

MICROTOUR 2 C.E. POUR PC

FICHE N° 825

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 2000-2024

Fabricant : Jeulin

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines : Génie mécanique

Organisme : Collège de Bissy - Savoie

Ville : Bissy (Savoie)

Modèle : 181 039

Matériaux : Métal, Plastique, Cuivre, Cuivre

Description

Le Microtour 2 C.E. est une petite machine-outil destinée à réaliser des travaux de précision sur des pièces métalliques de petite envergure (moins de 10 centimètres de long). Elle se présente sous la forme d'un bloc caréné avec, sur la droite, la partie moteur fixe et, sur la gauche, l'espace d'usinage muni d'un capot amovible pour permettre la mise en place du matériau à usiner.

Le capot permettant d'accéder aux pièces et aux outils est commandé, sur son côté droit, par un bouton de verrouillage. Ce dispositif de sécurité court-circuite la mise en route du moteur tant que le capot est ouvert. De plus, sur la face avant, directement accessible par l'opérateur, un bouton-poussoir rouge provoque un arrêt d'urgence en cas de nécessité.

Pour contrôler la phase de réalisation, l'opérateur dispose d'un voyant secteur, d'un bouton de sélection de la 'Vitesse de broche' (c'est-à-dire la vitesse de rotation), et d'un bouton-poussoir 'Arrêt programmé'. En face arrière du micro tour sont disposées une prise secteur et une prise de commande à 37 broches.

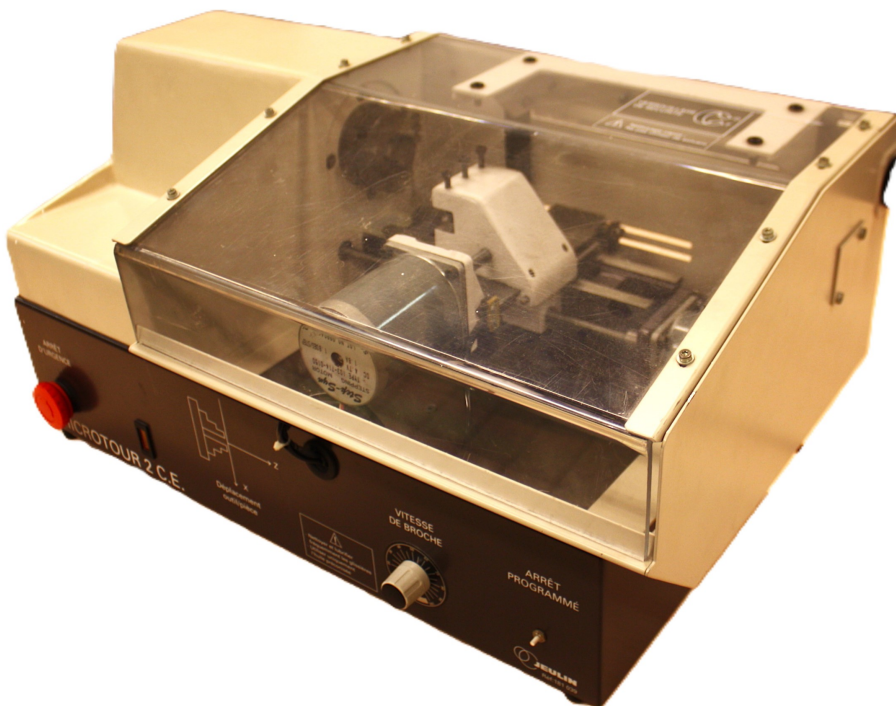
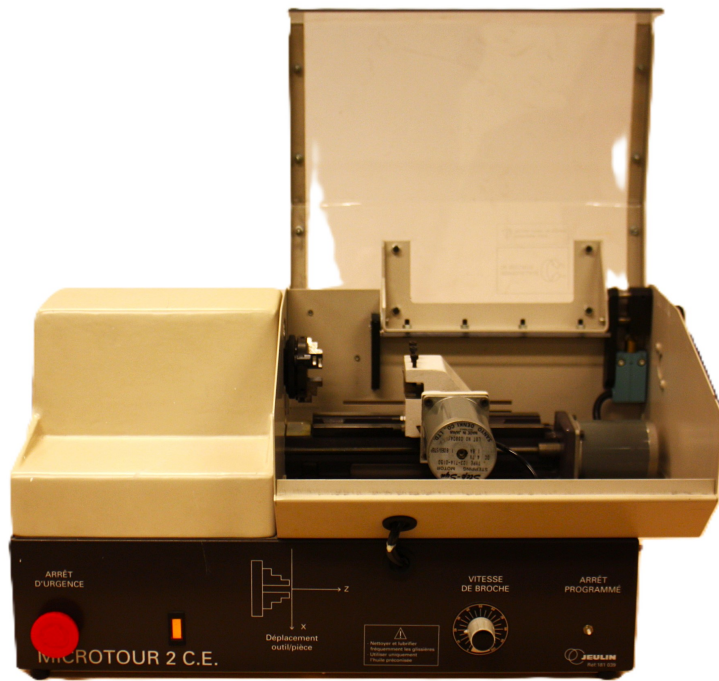
Enfin, la machine est accompagnée d'un kit de raccordement pour PC afin de réaliser une commande à distance à partir de fichiers CAO de conception de pièces : cordon de raccordement à prises de 37 broches et carte logique à installer sur le PC de commande (réf 2 969 979), avec sortie vers une prise femelle pour 37 broches.

