

COMPTE-TOURS

FICHE N° 10570

PRÉSERVER
SAUVEGARDER
VALORISER

Période de fabrication : -

Fabricant : A. Sainte

Domaines : Métrologie

Sous-domaines :

Organisme : Manufacture Française des Pneumatiques Michelin

Ville : Clermont-Ferrand

Modèle :

Matériaux : Bois, Métal, Tissu

Description

Le compte-tours fabriqué par A. Sainte et distribué par les établissements H. Morin est constitué d'une armature métallique en forme de U traversée par un axe métallique à vis sans fin centrale et dont une extrémité présente une poignée en bois. Cette vis sans fin est connectée à une roue dentée dont la face avant est graduée de 0 à 9 dizaines. Dans sa rotation, elle entraîne un petit pignon faisant tourner une autre roue dentée graduée de 0 à 9 centaines et située devant l'axe à vis sans fin. Deux index situés sur la même branche de l'armature en U pointent chacun sur une roue dentée, indiquant la valeur mesurée. L'axe à vis sans fin s'achève par un embout situé en dehors de l'armature et sur lequel on peut connecter une pointe (ici absente), un petit bouchon de bois, un petit pignon (ici absent) ou une roue en bois.

Le compte-tour est utilisé pour compter le nombre de rotations d'un axe sur un temps donné. Pour ce faire, l'utilisateur équipe l'embout adapté au système à mesurer. Entraîné par la rotation de l'axe, l'embout tourne, ce qui induit un mouvement de rotation de la tige et, par extension, des deux roues dentées. Une fois la mesure effectuée (généralement une minute), l'utilisateur éloigne l'embout de l'axe et lit le nombre de tours mesuré.

Utilisation

Le compte-tours était utilisé dans la Manufacture Française des Pneumatiques Michelin pour compter le nombre de rotations d'un axe pendant un temps donné.









Pour nous citer :

Base de la Mission nationale de sauvegarde et de valorisation du patrimoine scientifique et technique contemporain, PATSTEC, Compte-tours (A. Sainte),
<https://www.patstec.fr/ressources/objets/detail?id=33282>, consulté le 2026-07-23