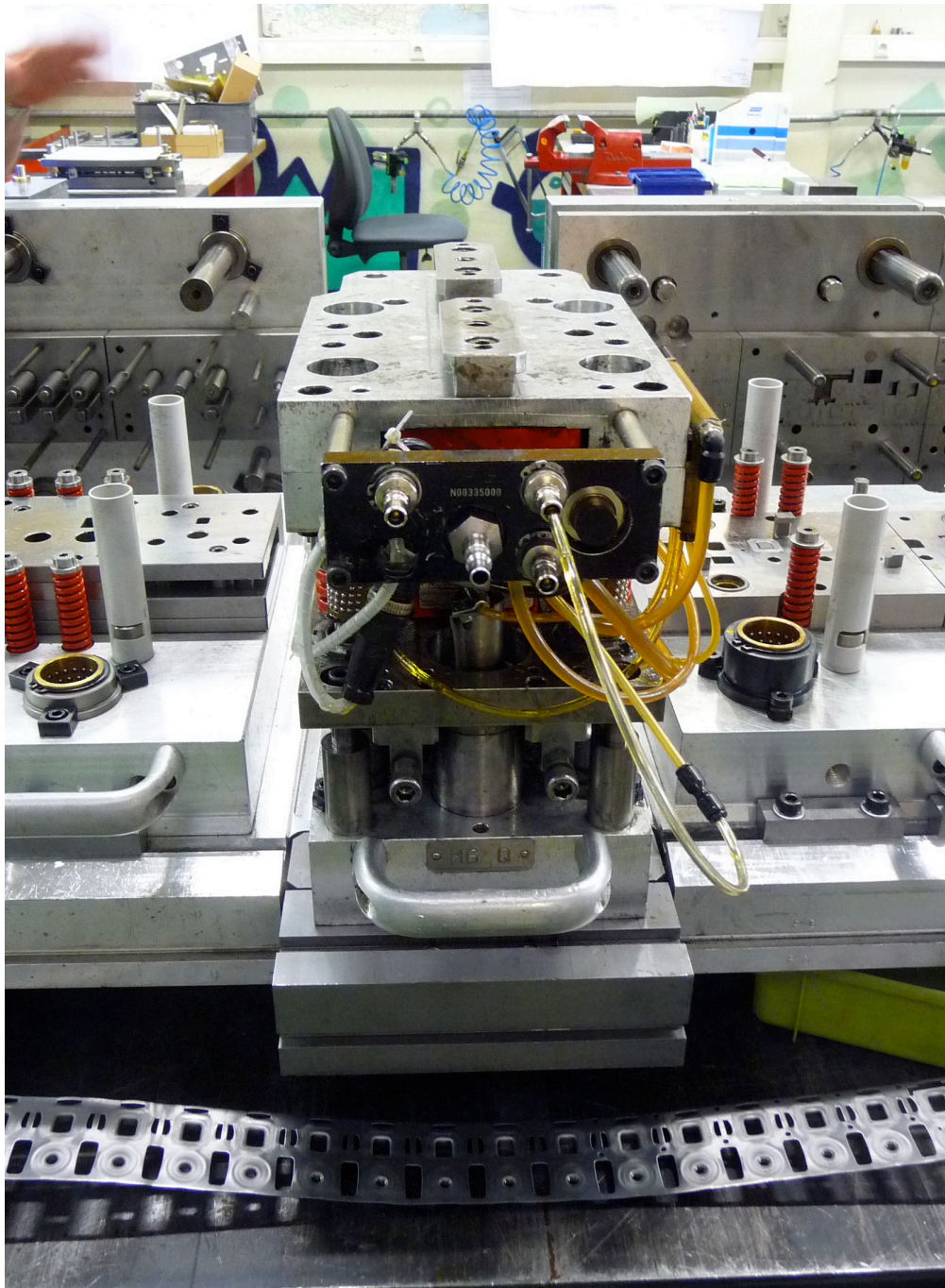
Cet élément d'une station de travail est un outil à suivre d'emboutissage, de découpage, de cambrage et de taraudage, l'ensemble de ces actions coordonnées permettant la réalisation d'écrous aux fûts emboutis et taraudés de la société ARaymond (cf. fiche n°389). Cet outil modulaire assure la fabrication de la pièce en 4 temps :

- préparation de bande et réalisation d'emboutis,
- taraudage intégré,
- préparation des ajourages,
- pliage et conformation de la pièce pour la refermer.

Utilisation

Lors de sa production en 2005, un outil de ce type présente un coût de 110 000 euros et nécessite 2100 heures de travail pour sa réalisation. En termes de rendement, il produit 34 millions de pièces par an. La particularité de cet outil est qu'il est muni d'une unité de taraudage intégrée.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Outil d'emboutissage et de taraudage (ARaymond, Cours Berriat, Grenoble), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=28214>, consulté le 2026-07-26