

ACCESSOIRE CISEAU DE MODISTE À MESURER

FICHE N° 1072

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : 1900-1924
Fabricant : (inconnu)
Domaines : Mathématiques
Sous-domaines : Calcul
Organisme : Musée de Bourgoin-Jallieu
Ville : (inconnu)
Modèle :
Matériaux : Acier, Métal

Description

Ce ciseau de modiste à mesurer est un instrument sans marque mentionné, constitué d'une mince bande en cuivre d'environ trois centimètres de large. Ce ruban semi rigide forme un cercle dont les extrémités sont fixées à des branches analogues à celles d'une paire de ciseaux. L'ouverture ou la fermeture de ces branches augmente ou diminue la circonférence du cercle.

Sur une des branches du ciseau est fixé un quart de cercle en laiton gradué de 49 à 63 (longueur de la circonférence du ruban en centimètres) et de 1 à 8, correspondant à la mesures des tailles en chapellerie.

Sur l'autre branche, une vis violon, bloquant l'écartement en la position désirée, immobilise une aiguille sur le repère où la circonférence épouse celle de l'intérieur du chapeau.

Utilisation

Cet outil en métal nickelé permet de donner ou de vérifier le tour de tête du chapeau. De forme ovale, il est fait d'une bande de métal fine et souple qui s'adapte au contour du chapeau avec, à l'intérieur, une poignée ciseaux aux deux branches reliées entre elles par une bande de mesure coulissante, graduée en centimètres et en points. Au bout d'une branche, une petite aiguille indique la mesure précise du tour de tête. Cet outil est spécifiquement adapté à la confection des chapeaux.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Accessoire Ciseau de modiste à mesurer ((inconnu)), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=31856>, consulté le 2026-07-24