

NOTICE : TABULATRICE ALPHANUMÉRIQUE À PROGRAMMES TYPE 420

FICHE N° 1619

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1950-1974
Fabricant : fabricant non renseigné
Domaines : Informatique et Communication
Sous-domaines : Mécanographie
Organisme : ACONIT
Ville : Paris-Est (Paris)
Modèle :
Matériaux : Papier

Description

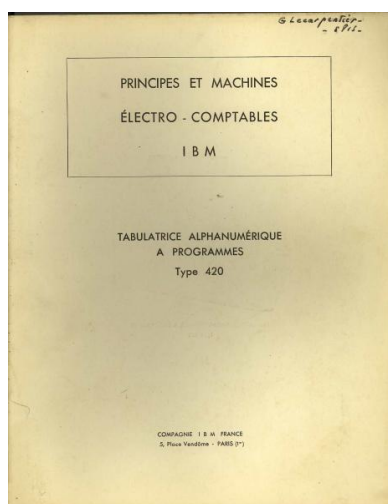
Titre traduit : IBM 420 Programmable Alphanumeric Tabulator

Ce document a pour titre : Principes et machines électro-comptables IBM ; Tabulatrice alphanumérique à programmes type 420.

Édité par IBM-France en novembre 1956, il comprend 128 pages imprimées recto-verso, en format 27 x 21 cm, incluant une photo en noir et blanc de la machine type 420. Il contient également plusieurs schémas d'utilisation.

Utilisation

Cette notice très détaillée (voir ses 7 pages de sommaire) était utilisée pour la formation des opérateurs et l'utilisation des tabulatrices alphanumériques à programmes type 420. Il permettait aussi d'aborder les opérations de maintenance nécessaires à l'emploi d'une machine dont la mécanique très sollicitée imposait des révisions, réglages et étalonnages réguliers.





TABULATRICE ALPHANUMÉRIQUE À PROGRAMMES
Type 422

TABLE DES MATIÈRES

SECTION I

Introduction	9
Description sommaire	9
Tableau de conversion	9
Intercepteur	9
Mappe de l'unité d'alimentation	9
Récepteur de carte	11
Suit de papier	11
Bloc d'impression	11
Table	11
Tableau de liaison à la Perforatrice récapitulative	11
Tableau de conversion	11
Jack	12
Boutons et voyants	12
Interrupteur d'ajustement général	12
Bouton « Marche en marche »	12
Bouton « Arrêt »	12
Bouton « Total final »	12
Voyant « Émission »	12
Voyant « Marche à vide »	12
Voyant « Arrêt »	12
Voyant « Fin de papier »	12
Voyant « Perfo »	13
Liste	13
Alimentation	14
Bloc d'impulsion	15
« Lecture 1 »	15
« Entrée normale impression alpha »	15
« Entrée impression manuelle »	15
« Tous cycles »	15
« Liste »	15

— 1 —

422 - 42210 - 9-54

Liste numérique	15
Conversion de liste numérique	15
Liste alphabétique	16
Positionnement d'une lettre en alphabet	16
« Lecture 2 »	16
« Entrée normale liste alpha »	16
Conversion de liste alphabétique	17
Impression des séries	18
Addition	19
Fonctionnement des compteurs en addition	19
« Entrée compteur »	19
« Cycles alimentation »	20
« Commande compteur, Plus »	20
« Commande Compteur, Total »	20
« Total final »	20
« Sortie compteur »	20
Conversion addition	21
Contrôle automatique	22
Unité de contrôle	23
« Diquet programme mineur, intermédiaire, majeur »	23
« Total programme »	24
« Symbole »	24
Conversion de contrôle automatique numérique sur les trois diques : mineur, intermédiaire et majeur	24
Conversion de contrôle automatique alphabétique sur l'usage mineur	25
Indication de groupe	26
Fonction « Liste » et « Diquet programme » non commandée	26
Fonction « Liste » non commandée et fonction « Diquet programme » commandée	26
Soustraction	26
Tabulation du type « Net balance »	26
Fonctionnement des compteurs en soustraction	26
Principe de la soustraction	27
Principe de la soustraction des séries	28
« Commande compteur, Moins »	28
Sélecteur	28
« Émission report », « Réception report »	28
Accumulation de compteur	28
Complément à 10 de la position unité en soustraction	29
« Sortie liste balance négative »	29
« Commande balance négative »	29
« Sortie symbole CR »	29

