

TOUR À MÉTAUX AC280

FICHE N° 3938

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1950-1974

Fabricant : H. Ernault-Somua

Domaines : Procédés industriels

Sous-domaines : Usinage

Organisme : Ecole Nationale Supérieure d'Arts et Métiers

Ville : Talence

Modèle : AC 280

Matériaux : Fonte, Fer, Métal, Plastique

Description

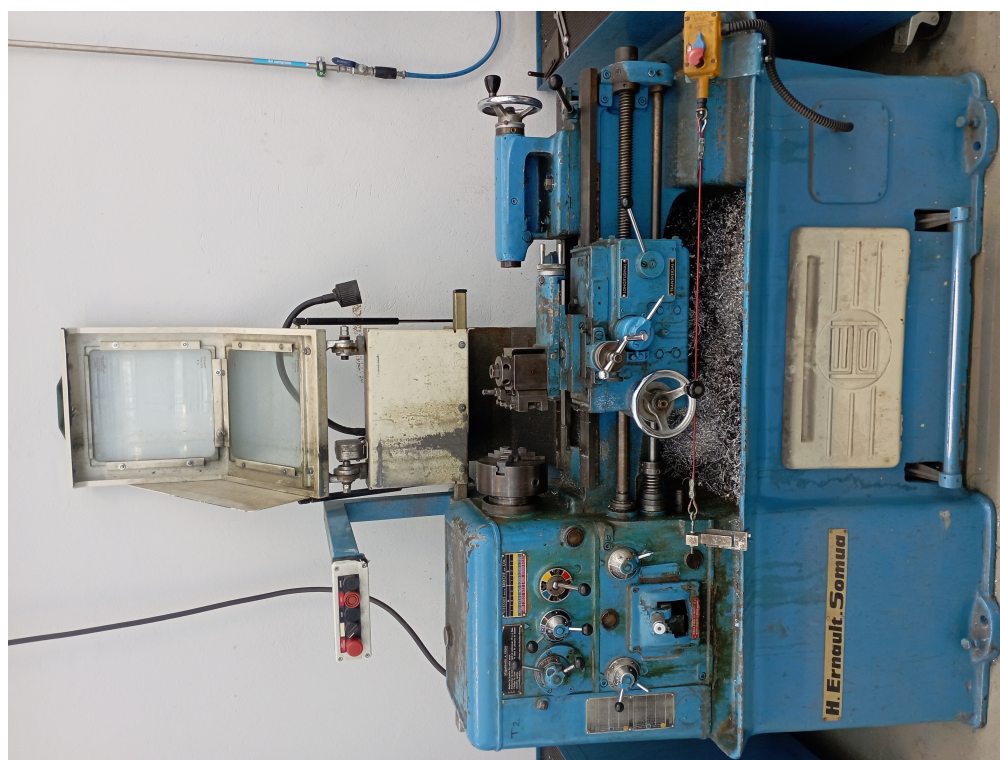
Ce tour à métaux de la marque H. Ernault-Somua, a été conçu au début des années 1960, et acheté par l'ENSAM Bordeaux-Talence vers 1965.

Composé de fonte couverte de peinture bleu, il sert à usiner des pièces cylindriques par enlèvement de matière à l'aide d'outils maintenus sur une tourelle spécifique. Différents usinages sont possibles ex : usinages cylindrique, conique et filetage au 1 centième de mm. Ex de pièces réalisées : brides à vide, cellules calorimétriques, etc.

