

DOUBLE DÉCAMÈTRE

FICHE N° 8818

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : FL?

Domaines : Métrologie

Sous-domaines : Mécanique

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Métal

Description

Le double décamètre est constitué d'un dévidoir en métal comprenant deux extrémités métalliques circulaires dont les centres sont reliés par un petit axe équipé d'une manivelle. Sur cet axe est vissée l'extrémité d'une longue bande de métal (zinc ?) graduée. L'autre extrémité comporte un anneau en métal. La bande de métal est enroulée autour de l'axe central du dévidoir. Pour éviter qu'il ne se desserre de l'axe, six petits rivets joignent les bords des deux cercles du dévidoir.

Le double décamètre permet la mesure de distances et de longueurs allant jusqu'à 20 mètres. L'anneau est tiré pour dérouler la bande de zinc sur la longueur souhaitée, puis la mesure est lue directement sur la bande. Lorsque la série de mesure est terminée, la bande se ré-enroule autour de l'axe en tournant la manivelle, ici dans le sens des aiguilles d'une montre.

Utilisation

Le double décamètre était utilisé dans la Manufacture Française des Pneumatiques Michelin pour réaliser des mesures de distances et longueurs.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Double décimètre (FL?),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33182>, consulté le 2026-07-23