

TRAVAUX RÉALISÉS SUR MICROTOUT JEULIN 2 E.C.

FICHE N° 828

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 2000-2024
Fabricant : fabrication interne
Domaines : Physique
Sous-domaines : Electronique
Organisme : Collège de Bissy - Savoie
Ville : Bissy (Savoie)
Modèle : 2 E.C.
Matériaux : Aluminium

Description

Les deux pièces en aluminium tourné sont de type "pièces" de jeu d'échec. Elles ont été réalisées à partir d'un segment de tige d'aluminium de 1,5 cm de diamètre, présentant des profils variés. Ce sont des travaux de démonstration fournis par le fabricant. Ils ont pu servir à calibrer la machine.

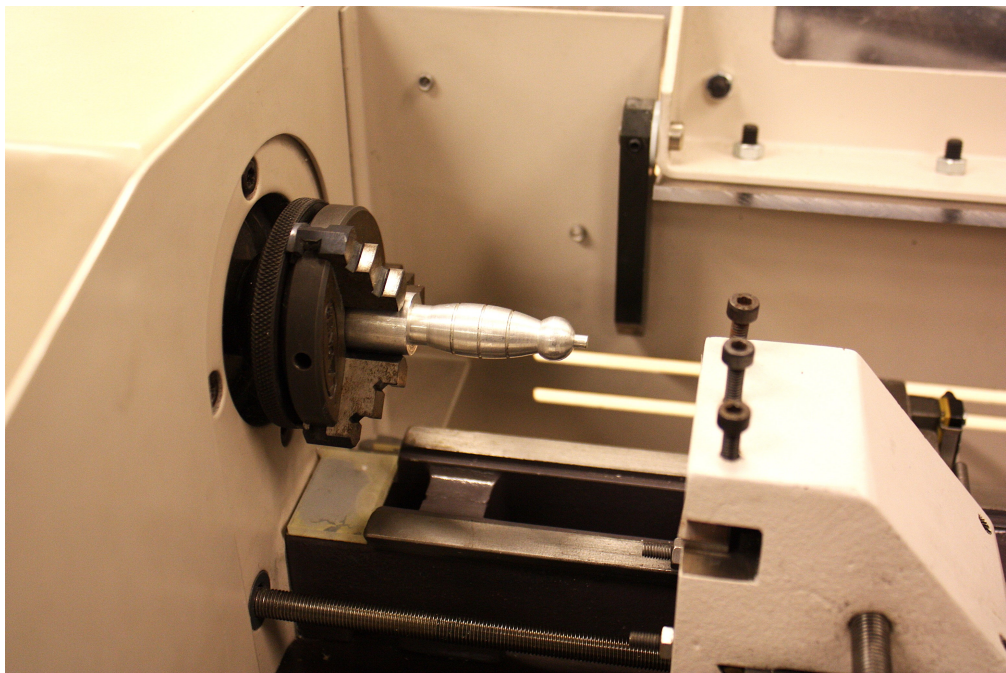
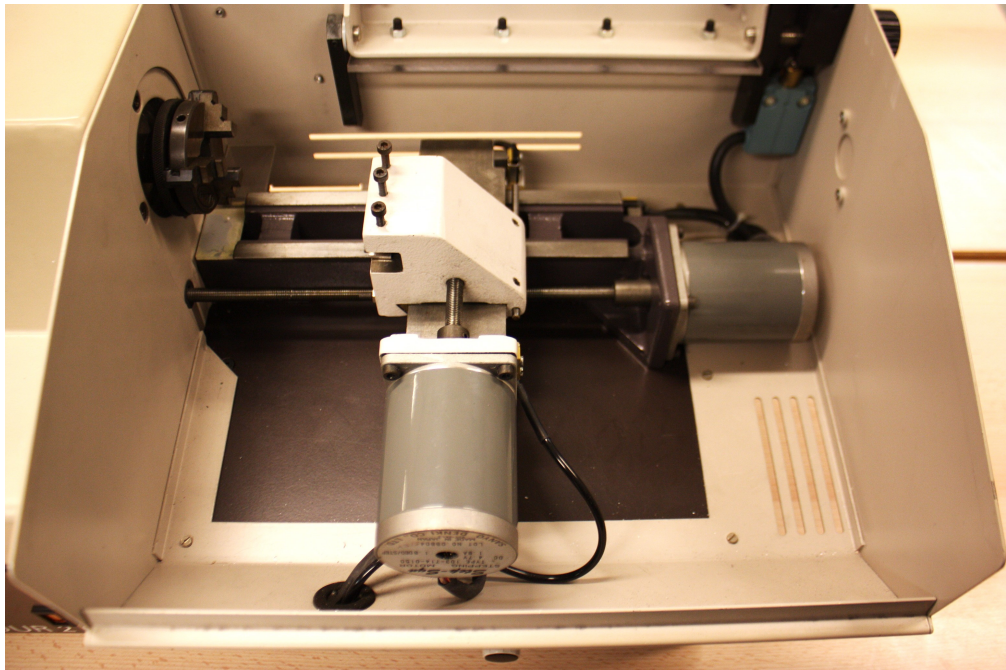
Le microtour de marque Jeulin, modèle 2 C.E., est une petite machine-outil destinée à réaliser des travaux de précision sur des pièces métalliques de petite envergure (moins de 10 centimètres de long). Elle se présente sous la forme d'un bloc caréné avec sur la droite la partie moteur fixe et à gauche un capot amovible pour permettre mise en place du matériau à usiner.

