

MOULE BI-MATIÈRE D'UNE AGRAFE SUPPORT DE TUBE

FICHE N° 426

Période de fabrication : 2000-2024

Fabricant : ARaymond, Cours Berriat, Grenoble

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines : Fixation

Organisme : Musée Privé Arhome

Ville : Grenoble (Isère)

Modèle :

Matériaux : Acier

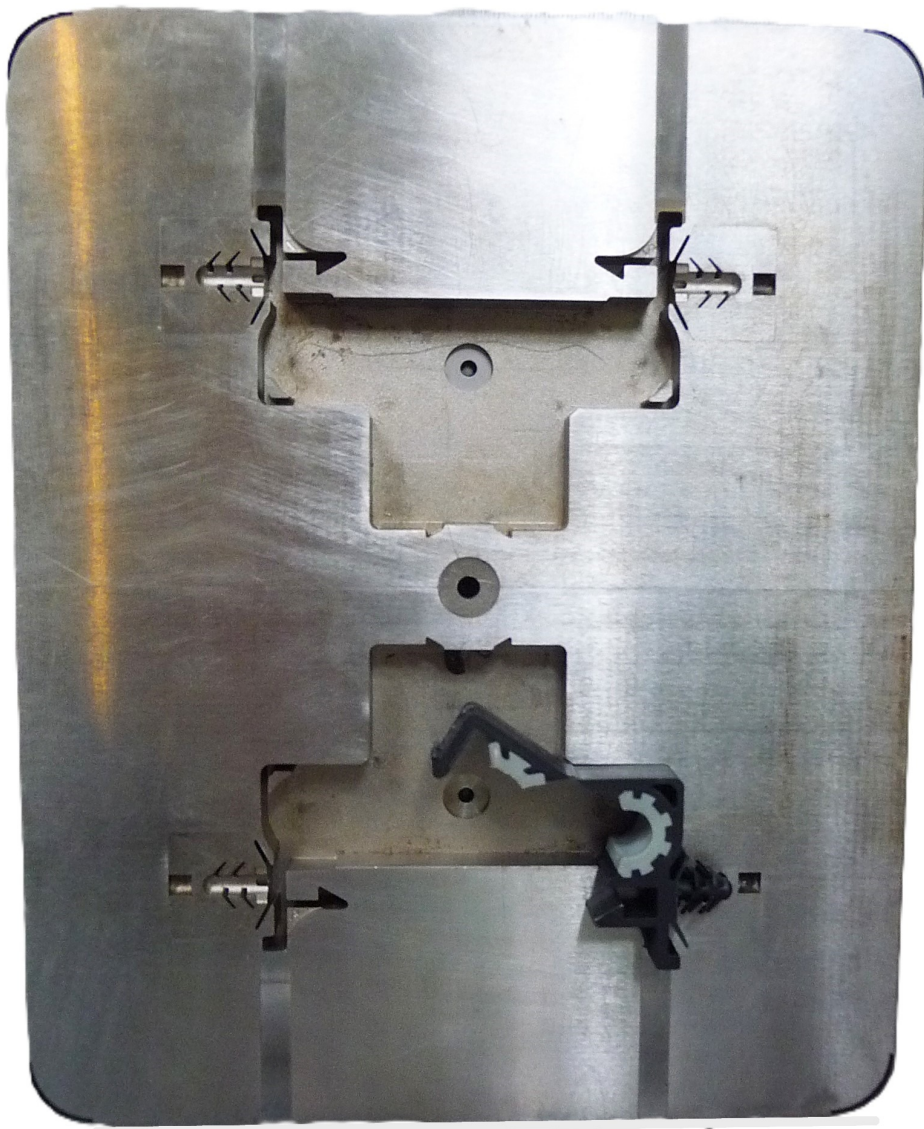
Description

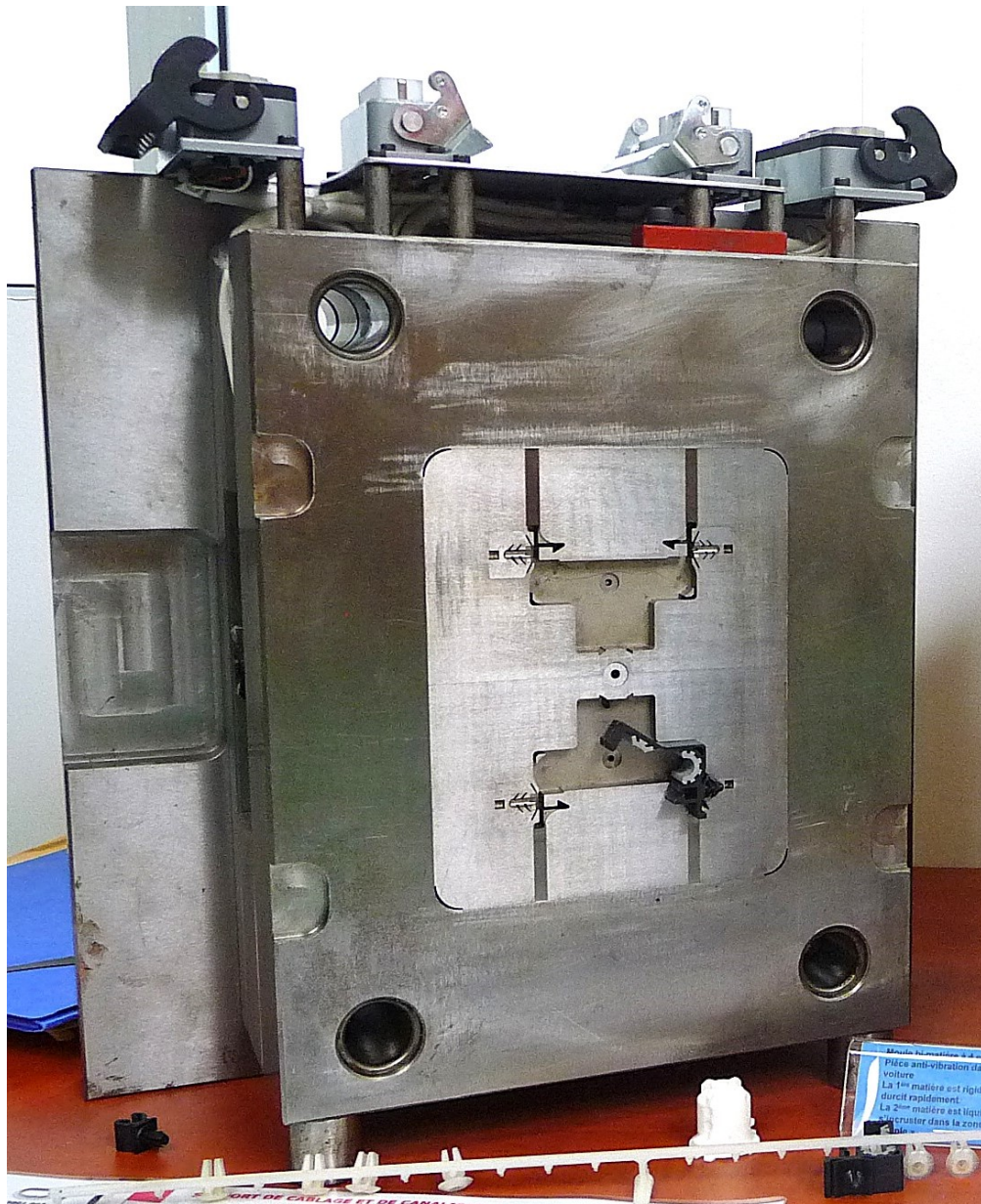
Ce moule en acier trempé sert à la production à la chaîne d'agrafes supports. Le pavé a empreinte présente quatre cavités alimentées par des canaux amenant la matière par quatre injections distinctes. Une fois refroidie, la matière durcit. Le volume occupé par la partie molle est octroyée par un noyau actionné par des vérins. La température autour de l'empreinte au moment de la coulée atteint 200°. La matière rigide s'injecte à 240°. Elle est par la suite refroidie avec de l'eau à 14°. Une fois que la partie dure est solide. Les noyaux actionnés par les vérins laissent la place pour la deuxième injection pour les parties molles à 180°. La matière souple va s'incruster sur les parties dures grâce à une adhérence chimique et/ou mécanique.

Utilisation

La technique du moule bi-matière est une technique d'injection relativement récente qui a 20 ans en 2000. Elle permet du point de vue mécanique la mise en place de moules d'injection doté de principes complexes.