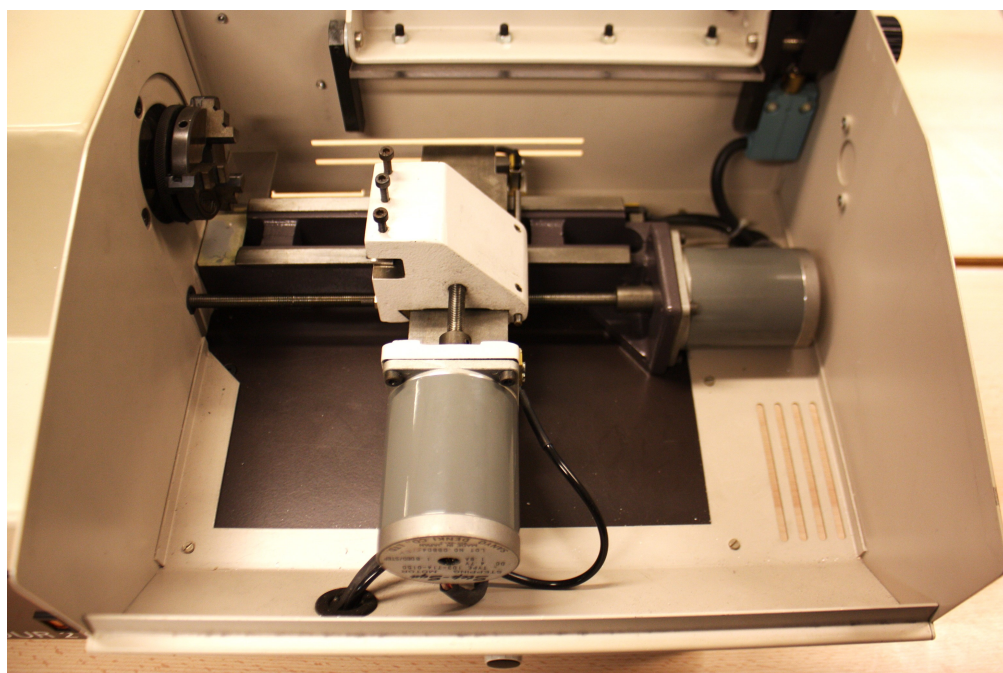
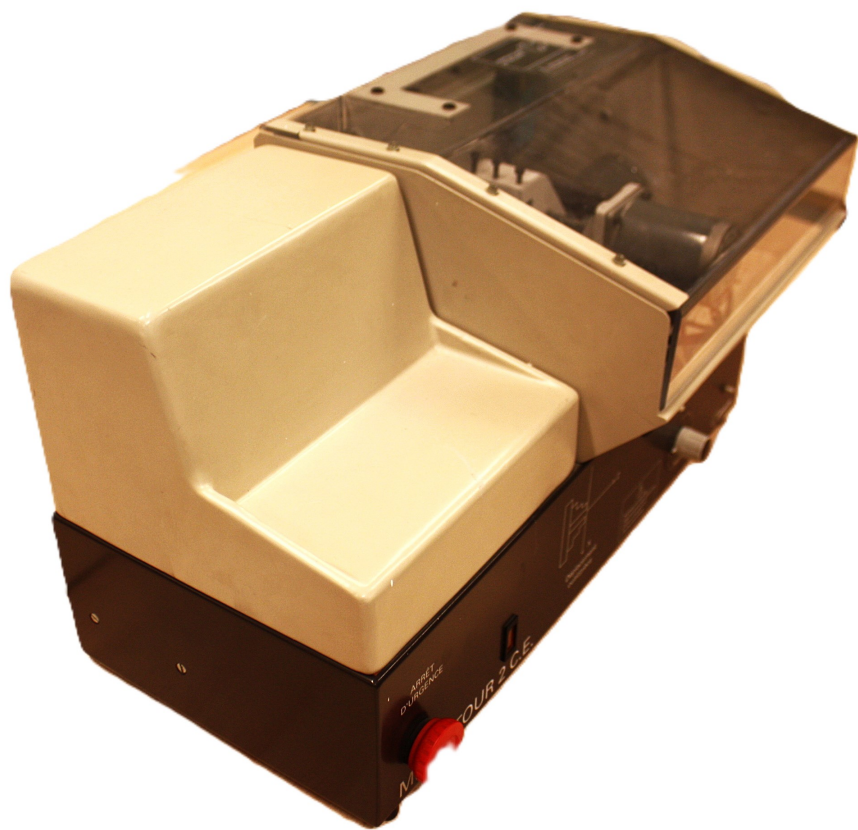
Utilisation