— 2 —

Conversion de balance, Tabulatrice type « Net Balance »	29
Tabulation du type « Net balance »	30
« Suppression de sortie »	31
« Sortie net balance négative » à « Suppression de sortie »	31
« Cycles alimentation » à « Suppression de sortie »	31
« Position carte mineur, intermédiaire, majeur » à « Suppression de sortie »	31
« Total programme » à « Suppression de sortie »	31
Conversion de balance, Tabulatrice type « Net net Balance »	31
Sélection par X	33
Conversion de sélection, par X, de commandes de fonctions	33
Sélection par digit	34
« Sélecteur digit »	34
Conversion de sélection, par digit, de commandes de fonctions	35
Sélecteur digit utilisé en « Sélecteur digit »	35
« D 1 »	35
Conversion d'impression de lettres alphabétiques et numériques (composés par un sélecteur digit)	36
Liste, non-liste	36
Liste cartes X (ou digit)	36
Liste cartes Non X (ou Non digit)	36
Conversion de liste cartes X (ou de liste cartes Non X)	36
Impression d'un total au-dessous de la liste de renseignements alphabétiques	37
Conversion d'impression d'un total au-dessous de la liste de renseignements alphabétiques	39
Léviers de splitage des matreaux	39
« Splitage contrôlé, R 1 »	40
« Splitage contrôlé, R 2 »	40
« Splitage contrôlé, R 3 »	40
« Splitage contrôlé, R 4 »	40
« Splitage contrôlé, R 5 »	40
« Splitage contrôlé, R 6 »	40
« Splitage contrôlé, R 7 »	40
« Splitage contrôlé, R 8 »	40
« Splitage contrôlé, R 9 »	40
« Splitage contrôlé, R 10 »	40
« Splitage contrôlé, R 11 »	40
« Splitage contrôlé, R 12 »	40
« Splitage contrôlé, R 13 »	40
« Splitage contrôlé, R 14 »	40
« Splitage contrôlé, R 15 »	40
« Splitage contrôlé, R 16 »	40
« Splitage contrôlé, R 17 »	40
« Splitage contrôlé, R 18 »	40
« Splitage contrôlé, R 19 »	40
« Splitage contrôlé, R 20 »	40
« Splitage contrôlé, R 21 »	40
« Splitage contrôlé, R 22 »	40
« Splitage contrôlé, R 23 »	40
« Splitage contrôlé, R 24 »	40
« Splitage contrôlé, R 25 »	40
« Splitage contrôlé, R 26 »	40
« Splitage contrôlé, R 27 »	40
« Splitage contrôlé, R 28 »	40
« Splitage contrôlé, R 29 »	40
« Splitage contrôlé, R 30 »	40
« Splitage contrôlé, R 31 »	40
« Splitage contrôlé, R 32 »	40
« Splitage contrôlé, R 33 »	40
« Splitage contrôlé, R 34 »	40
« Splitage contrôlé, R 35 »	40
« Splitage contrôlé, R 36 »	40
« Splitage contrôlé, R 37 »	40
« Splitage contrôlé, R 38 »	40
« Splitage contrôlé, R 39 »	40
« Splitage contrôlé, R 40 »	40
« Splitage contrôlé, R 41 »	40
« Splitage contrôlé, R 42 »	40
« Splitage contrôlé, R 43 »	40
« Splitage contrôlé, R 44 »	40
« Splitage contrôlé, R 45 »	40
« Splitage contrôlé, R 46 »	40
« Splitage contrôlé, R 47 »	40
« Splitage contrôlé, R 48 »	40
« Splitage contrôlé, R 49 »	40
« Splitage contrôlé, R 50 »	40
« Splitage contrôlé, R 51 »	40
« Splitage contrôlé, R 52 »	40
« Splitage contrôlé, R 53 »	40
« Splitage contrôlé, R 54 »	40
« Splitage contrôlé, R 55 »	40
« Splitage contrôlé, R 56 »	40
« Splitage contrôlé, R 57 »	40
« Splitage contrôlé, R 58 »	40
« Splitage contrôlé, R 59 »	40
« Splitage contrôlé, R 60 »	40
« Splitage contrôlé, R 61 »	40
« Splitage contrôlé, R 62 »	40
« Splitage contrôlé, R 63 »	40
« Splitage contrôlé, R 64 »	40
« Splitage contrôlé, R 65 »	40
« Splitage contrôlé, R 66 »	40
« Splitage contrôlé, R 67 »	40
« Splitage contrôlé, R 68 »	40
« Splitage contrôlé, R 69 »	40
« Splitage contrôlé, R 70 »	40
« Splitage contrôlé, R 71 »	40
« Splitage contrôlé, R 72 »	40
« Splitage contrôlé, R 73 »	40
« Splitage contrôlé, R 74 »	40
« Splitage contrôlé, R 75 »	40
« Splitage contrôlé, R 76 »	40
« Splitage contrôlé, R 77 »	40
