

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

COMPTE-TOURS

FICHE N° 8491

Période de fabrication : -

Fabricant : Ateliers Deschiens

Domaines : Physique

Sous-domaines : Mécanique

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Laiton, Métal

Description

Le compte-tours fabriqué par les ateliers Deschiens est composé d'un corps en laiton rectangulaire muni à la base d'un petit socle métallique. Un axe portant une tête à engrenage conique émerge du corps. À l'intérieur, cet axe traverse une succession de quatre roues mues par des pignons. Seule la roue la plus éloignée de la tête dentée est solidaire de l'axe, les trois autres tournant grâce à un jeu d'engrenages situés sur un axe voisin.

Le compte-tours est employé pour déterminer le nombre de tours d'un axe en rotation. Pour ce faire, il est directement connecté à cet axe par l'intermédiaire de l'engrenage conique, ce qui fait tourner l'axe principal de l'appareil. Cette rotation entraîne celle de la roue la plus éloignée (unités). Lorsque celle-ci a accompli un tour sur elle-même, elle pousse l'engrenage de l'axe voisin qui à son tour pousse la roue des dizaines. Le principe est analogue avec les roues des centaines et des milliers.

Utilisation

Le compte-tours a été employé à la Manufacture Française des Pneumatiques Michelin. Au vu de la structure de l'appareil, celui-ci semblait être intégré à une machine pourvue d'engrenages.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Compte-tours (Ateliers Deschiens),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33114>, consulté le 2026-07-23