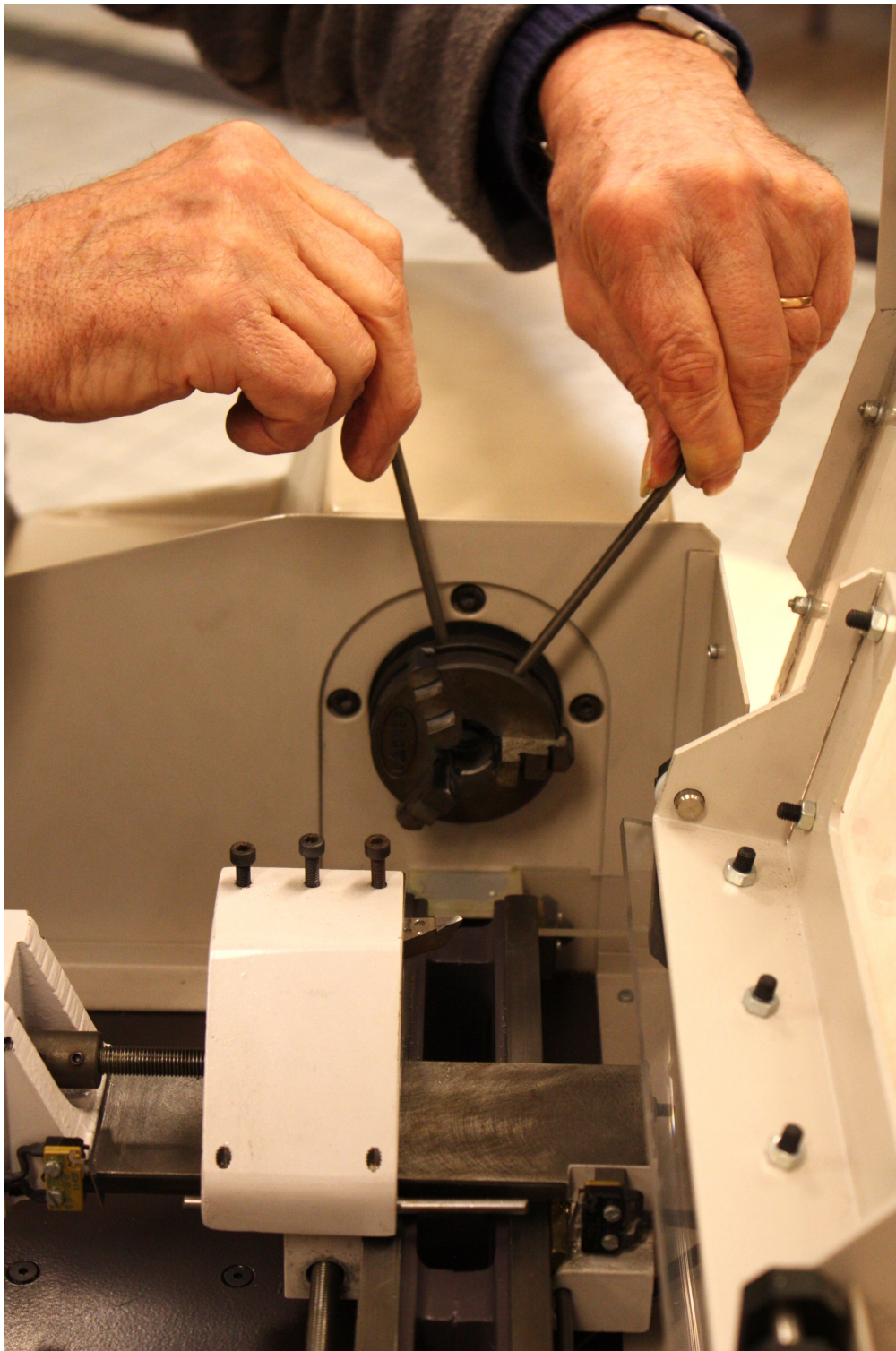
Utilisation

L'opérateur dispose la matrice métallique à débiter (ici, des segments de tiges de 1,5 cm de diamètre) sur l'axe du moteur placé sur le flanc gauche du caisson de travail, grâce à des tiges de serrage prévues à cet effet (voir média 3605). La partie centrale sous le capot est équipée d'un bloc recevant les micro-outils présentant différents profils, pour exécuter le profilage de la matrice (usinage). Le bloc central est mu par deux petits moteurs annexes qui le dirigent selon deux directions orthonormées (en X et en Z), respectant le dessin du profil à exécuter. Après usinage, la pièce est démontée de son axe d'usinage grâce aux deux tiges de serrage.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Travaux réalisés sur microtour Jeulin 2 E.C. (fabrication interne), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=28551>, consulté le 2026-07-26