« Splitage contrôlé, R 78 »	40
« Splitage contrôlé, R 79 »	40
« Splitage contrôlé, R 80 »	40
« Splitage contrôlé, R 81 »	40
« Splitage contrôlé, R 82 »	40
« Splitage contrôlé, R 83 »	40
« Splitage contrôlé, R 84 »	40
« Splitage contrôlé, R 85 »	40
« Splitage contrôlé, R 86 »	40
« Splitage contrôlé, R 87 »	40
« Splitage contrôlé, R 88 »	40
« Splitage contrôlé, R 89 »	40
« Splitage contrôlé, R 90 »	40
« Splitage contrôlé, R 91 »	40
« Splitage contrôlé, R 92 »	40
« Splitage contrôlé, R 93 »	40
« Splitage contrôlé, R 94 »	40
« Splitage contrôlé, R 95 »	40
« Splitage contrôlé, R 96 »	40
« Splitage contrôlé, R 97 »	40
« Splitage contrôlé, R 98 »	40
« Splitage contrôlé, R 99 »	40
« Splitage contrôlé, R 100 »	40
« Splitage contrôlé, R 101 »	40
« Splitage contrôlé, R 102 »	40
« Splitage contrôlé, R 103 »	40
« Splitage contrôlé, R 104 »	40
« Splitage contrôlé, R 105 »	40
« Splitage contrôlé, R 106 »	40
« Splitage contrôlé, R 107 »	40
« Splitage contrôlé, R 108 »	40
« Splitage contrôlé, R 109 »	40
« Splitage contrôlé, R 110 »	40
« Splitage contrôlé, R 111 »	40
« Splitage contrôlé, R 112 »	40
« Splitage contrôlé, R 113 »	40
« Splitage contrôlé, R 114 »	40
« Splitage contrôlé, R 115 »	40
« Splitage contrôlé, R 116 »	40
« Splitage contrôlé, R 117 »	40
« Splitage contrôlé, R 118 »	40
« Splitage contrôlé, R 119 »	40
« Splitage contrôlé, R 120 »	40
« Splitage contrôlé, R 121 »	40
« Splitage contrôlé, R 122 »	40
« Splitage contrôlé, R 123 »	40
« Splitage contrôlé, R 124 »	40
« Splitage contrôlé, R 125 »	40
« Splitage contrôlé, R 126 »	40
« Splitage contrôlé, R 127 »	40
« Splitage contrôlé, R 128 »	40
« Splitage contrôlé, R 129 »	40
« Splitage contrôlé, R 130 »	40
« Splitage contrôlé, R 131 »	40
« Splitage contrôlé, R 132 »	40
« Splitage contrôlé, R 133 »	40
« Splitage contrôlé, R 134 »	40
« Splitage contrôlé, R 135 »	40
« Splitage contrôlé, R 136 »	40
« Splitage contrôlé, R 137 »	40
« Splitage contrôlé, R 138 »	40
« Splitage contrôlé, R 139 »	40
« Splitage contrôlé, R 140 »	40
« Splitage contrôlé, R 141 »	40
« Splitage contrôlé, R 142 »	40
« Splitage contrôlé, R 143 »	40
« Splitage contrôlé, R 144 »	40
« Splitage contrôlé, R 145 »	40
« Splitage contrôlé, R 146 »	40
« Splitage contrôlé, R 147 »	40
« Splitage contrôlé, R 148 »	40
« Splitage contrôlé, R 149 »	40
« Splitage contrôlé, R 150 »	40
« Splitage contrôlé, R 151 »	40
« Splitage contrôlé, R 152 »	40
« Splitage contrôlé, R 153 »	40
« Splitage contrôlé, R 154 »	40
« Splitage contrôlé, R 155 »	40
« Splitage contrôlé, R 156 »	40
« Splitage contrôlé, R 157 »	40
« Splitage contrôlé, R 158 »	40
« Splitage contrôlé, R 159 »	40
« Splitage contrôlé, R 160 »	40
« Splitage contrôlé, R 161 »	40
« Splitage contrôlé, R 162 »	40
« Splitage contrôlé, R 163 »	40
« Splitage contrôlé, R 164 »	40
« Splitage contrôlé, R 165 »	40
« Splitage contrôlé, R 166 »	40
« Splitage contrôlé, R 167 »	40
« Splitage contrôlé, R 168 »	40
« Splitage contrôlé, R 169 »	40
« Splitage contrôlé, R 170 »	40
« Splitage contrôlé, R 171 »	40
« Splitage contrôlé, R 172 »	40
« Splitage contrôlé, R 173 »	40
« Splitage contrôlé, R 174 »	40
« Splitage contrôlé, R 175 »	40
« Splitage contrôlé, R 176 »	40
« Splitage contrôlé, R 177 »	40
« Splitage contrôlé, R 178 »	40
« Splitage contrôlé, R 179 »	40
« Splitage contrôlé, R 180 »	40
« Splitage contrôlé, R 181 »	40
« Splitage contrôlé, R 182 »	40
« Splitage contrôlé, R 183 »	40
« Splitage contrôlé, R 184 »	40
« Splitage contrôlé, R 185 »	40
« Splitage contrôlé, R 186 »	40
« Splitage contrôlé, R 187 »	40
« Splitage contrôlé, R 188 »	40
