

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

COMPAS D'ÉPAISSEUR GRADUÉ

FICHE N° 8830

Période de fabrication : -

Fabricant : MBD

Domaines : Métrologie

Sous-domaines : Mécanique

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Métal

Description

Le compas d'épaisseur gradué fabriqué par MBD est constitué de deux pièces arquées pointues symétriques jointes à leurs bases par un rivet. Les bases sont différentes : la pièce inférieure soutient un cadran gradué sur lequel pointe une aiguille tandis que la pièce supérieure a une base en forme de secteur denté. Ce secteur est lié à une roue dentée dont l'aiguille du cadran est solidaire.

Le compas d'épaisseur est employé pour mesurer l'épaisseur d'une pièce. Les pointes du compas sont placées de part et d'autre de la pièce ; leur écartement fait se déplacer le secteur denté, ce qui entraîne une rotation du pignon, donc de l'aiguille. Le dessous du secteur denté est muni d'une cale pour empêcher une mesure trop importante de casser le compas.

Utilisation

Le compas d'épaisseur gradué était employé à la Manufacture Française des Pneumatiques Michelin pour mesurer l'épaisseur de pièces ou d'éléments de machines.





Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Compas d'épaisseur gradué (MBD), <https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33187>, consulté le 2026-07-23