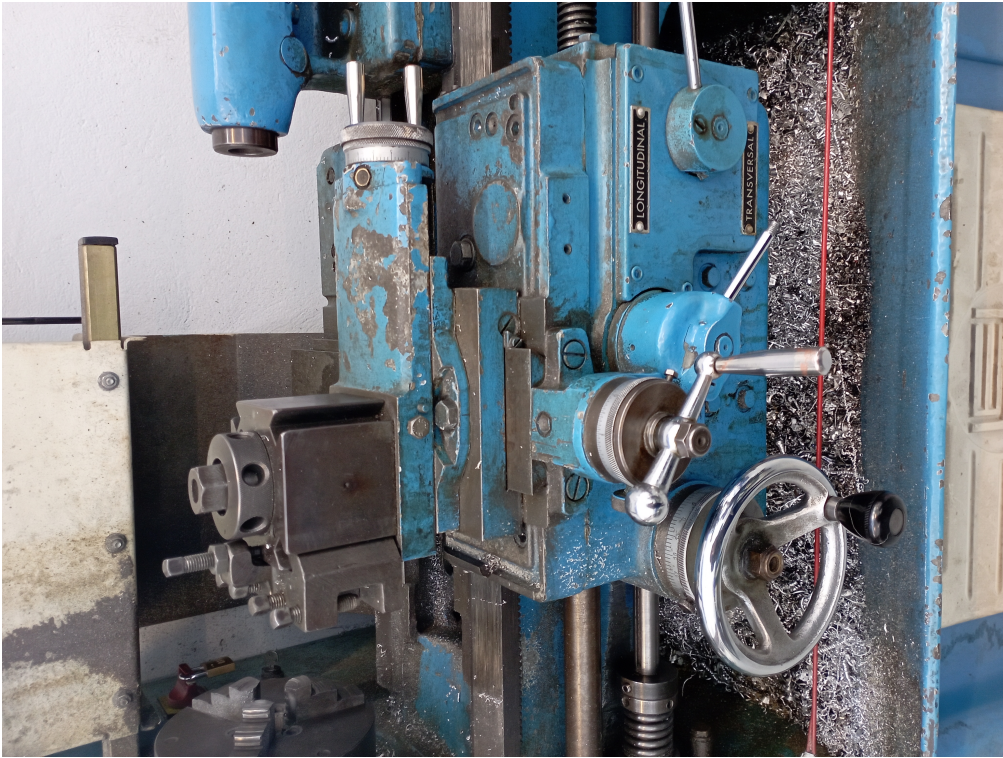
En 2006, des éléments ont été ajoutés à l'ensemble : une commande avec boutons d'urgence, un carter de protection et une armoire électrique.

