

TOISE

FICHE N° 9164

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : fabricant non renseigné

Domaines : Métrologie

Sous-domaines : Mécanique

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Laiton, Métal

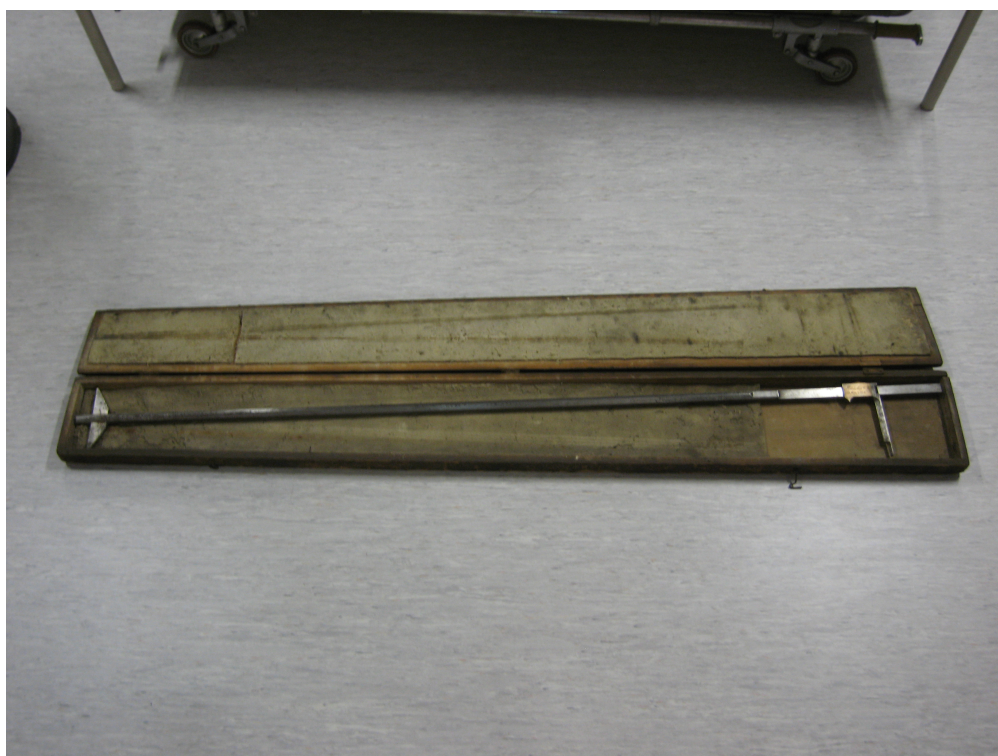
Description

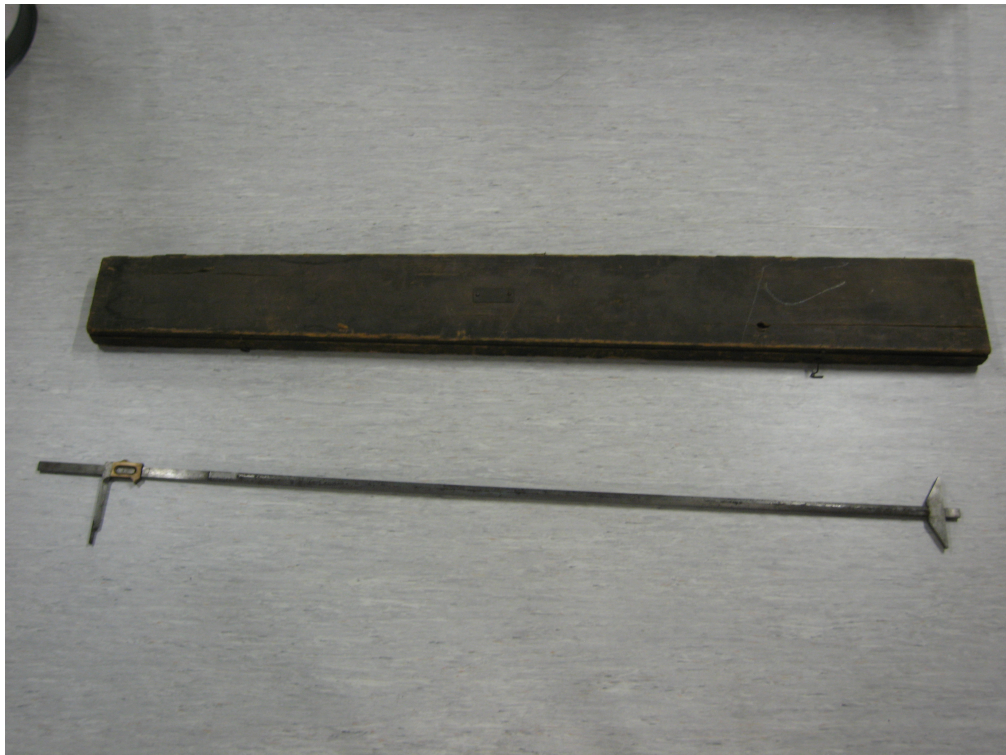
La toise est composée d'une longue tige en métal de section circulaire dont une extrémité s'aplanit pour former une réglette graduée. Une mâchoire mobile se déplace le long de la réglette grâce à support en laiton coulissant autour de celle-ci. Le support est ouvert sur l'arrière et semble présenter un vernier. La base de la tige, sur quelques centimètres, est aplanie sur un bord et forme une section demi-ronde.