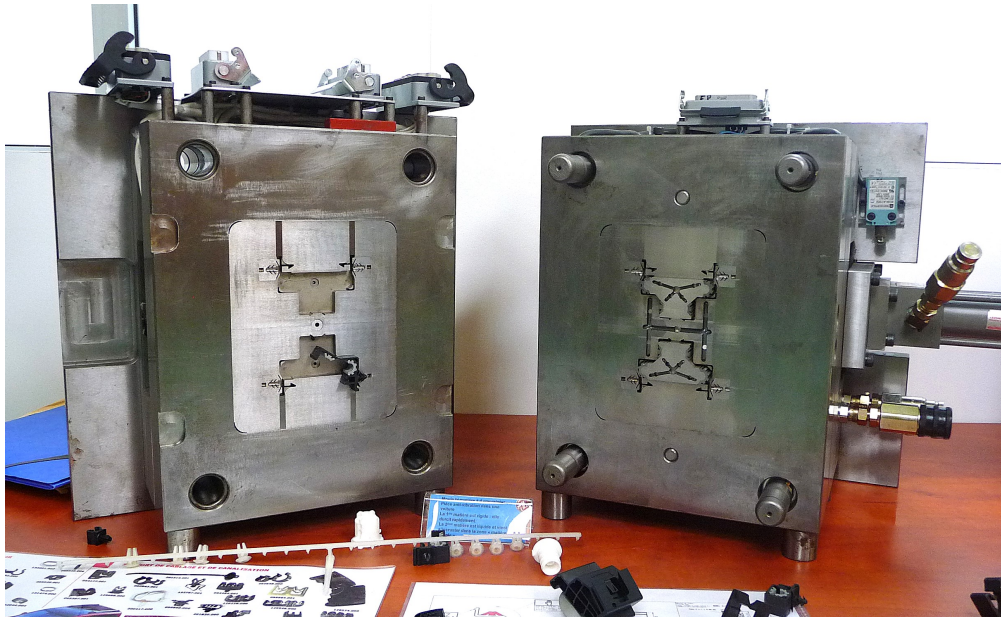
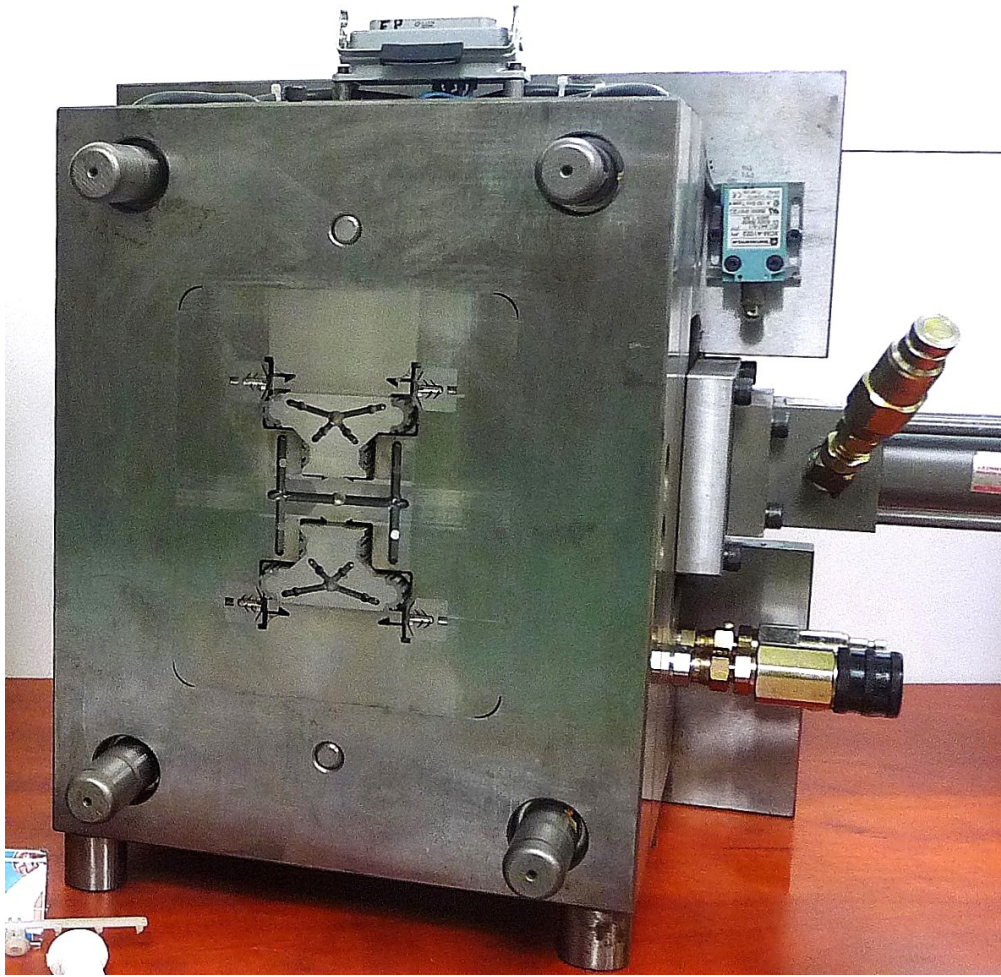
PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