« Splitage contrôlé, R 189 »	40
« Splitage contrôlé, R 190 »	40
« Splitage contrôlé, R 191 »	40
« Splitage contrôlé, R 192 »	40
« Splitage contrôlé, R 193 »	40
« Splitage contrôlé, R 194 »	40
« Splitage contrôlé, R 195 »	40
« Splitage contrôlé, R 196 »	40
« Splitage contrôlé, R 197 »	40
« Splitage contrôlé, R 198 »	40
« Splitage contrôlé, R 199 »	40
« Splitage contrôlé, R 200 »	40
« Splitage contrôlé, R 201 »	40
« Splitage contrôlé, R 202 »	40
« Splitage contrôlé, R 203 »	40
« Splitage contrôlé, R 204 »	40
« Splitage contrôlé, R 205 »	40
« Splitage contrôlé, R 206 »	40
« Splitage contrôlé, R 207 »	40
« Splitage contrôlé, R 208 »	40
« Splitage contrôlé, R 209 »	40
« Splitage contrôlé, R 210 »	40
« Splitage contrôlé, R 211 »	40
« Splitage contrôlé, R 212 »	40
« Splitage contrôlé, R 213 »	40
« Splitage contrôlé, R 214 »	40
« Splitage contrôlé, R 215 »	40
« Splitage contrôlé, R 216 »	40
« Splitage contrôlé, R 217 »	40
« Splitage contrôlé, R 218 »	40
« Splitage contrôlé, R 219 »	40
« Splitage contrôlé, R 220 »	40
« Splitage contrôlé, R 221 »	40
« Splitage contrôlé, R 222 »	40
« Splitage contrôlé, R 223 »	40
« Splitage contrôlé, R 224 »	40
« Splitage contrôlé, R 225 »	40
« Splitage contrôlé, R 226 »	40
« Splitage contrôlé, R 227 »	40
« Splitage contrôlé, R 228 »	40
« Splitage contrôlé, R 229 »	40
« Splitage contrôlé, R 230 »	40
« Splitage contrôlé, R 231 »	40
« Splitage contrôlé, R 232 »	40
« Splitage contrôlé, R 233 »	40
« Splitage contrôlé, R 234 »	40
« Splitage contrôlé, R 235 »	40
« Splitage contrôlé, R 236 »	40
« Splitage contrôlé, R 237 »	40
« Splitage contrôlé, R 238 »	40
« Splitage contrôlé, R 239 »	40
« Splitage contrôlé, R 240 »	40
« Splitage contrôlé, R 241 »	40
« Splitage contrôlé, R 242 »	40
« Splitage contrôlé, R 243 »	40
« Splitage contrôlé, R 244 »	40
« Splitage contrôlé, R 245 »	40
« Splitage contrôlé, R 246 »	40
« Splitage contrôlé, R 247 »	40
« Splitage contrôlé, R 248 »	40
« Splitage contrôlé, R 249 »	40
« Splitage contrôlé, R 250 »	40
« Splitage contrôlé, R 251 »	40
« Splitage contrôlé, R 252 »	40
« Splitage contrôlé, R 253 »	40
« Splitage contrôlé, R 254 »	40
« Splitage contrôlé, R 255 »	40
« Splitage contrôlé, R 256 »	40
« Splitage contrôlé, R 257 »	40
« Splitage contrôlé, R 258 »	40
« Splitage contrôlé, R 259 »	40
« Splitage contrôlé, R 260 »	40
« Splitage contrôlé, R 261 »	40
« Splitage contrôlé, R 262 »	40
« Splitage contrôlé, R 263 »	40
« Splitage contrôlé, R 264 »	40
« Splitage contrôlé, R 265 »	40
« Splitage contrôlé, R 266 »	40
« Splitage contrôlé, R 267 »	40
« Splitage contrôlé, R 268 »	40
« Splitage contrôlé, R 269 »	40
« Splitage contrôlé, R 270 »	40
« Splitage contrôlé, R 271 »	40
« Splitage contrôlé, R 272 »	40
« Splitage contrôlé, R 273 »	40
« Splitage contrôlé, R 274 »	40
« Splitage contrôlé, R 275 »	40
« Splitage contrôlé, R 276 »	40
« Splitage contrôlé, R 277 »	40
« Splitage contrôlé, R 278 »	40
« Splitage contrôlé, R 279 »	40
« Splitage contrôlé, R 280 »	40
« Splitage contrôlé, R 281 »	40
« Splitage contrôlé, R 282 »	40
« Splitage contrôlé, R 283 »	40
« Splitage contrôlé, R 284 »	40
« Splitage contrôlé, R 285 »	40
« Splitage contrôlé, R 286 »	40
« Splitage contrôlé, R 287 »	40
« Splitage contrôlé, R 288 »	40
« Splitage contrôlé, R 289 »	40
« Splitage contrôlé, R 290 »	40
« Splitage contrôlé, R 291 »	40
« Splitage contrôlé, R 292 »	40
« Splitage contrôlé, R 293 »	40
« Splitage contrôlé, R 294 »	40
« Splitage contrôlé, R 295 »	40
« Splitage contrôlé, R 296 »	40
« Splitage contrôlé, R 297 »	40
« Splitage contrôlé, R 298 »	40
« Splitage contrôlé, R 299 »	40