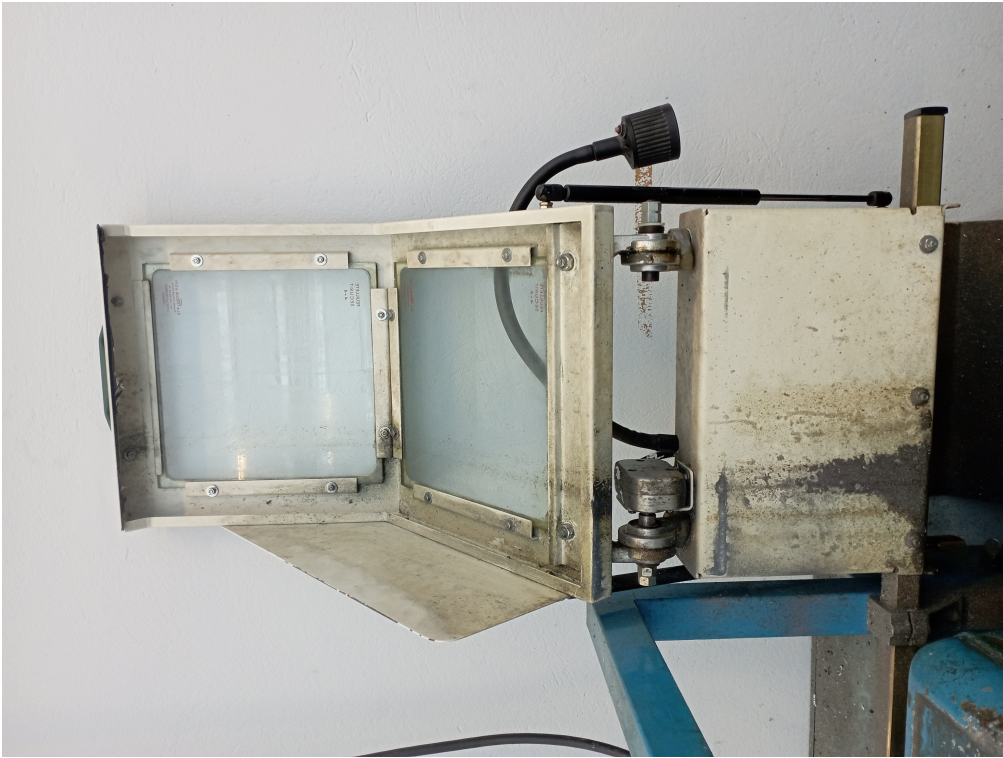
Utilisation

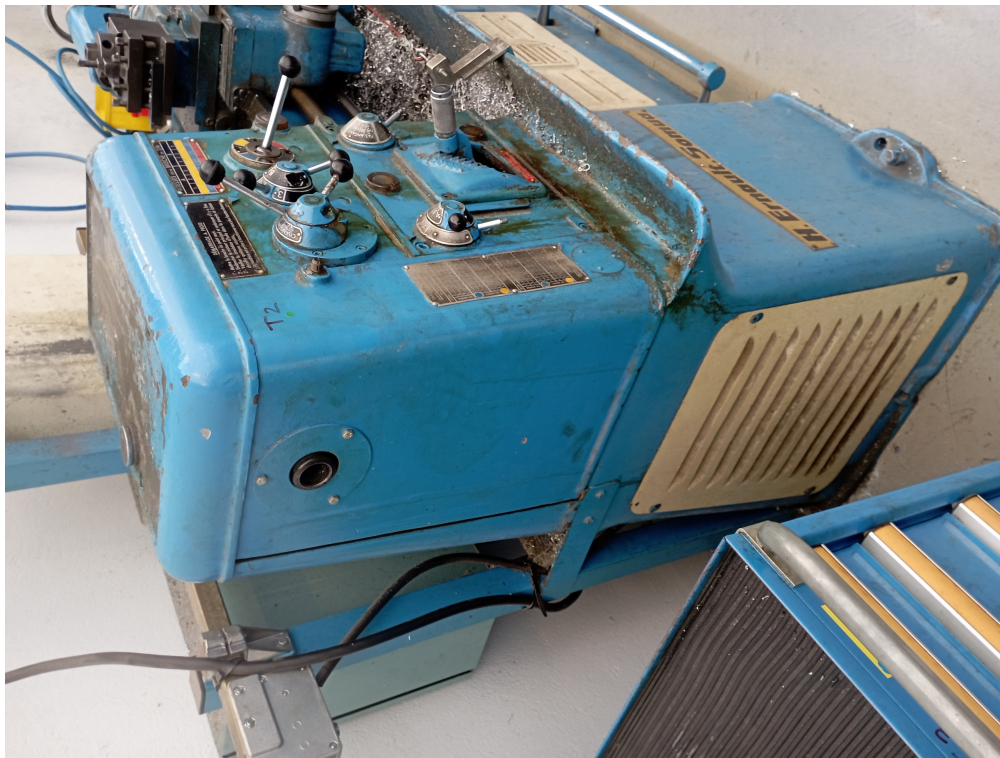
Cette machine a été acquise par l'ENSAM Bordeaux-Talence vers 1965, peu de temps après l'ouverture de l'école. Depuis, elle ne cesse d'être utilisée. Actuellement, ce sont les élèves de première et deuxième années qui en font usage quotidiennement, dans l'atelier usinage.











Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Tour à métaux AC280 (H. Ernault-Somua), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=29764>, consulté le 2026-07-25