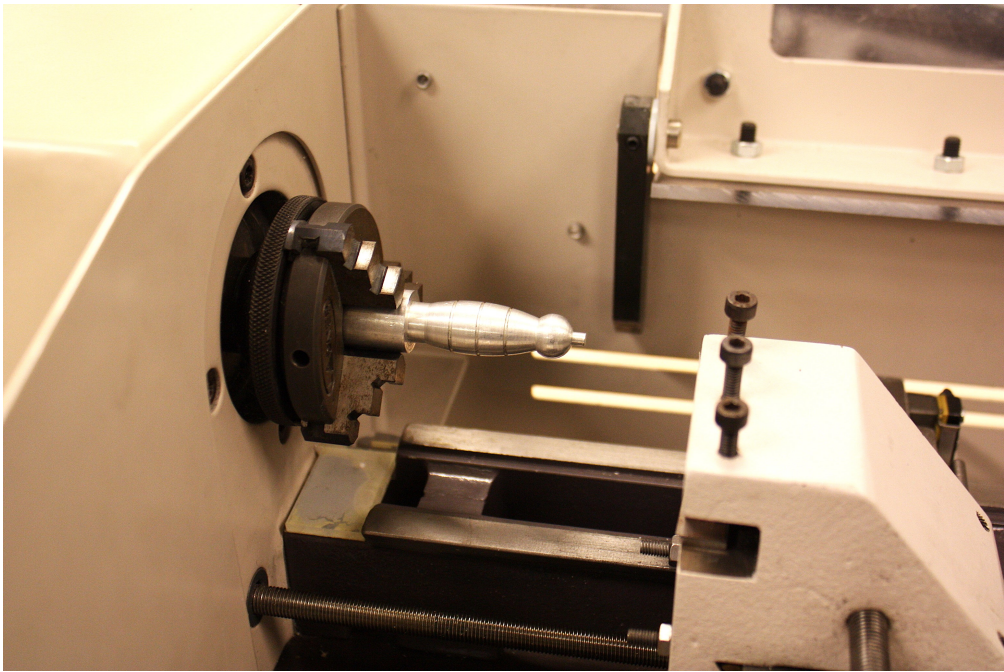
L'opérateur dispose la matrice métallique cylindrique à débiter sur l'axe du moteur placé sur le flanc gauche du caisson de travail (espace d'usinage). La partie centrale sous le capot est équipée d'un bloc recevant les micro-outils présentant différents profils, pour exécuter le profilage de la matrice. Le bloc central est mu par deux petits moteurs annexes qui le dirigent, selon deux directions orthonormées (en X et en Z), respectant le dessin du profil à exécuter.