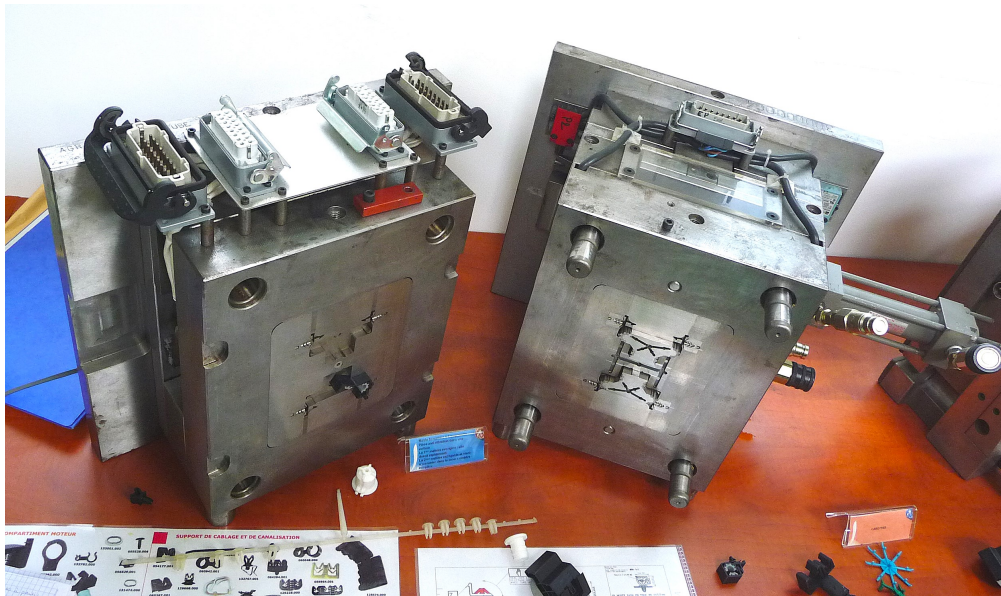


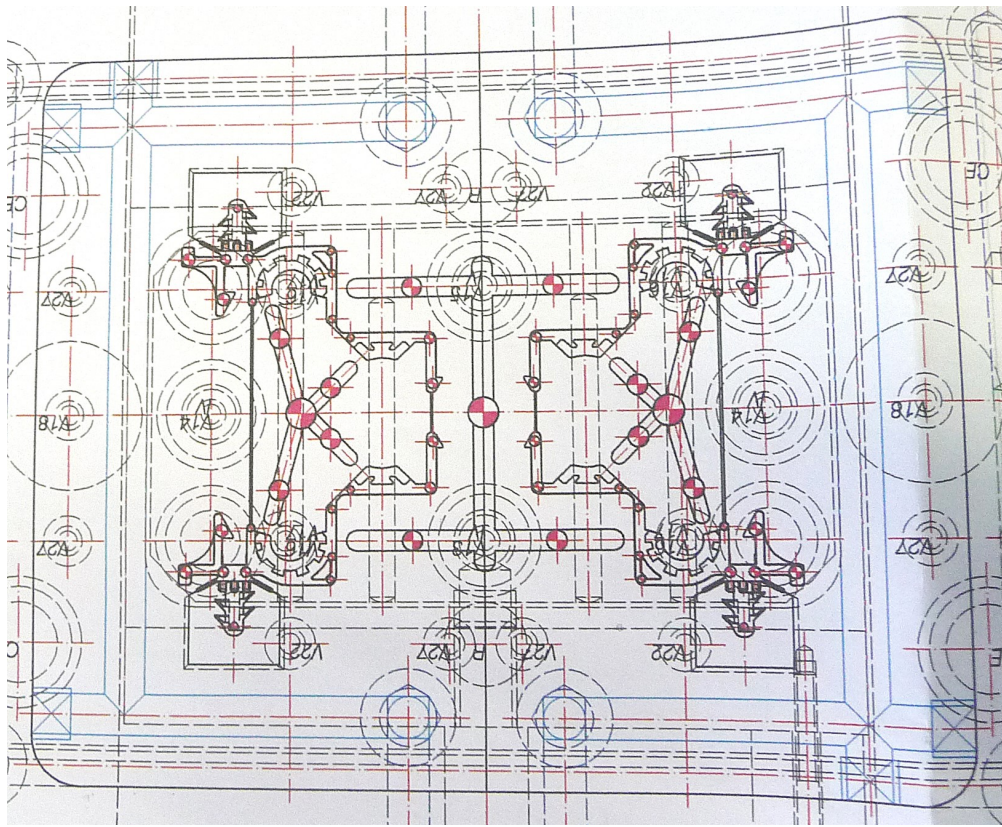


Pièces anti-vibration dans
voiture
La 1^{re} matière est rigide
durci rapidement.
La 2^{me} matière est liquide
se cristallise dans la zone
de vibration.

PORT DE CÂBLAGE ET DE CANAL







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Moule bi-matière d'une agrafe support de tube (ARaymond, Cours Berriat, Grenoble), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=28216>, consulté le 2026-07-26