« Splitage contrôlé, R 300 »	40
« Splitage contrôlé, R 301 »	40
« Splitage contrôlé, R 302 »	40
« Splitage contrôlé, R 303 »	40
« Splitage contrôlé, R 304 »	40
« Splitage contrôlé, R 305 »	40
« Splitage contrôlé, R 306 »	40
« Splitage contrôlé, R 307 »	40
« Splitage contrôlé, R 308 »	40
« Splitage contrôlé, R 309 »	40
« Splitage contrôlé, R 310 »	40
« Splitage contrôlé, R 311 »	40
« Splitage contrôlé, R 312 »	40
« Splitage contrôlé, R 313 »	40
« Splitage contrôlé, R 314 »	40
« Splitage contrôlé, R 315 »	40
« Splitage contrôlé, R 316 »	40
« Splitage contrôlé, R 317 »	40
« Splitage contrôlé, R 318 »	40
« Splitage contrôlé, R 319 »	40
« Splitage contrôlé, R 320 »	40
« Splitage contrôlé, R 321 »	40
« Splitage contrôlé, R 322 »	40
« Splitage contrôlé, R 323 »	40
« Splitage contrôlé, R 324 »	40
« Splitage contrôlé, R 325 »	40
« Splitage contrôlé, R 326 »	40
« Splitage contrôlé, R 327 »	40
« Splitage contrôlé, R 328 »	40
« Splitage contrôlé, R 329 »	40
« Splitage contrôlé, R 330 »	40
« Splitage contrôlé, R 331 »	40
« Splitage contrôlé, R 332 »	40
« Splitage contrôlé, R 333 »	40
« Splitage contrôlé, R 334 »	40
« Splitage contrôlé, R 335 »	40
« Splitage contrôlé, R 336 »	40
« Splitage contrôlé, R 337 »	40
« Splitage contrôlé, R 338 »	40
« Splitage contrôlé, R 339 »	40
« Splitage contrôlé, R 340 »	40
« Splitage contrôlé, R 341 »	40
« Splitage contrôlé, R 342 »	40
« Splitage contrôlé, R 343 »	40
« Splitage contrôlé, R 344 »	40
« Splitage contrôlé, R 345 »	40
« Splitage contrôlé, R 346 »	40
« Splitage contrôlé, R 347 »	40
« Splitage contrôlé, R 348 »	40
« Splitage contrôlé, R 349 »	40
« Splitage contrôlé, R 350 »	40
« Splitage contrôlé, R 351 »	40
« Splitage contrôlé, R 352 »	40
« Splitage contrôlé, R 353 »	40
« Splitage contrôlé, R 354 »	40
« Splitage contrôlé, R 355 »	40
« Splitage contrôlé, R 356 »	40
« Splitage contrôlé, R 357 »	40
« Splitage contrôlé, R 358 »	40
« Splitage contrôlé, R 359 »	40
« Splitage contrôlé, R 360 »	40
« Splitage contrôlé, R 361 »	40
« Splitage contrôlé, R 362 »	40
« Splitage contrôlé, R 363 »	40
« Splitage contrôlé, R 364 »	40
« Splitage contrôlé, R 365 »	40
« Splitage contrôlé, R 366 »	40
« Splitage contrôlé, R 367 »	40
« Splitage contrôlé, R 368 »	40
« Splitage contrôlé, R 369 »	40
« Splitage contrôlé, R 370 »	40
« Splitage contrôlé, R 371 »	40
« Splitage contrôlé, R 372 »	40
« Splitage contrôlé, R 373 »	40
« Splitage contrôlé, R 374 »	40
« Splitage contrôlé, R 375 »	40
« Splitage contrôlé, R 376 »	40
« Splitage contrôlé, R 377 »	40
« Splitage contrôlé, R 378 »	40
« Splitage contrôlé, R 379 »	40
« Splitage contrôlé, R 380 »	40
« Splitage contrôlé, R 381 »	40
« Splitage contrôlé, R 382 »	40
« Splitage contrôlé, R 383 »	40
« Splitage contrôlé, R 384 »	40
« Splitage contrôlé, R 385 »	40
« Splitage contrôlé, R 386 »	40
« Splitage contrôlé, R 387 »	40
« Splitage contrôlé, R 388 »	40
« Splitage contrôlé, R 389 »	40
« Splitage contrôlé, R 390 »	40
« Splitage contrôlé, R 391 »	40
« Splitage contrôlé, R 392 »	40
« Splitage contrôlé, R 393 »	40
« Splitage contrôlé, R 394 »	40
« Splitage contrôlé, R 395 »	40
« Splitage contrôlé, R 396 »	40
« Splitage contrôlé, R 397 »	40
« Splitage contrôlé, R 398 »	40
« Splitage contrôlé, R 399 »	40
« Splitage contrôlé, R 400 »	40
« Splitage contrôlé, R 401 »	40
« Splitage contrôlé, R 402 »	40
« Splitage contrôlé, R 403 »	40
« Splitage contrôlé, R 404 »	40
« Splitage contrôlé, R 405 »	40
« Splitage contrôlé, R 406 »	40
« Splitage contrôlé, R 407 »	40
« Splitage contrôlé, R 408 »	40
« Splitage contrôlé, R 409 »	