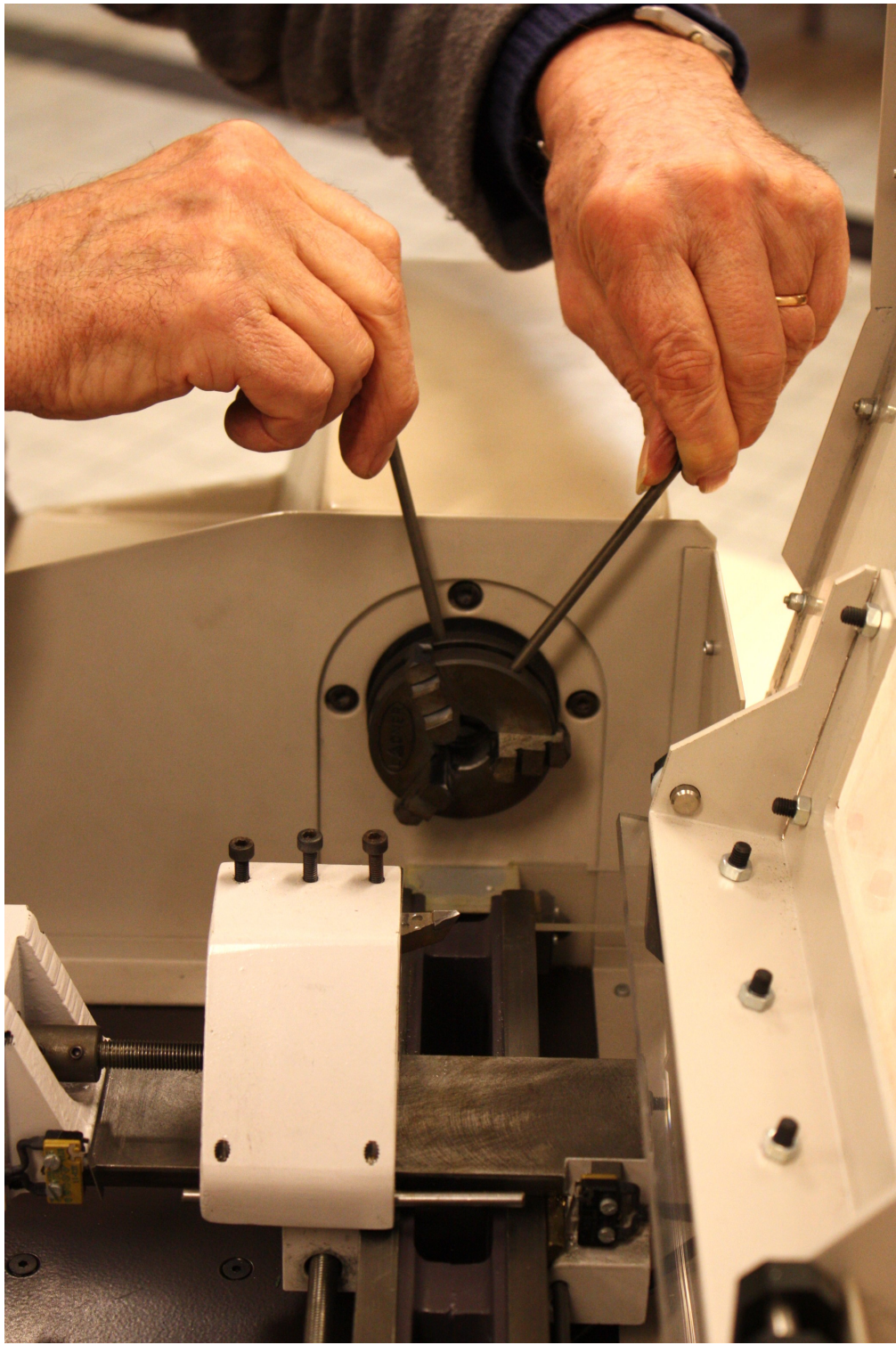
Ce microtour ne peut être guidé manuellement. Le travail ne peut être commandé qu'à partir d'un PC.

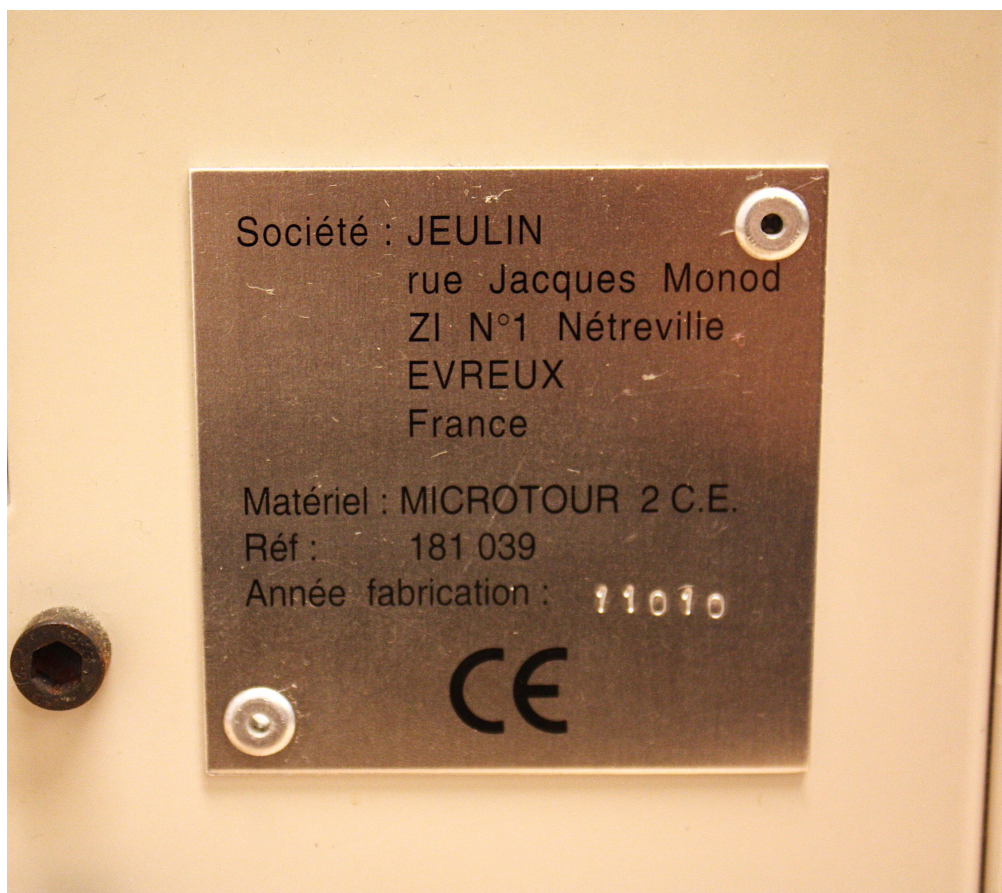
Machine de démonstration qui ne pouvait être mise en fonctionnement dans le cadre des enseignements dispensés dans un collège.

