

CONFORMATEUR

FICHE N° 9466

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : M.J. Martin

Domaines : Mathématiques

Sous-domaines : Géométrie

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Métal

Description

Le conformateur modèle M.J. Martin est composé de deux armatures latérales en métal maintenant une multitude de fines lamelles métalliques les unes contre les autres. Une presse que l'on peut serrer contre les lamelles grâce à des poignées latérales permettent de bloquer le mouvement de ces lamelles. L'autre presse semble pouvoir régler la longueur des lamelles à utiliser pour la mesure.

Le conformateur permet de relever la courbure précise d'une surface ou le contour d'un objet. La presse appuyant contre les lamelles est desserrée, ce qui les libère et les rend mobiles dans le sens de la longueur. Les deux extrémités du conformateur sont appliquées contre l'objet de manière à presser chaque extrémité de manière identique. Les lamelles appuient ainsi contre l'objet et épousent sa forme, se déplaçant plus ou moins dans le sens de la longueur selon qu'elles rencontrent une bosse ou un creux. Les vis sont alors resserrées pour maintenir les lamelles en l'état et étudier le profil obtenu. Le stylet accompagnant la machine est employé pour mesurer des profils avec plus de précision. On le fait pour cela courir sur la partie supérieure des lamelles.

Utilisation

Le conformateur a été employé à la Manufacture Française des Pneumatiques Michelin pour relever des courbures précises de surfaces ou de contours d'objets.









CONFORMATEUR

MODE D'EMPLOI

Pour relever un profil dans les meilleures conditions, nous vous conseillons d'observer les instructions suivantes :

- 1° S'assurer que les deux boutons noirs, formant écrous de blocage sont desserrés d'un tour. Pour cela, serrer à fond les deux boutons et les desserrer d'un tour chacun.
- 2° Appuyer les lamelles contre une forme quelconque pour en relever le profil et les appuyer ensuite contre une surface plane pour ramener l'appareil à zéro. Cette manœuvre préparatoire est surtout nécessaire quand le CONFORMATEUR est resté un certain temps inemployé.
- 3° Saisir l'appareil des deux mains, à chacun de ses bouts et appuyer soigneusement les lamelles contre la forme dont on désire relever le profil, en ayant soin de donner une pression égale de chaque côté.
Pour les types n° 2 et 3 : appuyer l'appareil, tête en bas contre une surface plane et repousser le coulisseau contre la monture. Après avoir relevé le profil, approcher le coulisseau au plus près de la pièce avant de dégager.
- 4° LE BATONNET, joint à chaque appareil sera utile dans le cas où l'on voudrait obtenir un profil très précis. Il suffira de le faire rouler sur les arêtes supérieures des lamelles de façon à les appliquer parfaitement contre la forme à relever.

NE JAMAIS GAISSER LES LAMELLES, NI DÉMONTER LES BOUTONS DE BLOCAGE

Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Conformateur (M.J. Martin),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33233>, consulté le 2026-07-23