Transferts de totaux (Machines type « Net balance »).....	46
Impression de totaux de catégories différentes au moyen d'un même groupe de lettres.....	46
Transfert en Péri-X, Plus - « Transfert en Péri-X, Moins ».....	46
Connexion d'impression de totaux mineur, intermédiaire et majeur au moyen d'un même groupe de lettres.....	46
Programme mineur.....	48
Programme intermédiaire.....	48
Programme majeur.....	48
Impression de totaux de catégories différentes au moyen de groupes de lettres différents.....	48
Connexion d'impression de totaux mineur, intermédiaire et majeur au moyen de groupes de lettres différents.....	49
Transfert de totaux (Machines type « Non net balance »).....	50
Connexion de transferts de totaux (Balances doubles).....	51
Transferts trois zones (Machines type « Net balance »).....	54
« Non impression ».....	54
« Non impression » pour le 1 ^{er} cycle d'alimentation (élimination de l'indication de groupe).....	54
« Non impression » pour un cycle de programme.....	54
« Non impression » d'une carte « X » (ou d'une carte « Non X ») ou d'une carte « Digi » (ou d'une carte « Non Digi »).....	54
« Compte-carte ».....	55
Connexion de transfert 3 zones.....	55
Transferts trois zones (Machines type « Non net balance »).....	57
Connexion de transfert 3 zones.....	57
Sélection.....	59
Sélection numérique.....	59
Connexion de sélection numérique.....	60
Sélection alphabétique.....	61
Connexion de sélection alphabétique.....	62
Sélection alphabétique et numérique (Élimination de l'alphabète).....	62
Suppression tout texte.....	62
Suppression « X » ou « 12 ».....	62
Suppression « Non X » ou « Non 12 ».....	62
Connexion de sélection alphabétique et numérique.....	62
Ventilation.....	63
Ventilation numérique.....	63
Connexion de ventilation numérique.....	63
Ventilation alphabétique.....	64
Connexion de ventilation alphabétique.....	64

