

COMPTE-TOURS STROBOSCOPIQUE

FICHE N° 8102

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : Dratex

Domaines : Physique

Sous-domaines : Mécanique

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Métal, Plastique

Description

Le compte-tours stroboscopique fabriqué par Dratex se constitue d'un corps en plastique parallélépipédique à l'avant biseauté. Sur cette partie biseautée se trouvent les commandes de l'appareil : sélecteur de calibre, fonction externe/interne et bouton de mise en fonctionnement. En dessous de la partie biseautée s'élancent les raccords électriques : un connectique électronique et un câble électrique sectionné. L'arrière de l'instrument présente une cavité dans laquelle un fil est enroulé autour d'un tube en verre. Le dessus de l'appareil comporte un cadran à aiguille muni d'une triple graduation.

Le compte-tours est employé pour mesurer, sans contact, la vitesse de rotation d'un axe. L'arrière de l'appareil comporte une lampe stroboscopique : elle émet des flashes à fréquence ajustable. Régler le calibre et le curseur sur le dessus de la machine change la fréquence de ces flashes. Le mécanisme à étudier est éclairé par ce système stroboscopique, qui est réglé jusqu'à obtenir l'immobilité apparente de l'objet en rotation. L'index situé sur le dessus donne la vitesse de rotation, en tours par minute.

Utilisation

Le compte-tours a été employé à la Manufacture Française des Pneumatiques Michelin pour mesurer, sans contact, la vitesse de rotation d'un axe.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Compte-tours stroboscopique (Dratex), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33067>, consulté le 2026-07-23