

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

BALANCE DE PRÉCISION

FICHE N° 8044

Période de fabrication : 1950-1974

Fabricant : PROLABO

Domaines : Métrologie

Sous-domaines : Mécanique

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Bois, Métal

Description

La balance de précision fabriquée par Prolabo est contenue dans un caisson en bois équipé de portes vitrées en verre à l'avant. Il y a un bain d'huile pour amortir les oscillations du fléau. Un niveau à bulle permet de savoir si la balance est bien à l'horizontale. Le fléau est en métal et les couteaux (prismes triangulaires) en agate. Une lunette permet de vérifier l'équilibre de la balance. Dans la boîte, il y a une petite coupelle en bakélite avec une rondelle en papier sur laquelle il a été noté "1".

Ce modèle de balance permet de peser des échantillons avec une grande précision (un dixième de milligramme). On dépose l'échantillon à peser sur un plateau et on réalise l'équilibre en déposant des poids sur l'autre plateau. En faisant la somme des masses des poids utilisés, on obtient la masse de l'échantillon. Quand aucune mesure n'est effectuée, il convient de bloquer le fléau et de décrocher les plateaux pour ménager les couteaux.

Utilisation

Cette balance de laboratoire a été employée à des fins de recherche et développement dans la Manufacture Française des Pneumatique Michelin.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Balance de précision (PROLABO), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33010>, consulté le 2026-07-23