— 4 —

Contrôle de l'espacement.....	66
« Commande espacement ».....	66
Tout impression en « espacements doubles » (ou en « espacements triples »).....	66
Impression en « espacements doubles » si carte « X ».....	66
Espacement en total.....	66
Espacement avant l'impression de la 1 ^{re} carte d'un groupe.....	66
Connexion de commande espacement (pendant l'alimentation des cartes, Espacement doubles ou triples en ligne.....	67
Connexion d'espacement doubles, doubles ou triples contrôlé par un sélecteur.....	67
Connexion de suppression d'espacement.....	67
Connexion de commande espacement (au cours des cycles de programme) Impression d'un total mineur 3 lignes au-dessous de la dernière ligne lisible.....	68
Connexion des totaux mineurs, intermédiaires et majeurs sur une même ligne.....	68
Coupage.....	68
Coupage de cartes « mineur ».....	68
Coupage de cartes « mineur » et « intermédiaire ».....	68
Coupage de cartes « mineur », « intermédiaire » et « majeur ».....	68
Connexion d'impression de totaux mineurs et intermédiaires sur la même ligne.....	68
Espacement 1 ^{er} carte.....	69
Connexion de contrôle de l'espacement 1 ^{er} carte en intermédiaire.....	69
Extension de la capacité des étages « Total programme mineur, intermédiaire, majeur ».....	70
Connexion d'extension de programme mineur.....	70
Cascade #X.....	70
Connexion.....	71
Arrêt machine.....	72
Connexion.....	72
Balancé négatif tous cycles.....	72
Connexion de changement de marche : Tabulation-Liste.....	73
Commande splitpage colonne.....	73
Impression de totaux progressifs.....	74
Connexion.....	75
Interrupteurs et boutons poussoirs.....	75
Élimination laquetterie.....	75
Mise en marche automatique.....	76
Total automatique dernière carte.....	76
Interrupteur Perforation en série.....	76

