

STÉNOTYPE GRANDJEAN

FICHE N° 8971

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : fabricant non renseigné

Domaines : Sans domaine

Sous-domaines : Mécanique

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux :

Description

Sur l'avant de l'appareil, au-dessus du clavier se trouve une petite manette verte servant à changer le sens du ruban encreur. Deux petites vis se trouvant de part et d'autre de cette manette servent de fixation au tableau du clavier.

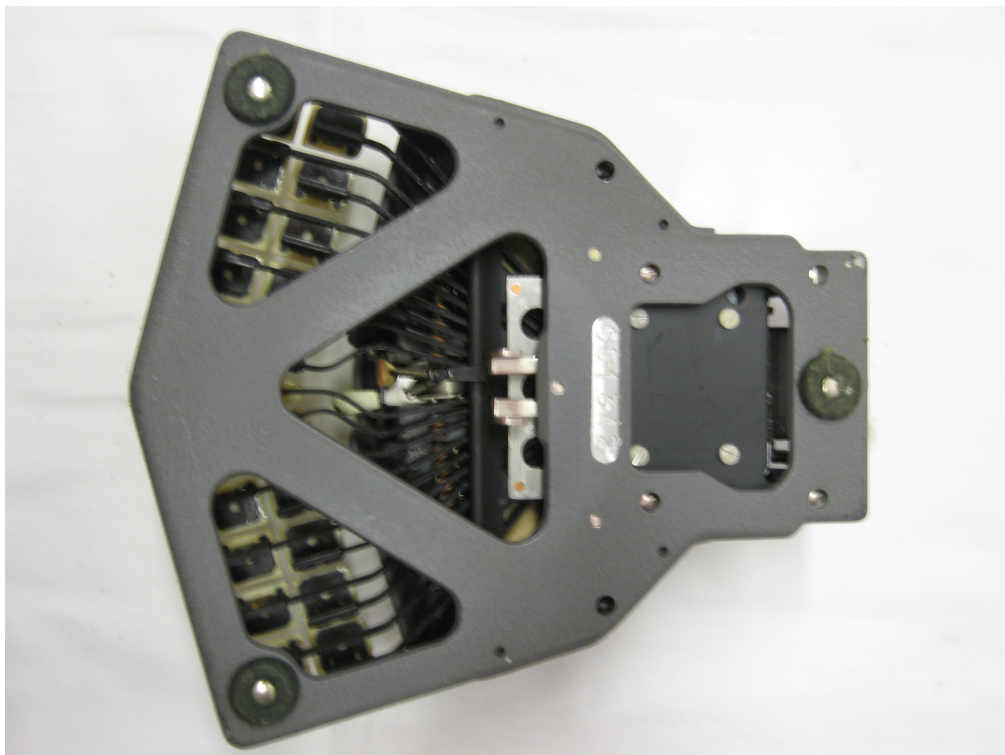
Sur le dessus de l'appareil se trouvent également deux boutons permettant de changer la couleur d'écriture.

Le sténotype est protégé dans une valise de transport.

Utilisation

Cette machine servait à transcrire très rapidement des textes sous une forme phonétique simplifiée.







Phen Michelin

Carte de Garantie

délivrée le 24 Juillet 1960

par la

STÉNOTYPE GRANDJEAN

Société Anonyme au Capital de 250,000 NF

8, rue St-Augustin - PARIS-2^e

La Machine Neuve : STÉNOTYPE GRANDJEAN

Modèle "STANDARD" Matricule 51342

est garantie, suivant les usages de la corporation, pendant un an contre tout vice de construction et de matière. Les pièces défectueuses seront changées gratuitement dans nos Ateliers pendant cette durée. Tous frais de transport de machine ou de déplacement de mécanicien demandés à domicile seront facturés.

La garantie ne joue pas dans les cas de bris, choc, accident causés par les transports, ni dans celui de détériorations qui ne sont pas directement imputables au fonctionnement normal de la machine.

L'emploi de fournitures étrangères à notre marque, l'intervention d'un mécanicien non qualifié annulent l'effet de cette garantie.

Sténotype Grandjean

INSTRUCTIONS

POUR LE MODÈLE "STANDARD"

LISEZ ATTENTIVEMENT CES INSTRUCTIONS
ET CONSERVEZ-LES
AVEC VOTRE CARTE DE GARANTIE

ARRIÈRE DE LA MACHINE

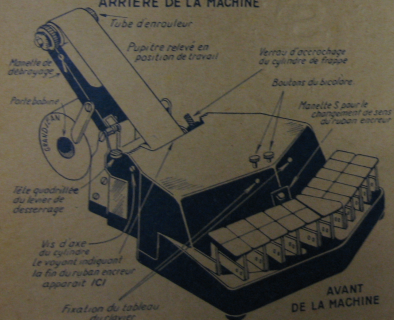


Fig. 1

RODAGE DES MACHINES

Une machine neuve doit subir une période de rodage nécessitant souvent un réglage définitif.

Deux organes sont particulièrement à surveiller : la butée haute et le cliquet d'avancement du papier. Ce réglage est fait gratuitement sur les machines rendues à nos ateliers (voir garantie).

I. — MISE EN TRAIN

1^o Relever le pupitre dans la position de travail (fig. 1). Par ce mouvement, le support de bobinette tombe de lui-même en arrière.

2^o Placer la bobinette sur son axe, en soulevant le loquet. Celui-ci retombe par son propre poids. Le papier doit venir du bas (très important, voir fig. 2).

Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Sténotype Grandjean (fabricant non renseigné), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=32541>, consulté le 2026-07-24