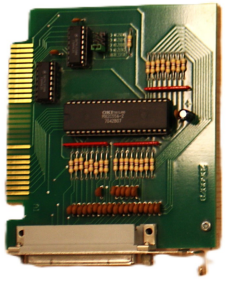


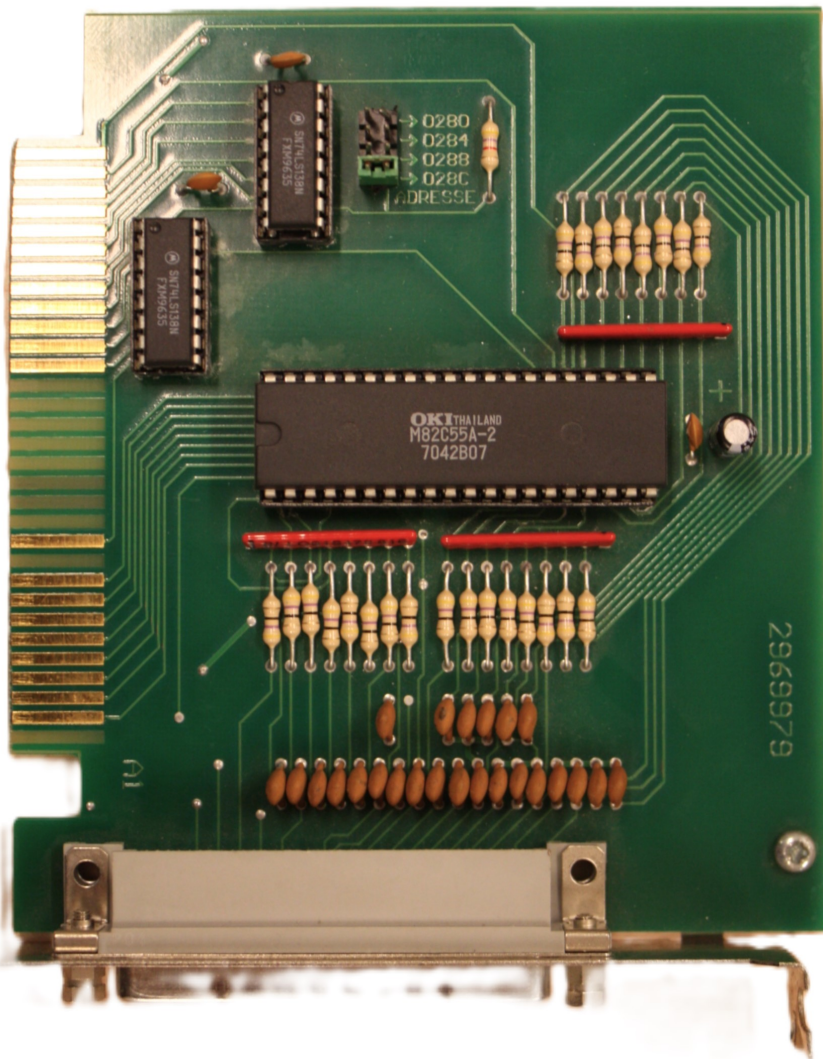












Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Microtour 2 C.E. pour PC (Jeulin), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=28548>, consulté le 2026-07-26