— 5 —

Disponibilité / Programme spécial.....	77
Impression de quatre totaux mineurs au moyen d'un même groupe de lettres.....	77
« Programme spécial ».....	77
Entée nul.....	77
« Arrêt mineur, intermédiaire, majeur ».....	77
Connexion d'impression de quatre totaux mineurs au moyen d'un même groupe de lettres.....	78
Connexion de transferts 5 zones.....	79
Connexion de transferts de 10 totaux.....	81
SECTION II.....	
Perforation récapitulative.....	83
Glissabilité.....	83
« Commande perforation ».....	83
« Excitation Avancée ».....	83
Jack « Excitation ».....	83
Jack « Avancée ».....	83
« Commande perforation récapitulative, Entée ».....	83
Connexion de Perforation récapitulative - Tabulation Net balance.....	85
Connexion de Perforation récapitulative - Tabulation Non Net balance.....	85
Élimination de la perforation récapitulative des saillies nulles.....	87
Connexion d'élimination de la perforation récapitulative des saillies nulles.....	88
Perforation récapitulative de plusieurs catégories de totaux.....	89
Connexion de Perforation récapitulative mineure et intermédiaire.....	90
SECTION III.....	
Saut de papier.....	93
Contrôle.....	93
Donnée des formules.....	93
Intégration variable.....	94
Déplacement de capacité.....	94
Total par page.....	94
Impression d'un total sur une ligne préétablie.....	94
Formules indépendantes.....	95
Recherche.....	95
Suppression d'arrêt.....	96
Perforation.....	96
Description du dispositif de saut de papier.....	97
Bouton « Entrée ».....	98
Touche « Retenue ».....	98
Touche « Arrêt ».....	98
Touche « Espacement ».....	98
Bouton de cylindre d'impression.....	98
Montage de la bande-écluse sur le mécanisme de saut.....	98

— 6 —

Insertion des formules.....	99
Cylindre d'impression.....	99
Calage à crans.....	99
Lecture de commande des rouleaux pressants.....	100
Valeur de chariot.....	100
Lecture de totaux et de direction de fin de papier.....	100
Disponibilité d'alimentation à crans.....	101
Disponibilité de cylindre à crans.....	102
Disponibilité d'emplissage en 1/8" ou en 1/4".....	102
Saut.....	102
Formules courtes.....	103
« Suppression arrêt ».....	103
« Commande saut ».....	103
« Retard ».....	103
« Jeunesse ».....	103
Connexion de Saut.....	105
Formules actions multiples (une action en série).....	105
« Contrôle en série ».....	106
« Série Saut de Saut » « Suppression d'arrêt ».....	106
« Déplacement de capacité » « NE-EP-3 ».....	106
Connexion de Saut.....	107
Formules actions multiples (actions « en série » multiples).....	109
Saut par déplacement de capacité.....	109
Lignes préétablies de total.....	110
« Contrôle d'indication ».....	110
Connexion de Saut.....	112
Formules inversées.....	112
« Inverse Saut ».....	112
Connexion de Saut.....	113

SECTION IV

Résumé de Rôle des Jacks.....	117
Diagrammes des temps.....	125

Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Notice : Tabulatrice alphanumérique à programmes type 420 (fabricant non renseigné),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=29523>, consulté le 2026-07-25