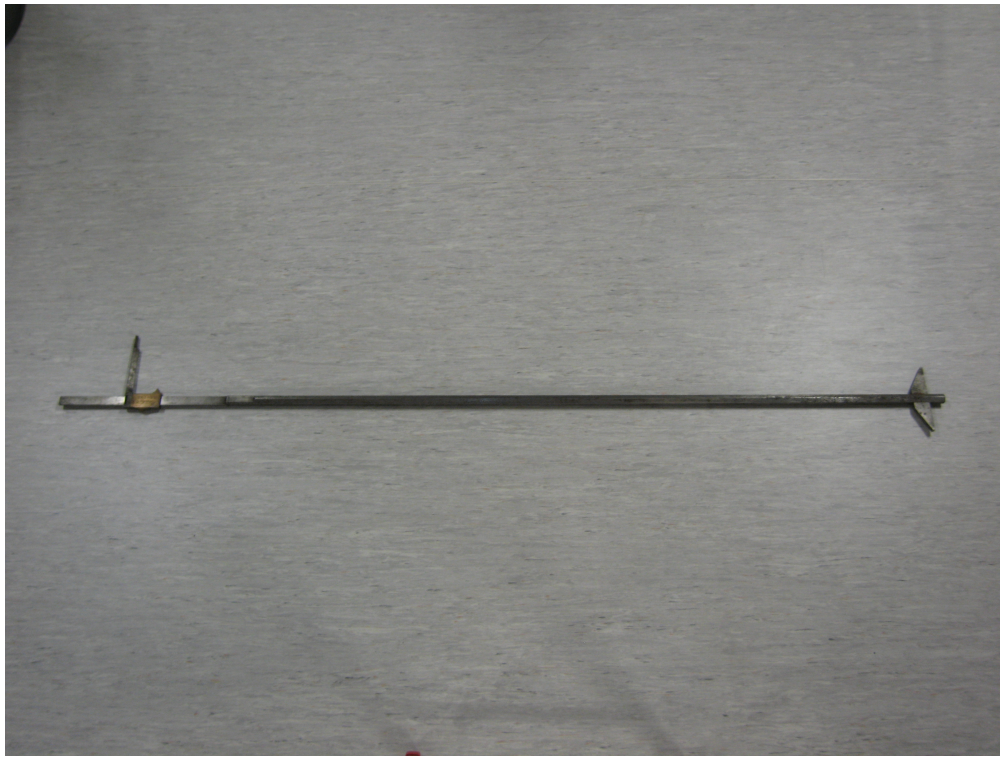
La toise permettait à l'origine de mesurer la taille des êtres humains. Ce modèle semble destiné à la mesure de grandes pièces. Pour cela, la mâchoire, partie du haut de l'appareil, est ramenée sur le dessus de la pièce puis calée. Une lecture sur le vernier (en reportant son zéro sur la graduation de la réglette correspondante) donne une valeur centimétrique entre 1 et 32 à laquelle il faut ajouter un mètre pour obtenir la taille de l'objet mesuré. Il est possible d'affiner la lecture en consultant le vernier : la première graduation du vernier à s'aligner parfaitement avec une graduation de la réglette donne le nombre de millimètres.

Utilisation

La toise était employée à la Manufacture Française des Pneumatiques Michelin pour mesurer et ajuster la taille d'objets.







Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Toise (fabricant non renseigné),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33154>, consulté le 2026-07-23